



ОТОПЛЕНИЕ



- оборудование, на которое
распространяются **5%-ые** сезонные скидки
срок акции: **01.09.12 - 30.11.12**
(Уточняйте цены в магазинах
дилеров ООО "ДВТ ГРУП")

СОДЕРЖАНИЕ



насосы серии "VA"3-4 стр.



насосы серии "A"5-7 стр.



насосы серии "VS"8 стр.



насосы серии "Evotron"9-10 стр.

VA

Циркуляционный насос для систем отопления

5%



Назначение. Разработано специально для индивидуальных систем отопления и кондиционирования.

Рабочий диапазон. Производительность: от 0,5 до 4,2 куб.м./ч, напор: до 6,3 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (макс. содержание гликоля -30%). Температура: от -10 до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус - чугун, рабочее колесо - технополимер, ротор - нержавеющей сталь, уплотнение - EPDM.

Особенности. Подшипники двигателя смазываются перекачиваемой жидкостью. Двигатель не требует дополнительной защиты от перегрузки. Три скорости вращения двигателя.

Сдвоенные модели имеют встроенный обратный клапан.

Монтаж. Вал двигателя строго в горизонтальном положении.

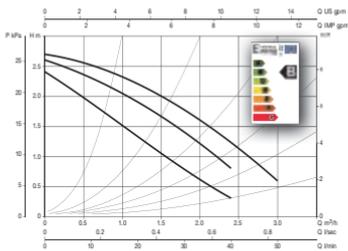
Стандартное электропитание: 1x230 В.

Степень защиты: IP 44.

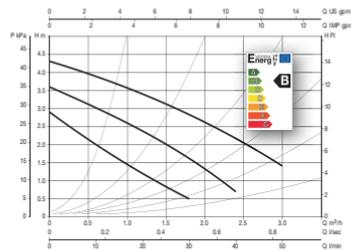
Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

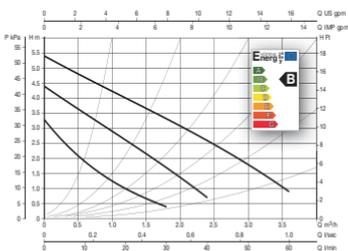
VA 25



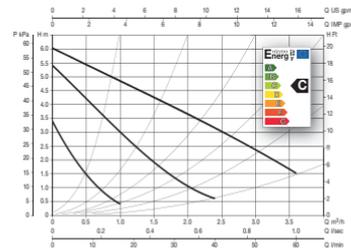
VA 35



VA 55



VA 65



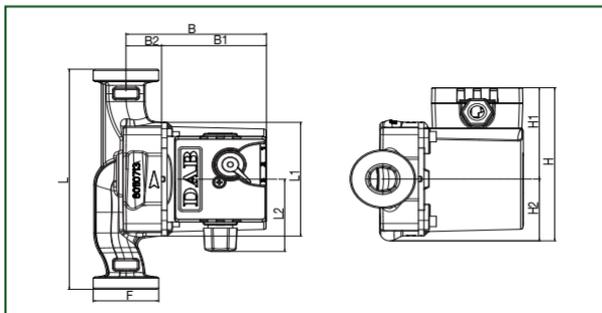
VA

Циркуляционный насос для систем отопления

5%



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



Модель	L	B	H	F
VA 25/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 25/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 25/180 X	180	102,5	125,5	2" G
VA 35/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 35/130 1/2"	130	102,5	125,5	1" G
VA 35/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 35/180 X	180	102,5	125,5	2" G
VA 55/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 55/130 1/2"	130	102,5	125,5	1" G
VA 55/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 55/180 X	180	102,5	125,5	2" G
VA 65/130	130	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 65/130 1/2"	130	102,5	125,5	1" G
VA 65/180	180	102,5	125,5	1 1/2" G
VA 65/180 X	180	102,5	125,5	2" G

А

Циркуляционный насос для небольших систем отопления коллективного пользования



Назначение. Разработано специально для индивидуальных систем отопления и кондиционирования.

Рабочий диапазон. Производительность: от 1 до 12 куб.м./ч, напор – до 11 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (макс. содержание гликоля – 30%). Температура: от –10 до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус – чугун, рабочее колесо – технополимер, ротор – нержавеющая сталь, уплотнение – EPDM.

Особенности. Подшипники двигателя смазываются перекачиваемой жидкостью. Двигатели однофазных моделей не требует дополнительной защиты от перегрузки, имеют три скорости вращения двигателя. Для двигателей трехфазных моделей необходимо предусмотреть внешнюю защиту от перегрузки. Трехфазные двигатели имеют две скорости вращения. Сдвоенные модели имеют встроенный обратный клапан.

Монтаж. Вал двигателя строго в горизонтальном положении.

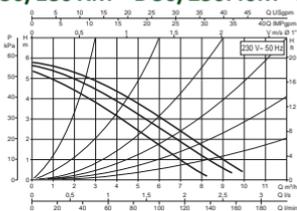
Стандартное электропитание: 1x230 В, 3x400 В.

Степень защиты: IP 44.

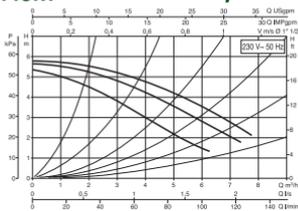
Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

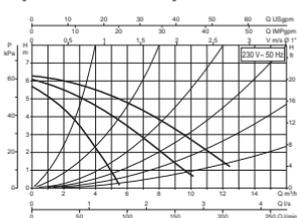
А 50/180 XM - В 50/250.40M - D 50/250.40M



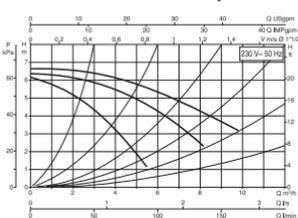
А 50/180 M



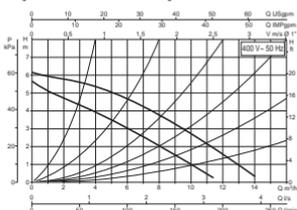
А 56/180 XM - В 56/250.40M - D 56/250.40M



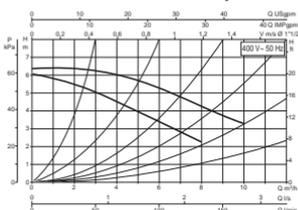
А 56/180 M



А 56/180 XT - В 56/250.40T - D 56/250.40T



А 56/180 T



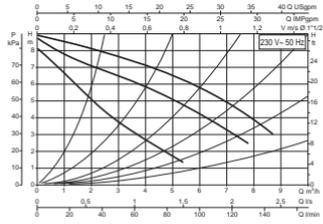
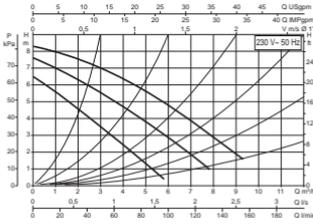
A

Циркуляционный насос для
небольших систем отопления
коллективного пользования

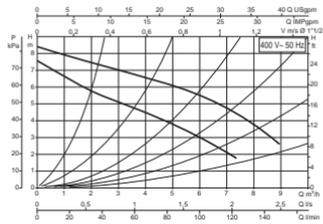
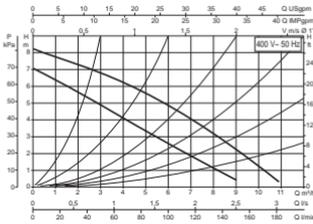


ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

A 80/180 XM - B 80/250.40M - D 80/250.40M

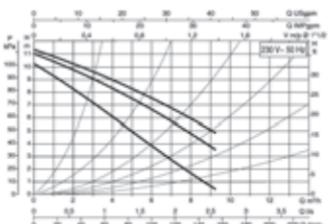
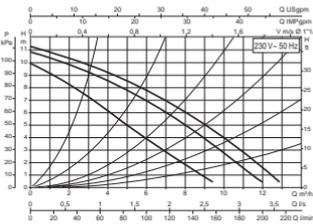


A 80/180 XT - B 80/250.40T - D 80/250.40T

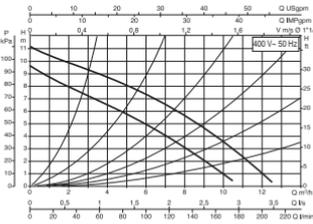


A 110/180 XM - B 110/250.40 M - D 110/250.40 M

A 110/180 M



A 110/180 XT - B 110/250.40T - D 110/250.40 T



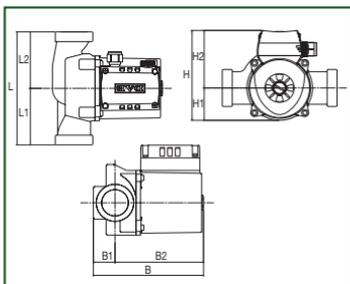
A

Циркуляционный насос для
небольших систем отопления
коллективного пользования

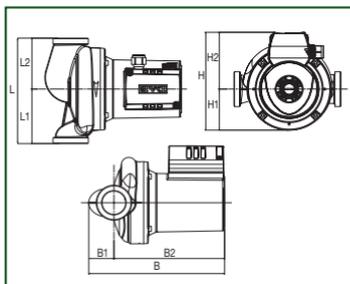


ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС:

A 50-56-80/...М-Т



A 110/...М-Т



Модель	L	B	H	H1	H2	F	Вес кг
A 50/180 XM	180	173	143	52	92	2" G	4,8
A 50/180 M	180	173	143	52	92	1" 1/2	4,8
A 50/180 XT	180	173	143	52	92	2" G	5
A 50/180 T	180	173	143	52	92	1" 1/2	5
A 56/180 XM	180	173	143	52	92	2" G	4,8
A 56/180 M	180	173	143	52	92	1" 1/2	4,8
A 56/180 XT	180	173	143	52	92	2" G	5
A 56/180 T	180	173	143	52	92	1" 1/2	5
A 80/180 XM	180	173	143	52	92	2" G	4,8
A 80/180 M	180	173	143	52	92	1" 1/2	4,8
A 80/180 XT	180	173	143	52	92	2" G	5
A 80/180 T	180	173	143	52	92	1" 1/2	5
A 110/180 M	180	229	167	70	97	1" 1/2	7,5
A 110/180 XM	180	229	167	70	97	2" G	7,5
A 110/180 T	180	229	163	70	93	1" 1/2	7,7
A 110/180 XT	180	229	163	70	93	2" G	7,7

VS

Циркуляционный насос для систем ГВС



Назначение. Разработано специально для систем горячего водоснабжения с линией рециркуляции.

Рабочий диапазон. Производительность: от 0,6 до 4,2 куб.м/ч, напор - до 6,3 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде. Температура: для санитарной воды от +5°C до +85°C, для прочих применений от -10°C до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус бронза; рабочее колесо - технополимер; ротор - керамика; уплотнение - EPDM.

Особенности. Подшипники двигателя смазываются перекачиваемой жидкостью. Двигатель не требует дополнительной защиты от перегрузки.

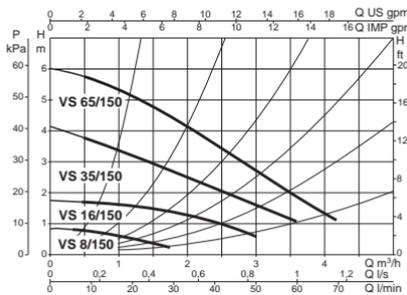
Монтаж. Вал двигателя - строго в горизонтальном положении.

Стандартное электропитание: 1x230 В.

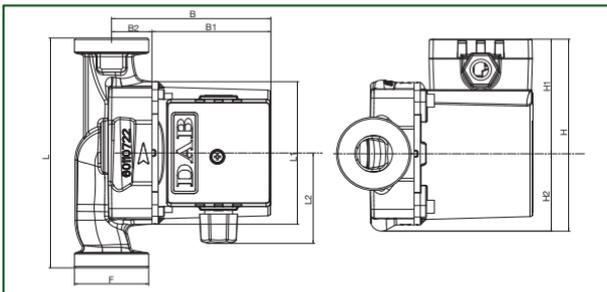
Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС:



Модель	L	B	H	F	Размеры упаковки			Объем м ³	Вес кг
					L	B	H		
VS 8/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6
VS 16/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6
VS 35/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6
VS 65/150	150	104	124	1 1/2" G	134	188	150	0,0038	2,6

EVOTRON

Циркуляционный насос для систем отопления с электронным управлением



Назначение. Разработано спец-но для индивидуал. систем отопления.

Рабочий диапазон. Производительность - от 0,4 до 4,2 куб.м./час напор - до 8 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав - чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде. (макс. содержание гликоля 30%)
Температура: от -10°C до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус - чугун, рабочее колесо - технополимер, ротор - нержавеющая сталь, уплотнение - EPDM.

Особенности. Насос укомплектован высокоэффективным, синхронным электродвигателем с постоянными магнитами и электронным регулированием. Поддерживается «ночной режим» работы с низким энергопотреблением. В комплект поставки входит теплоизоляция корпуса насоса и разъем для подключения к электрической сети.

Монтаж. Вал двигателя строго в горизонтальном положении.

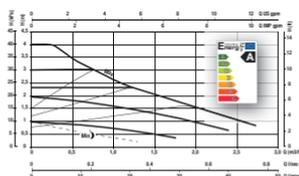
Стандартное электропитание: 1x230 В.

Степень защиты: IP 44.

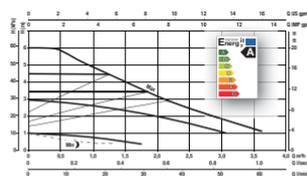
Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

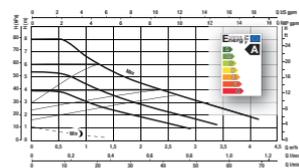
Evotron 40



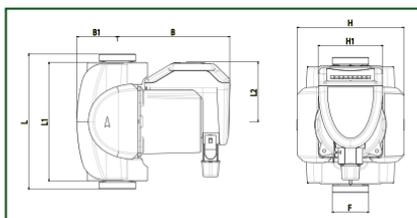
Evotron 60



Evotron 80



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



Модель	L	B	H	Диаметры резьбовых соединений
40/130	130	147,5	140	1" F - 3/4" F - 1" 1/4 M
40/130 (1/2)	130	147,5	140	1/2" F
40/180	180	147,5	140	1" F - 3/4" F - 1" 1/4 M
40/180X	180	147,5	140	1" 1/4 F
60/130	130	147,5	140	1" F - 3/4" F - 1" 1/4 M
60/130 (1/2)	130	147,5	140	1/2" F
60/180	180	147,5	140	1" F - 3/4" F - 1" 1/4 M
60/180X	180	147,5	140	1" 1/4 F
80/130	130	147,5	140	1" F - 3/4" F - 1" 1/4 M
80/130 (1/2)	130	147,5	140	1/2" F
80/180	180	147,5	140	1" F - 3/4" F - 1" 1/4 M
80/180X	180	147,5	140	1" 1/4 F

EVOTRON SAN

Циркуляционный насос для систем ГВС



Назначение. Разработано специально для систем ГВС.

Рабочий диапазон. Производительность - от 0,4 до 4,2 куб.м./час напор - до 8 м водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав - чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Температура: от -10°C до +110°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус - бронза, рабочее колесо - технополимер, ротор - нержавеющая сталь, уплотнение - EPDM.

Особенности. Насос укомплектован высокоэффективным, синхронным электродвигателем с постоянными магнитами и электронным регулированием. Поддерживается «ночной режим» работы с низким энергопотреблением. В комплект поставки входит теплоизоляция корпуса насоса и разъем для подключения к электрической сети.

Монтаж. Вал двигателя строго в горизонтальном положении.

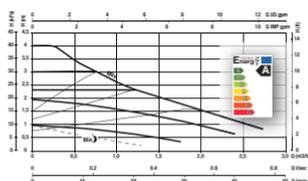
Стандартное электропитание: 1x230 В.

Степень защиты: IP 44.

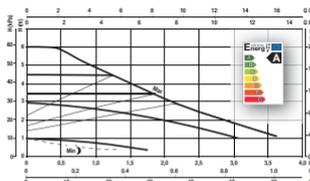
Класс изоляции: F.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

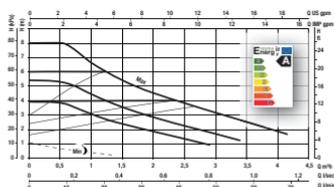
Evotron SAN 40



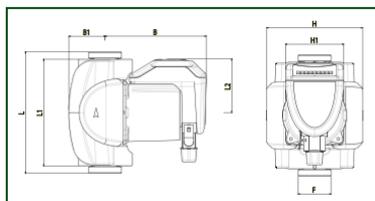
Evotron SAN 60



Evotron SAN 80



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



Модель	L	B	H	Диаметры резьбовых соединений
40/150 SAN	150	147,5	140	1/2" F - 3/4" M - 1" F
60/150 SAN	150	147,5	140	1/2" F - 3/4" M - 1" F
80/150 SAN	150	147,5	140	1/2" F - 3/4" M - 1" F

Советы

- 1.** Производительность циркуляционного насоса (подача) должна соответствовать тепловой мощности той части системы отопления, которую этот насос обслуживает. Необходимую производительность насоса можно оценить по формуле: $Q=0,86 \cdot P/dT$, где Q - подача насоса в куб.м./час., P - тепловая мощность (кВт), dT - разница температур теплоносителя в подающей и обратной магистрали.
- 2.** Напор циркуляционного насоса при заданной производительности (см. пункт 1) должен быть не ниже гидравлического сопротивления системы отопления. Точный расчет гидравлического сопротивления системы достаточно сложен и требует соответствующей подготовки. Для грубой оценки необходимого напора насоса можно использовать следующую формулу: $H=N \cdot K$, где N - количество уровней здания, K - усредненные гидравлические потери на один уровень здания и равны 0,7 - 1,1 м.в.с. при двух-трубной системе отопления и 1,16 - 1,85 м.в.с. при «коллекторной» системе отопления.
- 3.** Выбор циркуляционного насоса необходимо производить так, чтобы «рабочая точка» системы находилась в средней трети графика гидравлической кривой.
- 4.** Монтаж циркуляционного насоса системы отопления с «мокрым» ротором должен обязательно удовлетворять следующим требованиям:
 - Вал двигателя насоса должен быть расположен горизонтально. Это необходимо для того чтобы теплоноситель (он же является смазкой) мог свободно поступать к обоим подшипникам ротора.
 - Клеммная коробка насоса должна быть расположена сверху или сбоку. Это необходимо для того чтобы конденсат который может образовываться на корпусе насоса не попал внутрь клеммной коробки.
- 5.** При первом пуске насоса или в случае продолжительного его простоя необходимо:
 - открутить латунный винт в центре двигателя насоса. Это необходимо для удаления воздушной пробки.
 - повернуть вал двигателя. При длительном периоде простоя ротор двигателя может слипаться с подшипниками.



ООО "ДВТ Групп"
127247, Москва, Дмитровское шоссе, д.100, стр.3
Тел.: +7 (495) 739-5250
Факс: +7 (495) 485-3618

e-mail: info.dwtru@dwtgroup.com
www.dabpump.ru
www.dabpumps.com
