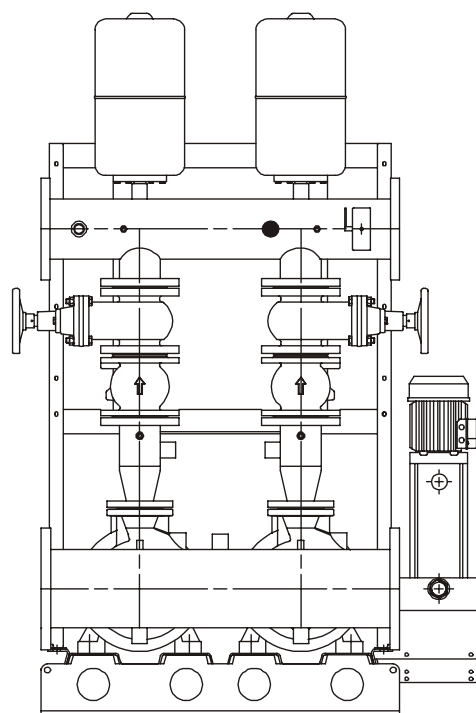
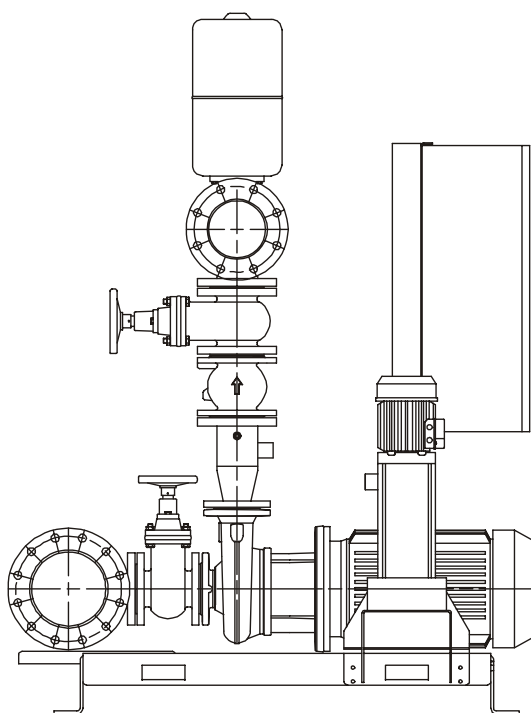

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E LA MANUTENZIONE
INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE ET D'ENTRETIEN
INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION AND MAINTENANCE
INSTALLATIONSANWEISUNG UND WARTUNG
INSTRUCTIES VOOR INGEBRUIKNAME EN ONDERHOUD
INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACION Y EL MANTENIMIENTO
INSTALLATIONS- OCH UNDERHÅLLSANVISNINGAR
РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
INSTRUCTIUNI DE INSTALARE SI INTRETINERE



1-2-3 K 70-80 / 300-400

1-2-3 NKP 32 ...

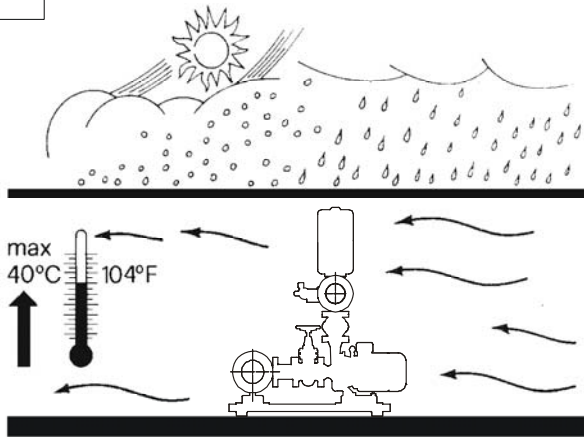
1-2-3 NKP 40 ...

1-2-3 NKP 50 ...

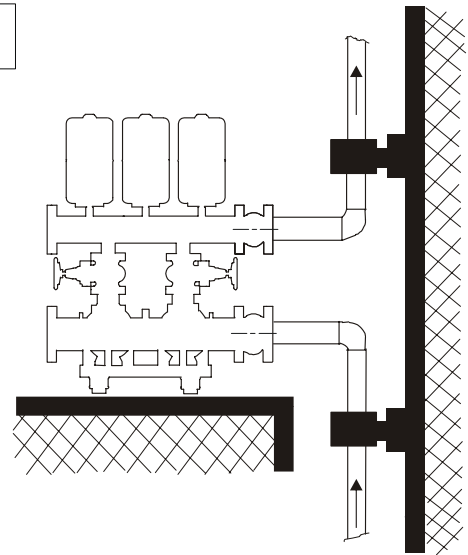
1-2-3 NKP-G 65 ...

1-2-3 NKP-G 80 ...

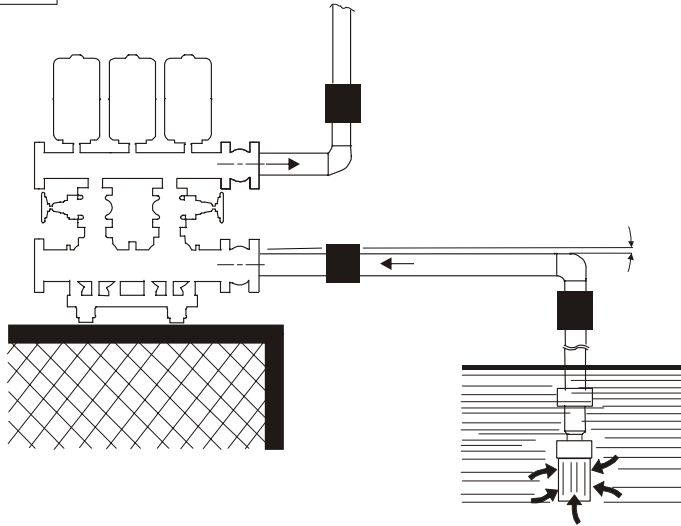
1



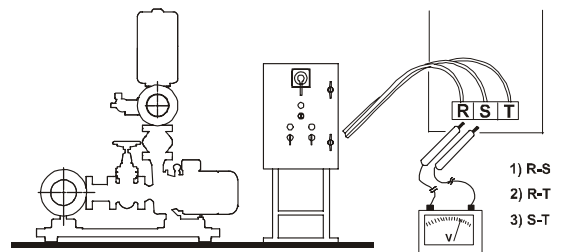
2



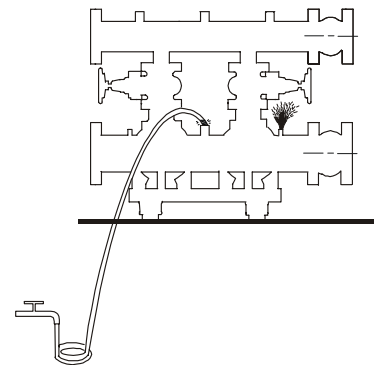
3



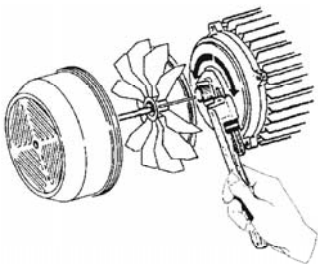
4



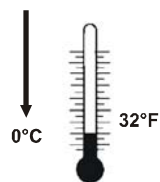
6/I



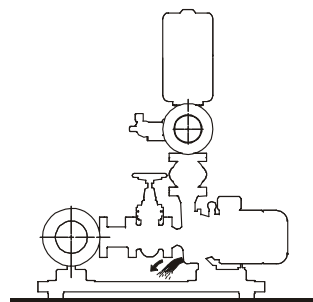
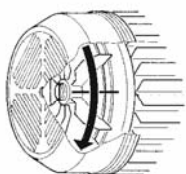
5



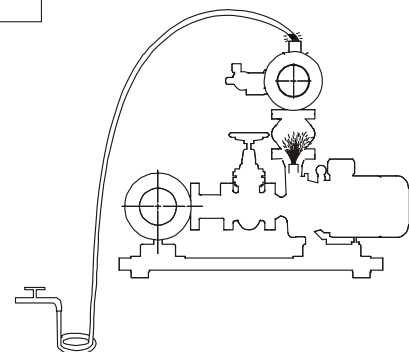
8



7



6/II



1-2-3 K 70-80 / 300-400

1-2-3 NKP 32 ...

1-2-3 NKP-G 65 ...

1-2-3 NKP 40 ...

1-2-3 NKP-G 80 ...

1-2-3 NKP 50 ...

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

La Ditta DAB PUMPS s.p.a. - Via M. Polo, 14 - Mestrino (PD)
- ITALY - sotto la propria esclusiva responsabilità dichiara
che i prodotti summenzionati sono conformi a:

- Direttiva del Consiglio n° 98/37/CE concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri CEE relative alle macchine e successive modifiche.
- Direttiva della Compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE e successive modifiche.
- Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE e successive modifiche.

DECLARATION OF CONFORMITY

The Company DAB PUMPS s.p.a. - Via M. Polo, 14 - Mestrino (PD) - ITALY - declares under its own responsibility that the above-mentioned products comply with:

- Council Directive no. 98/37/CE concerning the reconciliation of the legislations of EEC Member Countries with relation to machines and subsequent modifications.
- Directive on electromagnetic compatibility no. 2004/108/CE and subsequent modifications.
- Directive on low voltage no. 2006/95/CE and subsequent modifications.

CONFORMITEITSVERKLARING

De firma DAB PUMPS s.p.a. - Via M. Polo, 14 Mestrino (PD)
- Italië, verklaart hierbij onder haar verantwoording dat hierbovengenoemde producten conform zijn aan:

- de Richtlijn van de Raad nr. 98/37/CE betreffende harmonisatie van de wetgeving in de EEG-lidstaten t.a.v. machines en daaropvolgende wijzigingen.
- De richtlijnen van de elektromagnetische overeenstemming 2004/108/CE en latere veranderingen.
- De richtlijnen voor lage druk 2006/95/CE en latere veranderingen.

FÖRSÄKRAN OM CE-ÖVERENSSTÄMMELSE

Företaget DAB PUMPS s.p.a., Via M. Polo 14, Mestrino (PD), ITALIEN förklarar på eget ansvar att ovanstående produkter är i överensstämmelse med:

- Maskindirektivet 98/37/EG jämte ändringar om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning.
- EMC-direktivet 2004/108/EG jämte ändringar.
- Lågspänningsdirektivet 2006/95/EG jämte ändringar.

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Firma DAB PUMPS s.p.a. - Strada M. Polo, 14 - Mestrino (PD)
- ITALIA - declara pe proprie raspundere ca produsele mai sus mentionate sunt conforme cu:

- Directiva Consiliului n° 98/37/CE privind unificarea legislațiilor Statelor membre ale CEE referitoare la utilaje si modificarile survenite ulterior.
- Directiva Compatibilitatii electromagnetice 2004/108/CE si modificarile survenite ulterior.
- Directiva pentru Joasa Tensiune 2006/95/CE si modificarile survenite ulterior.

DÈCLARATION DE CONFORMITÉ

L'entreprise DAB PUMPS s.p.a. - Via M. Polo, 14 - Mestrino (PD)
- ITALIE - déclare sous sa responsabilité exclusive que les produits susmentionnés sont conformes à:

- la Directive du Conseil n° 98/37/CE concernant l'harmonisation des législations des Etats membres de la CEE relatives aux machines et ses modifications successives.
- la Directive de la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE et ses modifications successives.
- la Directive basse tension 2006/95/CE et ses modifications successives.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Die Firma DAB PUMPS s.p.a. - Via M. Polo, 14 - Mestrino (PD) - ITALY - erklärt unter ihrer eigenen, ausschließlichen Verantwortung, daß die genannten Produkte den folgenden Verordnungen entsprechen:

- Ratsverordnung Nr. 98/37/CE über die Angleichung der Gesetzgebung der CEE-Staaten über Maschinen und folgende Abänderungen.
- Verordnung über die elektromagnetische Kompatibilität 2004/108/CE und folgende Abänderungen.
- Verordnung über Schwachstrom 2006/95/CE und folgende Abänderungen.

DECLARACION DE CONFORMIDAD

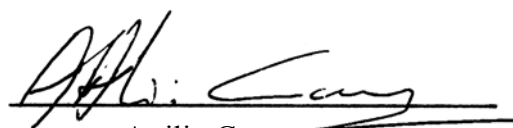
La Empresa DAB PUMPS s.p.a. - Via M. Polo, 14 - Mestrino (PD)
- ITALY - bajo su propia y exclusiva responsabilidad declara que los productos anteriormente mencionados respetan:

- Las Directrices del Consejo n° 98/37/CE referentes a la homogeneización de las legislaciones de los Estados miembros de la CEE relativas a las máquinas y sucesivas modificaciones.
- Directriz de la Compatibilidad electromagnética 2004/108/CE y sucesivas modificaciones.
- Directriz Baja Tensión 2006/95/CE y sucesivas modificaciones.

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ

Фирма DAB PUMPS s.p.a. - Via Marco Polo, 14 Mestrino (PD)
ИТАЛИЯ- под собственную исключительную ответственность заявляет, что вышеуказанные агрегаты соответствуют:

- Директиве Совета n° 98/37/CE касательно сближения законодательств Государств членов ЕЭС в области агрегатов и последующим поправкам.
- Директиве об Электромагнитной совместимости 2004/108/CE и последующим поправкам.
- Директиве о низком напряжении 2006/95/CE и последующим поправкам.



Attilio Conca

Legale Rappresentante
Legal Representative

Mestrino (PD), 06/04/2007

ITALIANO	pag	1
-----------------	-----	---

FRANÇAIS	page	7
-----------------	------	---

ENGLISH	page	13
----------------	------	----

DEUTSCH	Seite	18
----------------	-------	----

NEDERLANDS	bladz	24
-------------------	-------	----

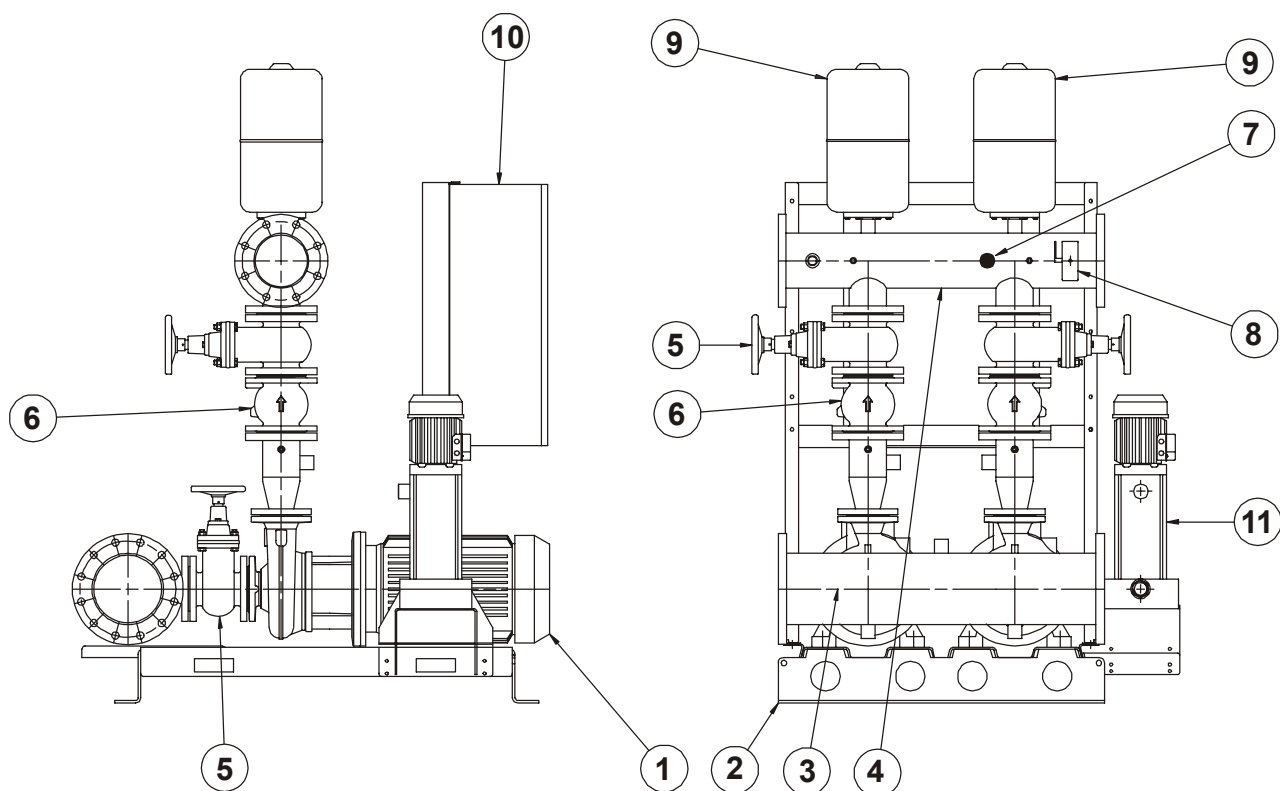
ESPAÑOL	pág	30
----------------	-----	----

SVENSKA	sid.	36
----------------	------	----

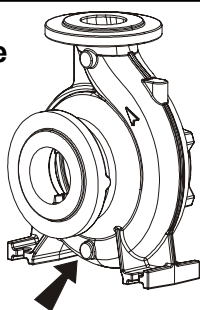
РУССКИЙ	стр.	42
----------------	------	----

ROMANA	pag.	48
---------------	------	----

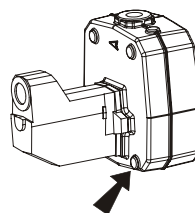
2 NKP-G 65 ...



Elettropompa Principale



Elettropompa Pilota

**ATTENZIONE!**

IL GRUPPO VIENE FORNITO CON TAPPO DI SCARICO CORPO POMPA SVITATO!
IL TAPPO DI SCARICO SI TROVA NEL SACCHETTO FISSATO AL GRUPPO!

1 - Elettropompa

2 - Basamento elettropompa
e supporto quadro elettrico

3 - Collettore aspirazione

4 - Collettore mandata

5 - Valvola d'intercettazione

6 - Valvola di non ritorno

7 - Trasmettitore di pressione

8 - Manometro con rubinetto portamanometro

9 - Vaso ad espansione

10 - Quadro elettrico

11 - Elettropompa pilota

	INDICE		pag.
1.	GENERALITÀ		2
2.	AVVERTENZE		2
2.1.	Personale tecnico qualificato		2
2.2.	Sicurezza		2
2.3.	Responsabilità		2
3.	INSTALLAZIONE		2
4.	ALLACCIAMENTO ELETTRICO		3
5.	AVVIAMENTO		3
6.	ISTRUZIONI PER L'ESERCIZIO DEL GRUPPO		4
7.	ELETTROPOMPA DI COMPENSAZIONE		4
8.	MANUTENZIONE		4
8.2.	Ricerca e soluzione inconvenienti		4

1. GENERALITÀ



Prima di procedere all'installazione leggere attentamente questa documentazione. L'installazione ed il funzionamento dovranno essere conformi alla regolamentazione di sicurezza del paese di installazione del prodotto. Tutta l'operazione dovrà essere eseguita a regola d'arte ed esclusivamente da personale tecnico qualificato (paragrafo 2.1.) in possesso dei requisiti richiesti dalle normative vigenti. Il mancato rispetto delle norme di sicurezza, oltre a creare pericolo per l'incolumità delle persone e danneggiare le apparecchiature, farà decadere ogni diritto di intervento in garanzia.

Conservare con cura questo manuale per ogni ulteriore consultazione anche dopo la prima installazione.

2. AVVERTENZE

2.1. Personale tecnico qualificato



È indispensabile che l'installazione venga eseguita da personale competente e qualificato, in possesso dei requisiti tecnici richiesti dalle normative specifiche in materia.

Per **personale qualificato** si intendono quelle persone che per la loro formazione, esperienza ed istruzione, nonché le conoscenze delle relative norme, prescrizioni provvedimenti per la prevenzione degli incidenti e sulle condizioni di servizio, sono stati autorizzati dal responsabile della sicurezza dell'impianto ad eseguire qualsiasi necessaria attività ed in questa essere in grado di conoscere ed evitare qualsiasi pericolo. (Definizione per il personale tecnico qualificato IEC 60634)

2.2. Sicurezza

L'utilizzo è consentito solamente se l'impianto elettrico è contraddistinto da misure di sicurezza secondo le Normative vigenti nel paese di installazione del prodotto (per l'Italia CEI 64/2).

2.3. Responsabilità



Il costruttore non risponde del buon funzionamento del gruppo o di eventuali danni da questo provocato, qualora lo stesso venga manomesso, modificato e/o fatto funzionare fuori dal campo di lavoro consigliato o senza l'ausilio dei nostri quadri di comando e protezione.

Declina inoltre ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente manuale istruzioni, se dovute ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva il diritto di apportare ai prodotti quelle modifiche che riterrà necessarie od utili, senza pregiudicarne le caratteristiche essenziali.

3. INSTALLAZIONE

3.1.  Il gruppo deve essere installato in luogo ben aereato, protetto dalle intemperie, e con temperatura ambiente non superiore ai 40°C (fig.1).
Posizionare il gruppo in maniera che eventuali operazioni di manutenzione possano essere effettuate senza difficoltà.

3.2.  Accertarsi che le tubazioni dell'impianto siano supportate in maniera autonoma e non gravino col proprio peso sui collettori del gruppo per evitare deformazioni o rotture di qualche suo componente (fig.2).
E' consigliabile, inoltre, collegare i collettori all'impianto interponendo dei giunti antivibranti.

- 3.3. Realizzare il tratto aspirante seguendo tutti quegli accorgimenti necessari a rendere minime le perdite di carico e ad evitare il formarsi di sacche d'aria, come:
- Posizionare il gruppo il più vicino possibile alla fonte di alimentazione.
 - Considerare un diametro della tubazione aspirante mai inferiore a quello del collettore.
 - Posare la tubazione aspirante orizzontalmente o con pendenza leggermente ascendente verso il gruppo. (fig.3).
 - Evitare di impiegare gomiti o raccordi che provochino brusche variazioni di direzione. Se necessario usare curve ad ampio raggio.



Evitare in aspirazione l'effetto "sifone": rischio di disinnescamento delle pompe!

- 3.4. Assicurarsi che le caratteristiche della fonte di alimentazione idrica siano proporzionate a quelle del gruppo installato:
- ASPIRAZIONE DA POZZO (POMPA SOPRABATTENTE): E' consigliabile utilizzare un controllo di livello da collegare al quadro elettrico del gruppo per evitare il funzionamento del gruppo in condizioni anomale.
 - ASPIRAZIONE DA SERBATOIO (POMPA SOTTOBATTENTE O SOPRABATTENTE): E' consigliabile proteggere la pompa contro la marcia a secco utilizzando ad es. un interruttore a galleggiante da collegare al quadro elettrico del gruppo.
 - ATTACCO DIRETTO ALL'ACQUEDOTTO: Nel caso la pressione potesse scendere a valori troppo bassi, è consigliabile installare in aspirazione un pressostato di minima pressione da collegare al quadro elettrico del gruppo.



Il funzionamento a secco danneggia le elettropompe.

4. ALLACCIAMENTO ELETTRICO ATTENZIONE: OSSERVARE LE NORME DI SICUREZZA VIGENTI

- 4.1.  **L'allacciamento elettrico deve essere effettuato esclusivamente da personale specializzato e qualificato (vedi punto 2.1.) in osservanza alle Norme di sicurezza in vigore nel paese di installazione del prodotto.**

- 4.2.  Controllare tensione e frequenza di alimentazione (fig.4).
Valori difformi a quelli di targa del motore potrebbero danneggiarlo irrimediabilmente

- 4.3.  Eseguire l'allacciamento dei fili del cavo di alimentazione alla morsettiera del quadro di comando, **dando priorità al filo di terra.**

Per lo schema elettrico del quadro di comando e le relative note informative, vedi documentazione allegata.

5. AVVIAMENTO

Per un corretto avviamento del gruppo, eseguire la seguente procedura seguendo la sequenza sotto indicata:

- 5.1.  **Eseguire la seguente operazione senza dare tensione al quadro.**

Controllare che le parti rotanti ruotino liberamente. A tale scopo togliere il copriventola e, se necessario, la ventola; quindi ruotare l'albero con un opportuno attrezzo (cacciavite, chiave prussiana, ecc.). (fig. 5)

In caso di bloccaggio battere leggermente con un martello sul fondo dell'attrezzo, e riprovare a ruotare l'albero.

- 5.2.  **Eseguire la seguente operazione senza dare tensione al quadro.**

Adescare il gruppo come segue:

- Versare lentamente acqua pulita attraverso un manicotto del collettore d'aspirazione, tenendone aperto un altro per permettere la fuoriuscita dell'aria presente, fino al riempimento del collettore stesso. (fig. 6/I).
- Versare lentamente acqua pulita attraverso un manicotto del collettore di mandata (ad es. quello di collegamento del vaso ad espansione), fino alla fuoriuscita dell'acqua dal tappo di carico delle pompe preventivamente rimosso. (fig.6/II)

- 5.3.  **Eseguire la seguente operazione senza dare tensione al quadro.**

Montare i vasi ad espansione sugli appositi manicotti del collettore di mandata.

E' possibile aumentare la capacità d'accumulo collegando altri serbatoi a raccordi a "T" preventivamente montati tra il manicotto di collegamento del vaso ad espansione e il vaso stesso.

- 5.4. Dare tensione al quadro portando l'interruttore generale forza motrice in posizione "1".

La spia verde accesa indica la presenza della tensione nel quadro.

5.5.



Controllare il giusto senso di rotazione delle pompe.

Avviare per qualche istante ogni singola pompa portando il relativo selettore di comando AUT-0-MAN in MAN, e verificare se, osservando dal lato ventola, la rotazione del motore avviene in senso orario. (fig. 7)

In caso contrario scambiare tra loro nella morsettiera del quadro, due fili qualsiasi del cavo alimentazione del quadro elettrico.

6. ISTRUZIONI PER L'ESERCIZIO DEL GRUPPO

6.1.



Ogni pompa del gruppo non dovrebbe essere soggetta a più di 20 avviamenti/h per non sottoporre il motore ad eccessive sollecitazioni termiche.

6.2.



Qualora il gruppo dovesse restare per lunghi periodi inattivo, procedere periodicamente ad avviamenti manuali dello stesso per verificare lo stato di efficienza, oppure attivare la funzione antibloccaggio pompe (vedi libretto istruzione del quadro elettrico).

6.3.



Quando il gruppo rimane per lunghi periodi inattivo a temperatura inferiore a 0 °C, è necessario procedere al completo svuotamento dello stesso. (fig.8)

6.4.



Controllare almeno ogni 4-6 mesi, **ad impianto scarico**, la precarica dei vasi ad espansione, verificando che sia mantenuta 0.2-0.3 bar inferiore alla più bassa tra le pressioni di partenza delle elettropompe. La frequenza di tale controllo deve essere comunque incrementata tanto più quanto maggiore è la frequenza degli avviamenti e la massima pressione d'esercizio del gruppo.

7. ELETTROPOMPA DI COMPENSAZIONE

- 7.1. I gruppi di pompaggio possono essere forniti con una pompa di compensazione ad asse verticale, modelli KVCX 55/50 T - KVCX 65/80 T, collegata al collettore d'aspirazione mediante una valvola d'intercettazione, ed al collettore di mandata mediante una valvola d'intercettazione ed una valvola di ritegno. Nei gruppi ad 1 pompa, le aspirazioni della stessa e della pompa di compensazione sono indipendenti.

8. MANUTENZIONE

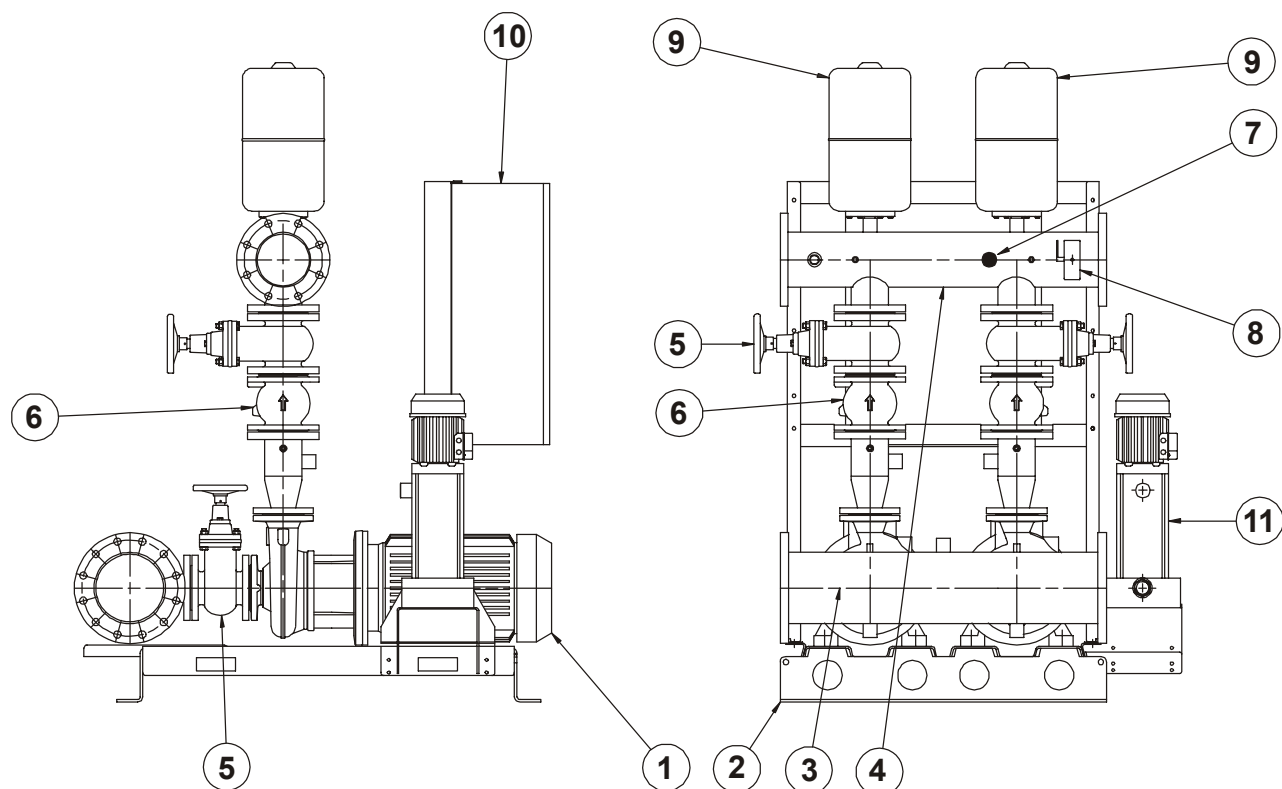
- 8.1. **Tutti i nostri gruppi sono sottoposti ad un rigoroso collaudo sia della parte elettrica che della parte idraulica.** Difficilmente possono manifestarsi difetti di funzionamento, se non per cause esterne o del tutto accidentali.
- 8.2. Viene riportata di seguito una tabella con alcuni suggerimenti riguardanti la messa a punto del gruppo nel caso di irregolarità di funzionamento.

INCONVENIENTI	CAUSE POSSIBILI	RIMEDI
IL GRUPPO NON SI ADESCA.	1. Condotto di aspirazione di diametro insufficiente; eccessivo impiego di raccordi che provochino brusche variazioni di direzione del condotto aspirante; effetto sifone. 2. Condotto di aspirazione intasato. 3. Infiltrazioni d'aria nel condotto aspirante del gruppo. 4. Valvola di fondo intasata o bloccata. 5. Ricircolo d'acqua tra le pompe del gruppo. 6. Valvole d'intercettazione in aspirazione di ogni pompa parzialmente chiuse.	1. Controllare che il condotto di aspirazione sia realizzato correttamente, secondo quanto indicato nel paragrafo "Installazione". 2. Pulirlo o sostituirlo. 3. Controllare, mediante prova a pressione, la perfetta tenuta nei raccordi, nelle giunzioni, nelle tubazioni. 4. Pulirla o sostituirla. 5. Verificare il corretto funzionamento delle valvole di non ritorno in aspirazione di ogni pompa. 6. Aprirle completamente.

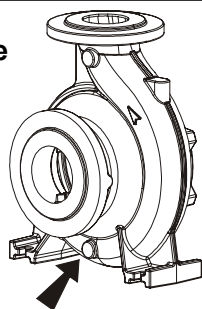
INCONVENIENTI	CAUSE POSSIBILI	RIMEDI
IL GRUPPO NON SI AVVIA.	1. Interruttore generale forza motrice disinserito (in posizione “0”). 2. Fusibili di protezione del trasformatore e/o del circuito ausiliario difettosi o intervenuti. 3. Alimentazione elettrica impedita ai teleruttori delle pompe. 4. Circuito elettrico interrotto.	1. Inserirlo portandolo in posizione “1”. 2. Se difettosi, sostituirli. Se intervenuti, reinserirli. 3. Controllare il corretto funzionamento dei seguenti comandi posti in serie: comando a distanza; pressostato di minima pressione; galleggiante di minimo livello. 4. Ricercare con un tester il punto d’interruzione e ripararlo.
IL GRUPPO NON SI ARRESTA.	1. Importanti perdite d’acqua nell’impianto.	1. Controllare le giunzioni, i raccordi, i tubi.
DURANTE IL FUNZIONAMENTO DEL GRUPPO LE POMPE PARTONO E SI FERMANO TROPPO FREQUENTEMENTE.	1. Uno o più vasi ad espansione si sono riempiti d’acqua. 2. Il tempo minimo di funzionamento di una o più pompe è regolato ad un valore molto basso.	1. Svuotarlo e ripristinare la precarica dei vasi ad espansione, se insufficiente (vd paragrafo “Istruzioni per l’esercizio del gruppo”). Sostituire la membrana del vaso ad espansione o il vaso stesso, se la membrana risulta forata. 2. Aumentarlo.
IL GRUPPO NON FORNISCE LE CARATTERISTICHE RICHIESTE.	1. Scelta di un gruppo sottodimensionato rispetto alle caratteristiche dell’impianto. 2. Eccessivo consumo d’acqua rispetto alla portata del pozzo (gruppo soprabattente) o del serbatoio di prima raccolta (gruppo sottobattente o soprabattente). 3. Senso di rotazione dei motori inverso. 4. Una o più pompe si sono intasate. 5. Tubazioni intasate. 6. Valvola di fondo intasata o bloccata (gruppo soprabattente). 7. Ricircolo d’acqua tra le pompe del gruppo. 8. Valvole d’intercettazione in aspirazione e mandata di ogni pompa parzialmente chiuse. 9. Infiltrazioni d’aria nel condotto aspirante del gruppo.	1. Sostituirlo consultando il Catalogo Tecnico Dab. 2. Aumentare la portata fornibile dal pozzo o dal serbatoio di prima raccolta. 3. Cambiarlo eseguendo l’operazione riportata nel punto 5.5. del paragrafo “Avviamento”. 4. Smontarle e pulire il corpo pompa e le giranti, assicurandosi del loro buono stato. 5. Pulirle o sostituirle. 6. Pulirla o sostituirla. 7. Verificare il corretto funzionamento delle valvole di non ritorno in aspirazione di ogni pompa. 8. Aprirle completamente. 9. Controllare, mediante prova a pressione, la perfetta tenuta nei raccordi, nelle giunzioni, nelle tubazioni.
UNA O PIU’ POMPE DEL GRUPPO, QUANDO VENGONO FERMAE, GIRANO IN SENSO INVERSO.	1. Le relative valvole di non ritorno o di fondo non chiudono bene o sono bloccate. 2. La relativa condotta di aspirazione è a tenuta non stagna.	1. Verificarne la tenuta ed il corretto funzionamento. 2. Verificarne la tenuta mediante prova a pressione.
IL MOTORE DI UNA POMPA DEL GRUPPO VIBRA.	1. Un fusibile di protezione del motore bruciato. 2. Base portafusibili allentata o difettosa. 3. Contatti del relativo teleruttore logori o difettosi. 4. Pompa bloccata. 5. Cuscinetti logori. 6. Cavi elettrici spezzati.	1. Sostituirlo. 2. Fissarla se allentata. Sostituirla se difettosa. 3. Sostituire il teleruttore. 4. Sboccarla. 5. Sostituirli. 6. Controllarli e ripararli.

INCONVENIENTI	CAUSE POSSIBILI	RIMEDI
UNA POMPA DEL GRUPPO SI ARRESTA E NON RIPARTE.	1. Relè termico relativo intervenuto. 2. Eccessivo consumo di energia con conseguente immediato intervento del relè termico. 3. Fusibili di protezione del motore bruciati. 4. Alla bobina del relativo teleruttore non arriva corrente. 5. Bobina del teleruttore interrotta. 6. Al relativo pressostato di comando non arriva la pressione dell'impianto.	1. Ripristinarlo premendo l'apposito pulsante posizionato sul relè stesso, dopo averne controllato la correttezza della taratura (vedi libretto istruzione del quadro elettrico). 2. La pompa gira sotto eccessivo sforzo causa sporcizia, mancanza di una fase, funzionamento a secco, cuscinetti logori ecc... Eliminare la causa. 3. Sostituirli. 4. Controllare con un tester il circuito elettrico fino alla bobina stessa e riparare l'eventuale interruzione riscontrata. 5. Sostituirla. 6. Toglierlo e pulire il manicotto di collegamento.
COLPI D'ARIETE NELL'IMPIANTO.	1. Colpi d'ariete durante il funzionamento del gruppo. 2. Colpi d'ariete alla chiusura dell'erogazione.	1. Controllare la valvola di non ritorno della rete di distribuzione dell'acqua calda. 2. Installare altri vasi ad espansione o ammortizzatori di colpi d'ariete all'estremità della tubazione ove si verificano.

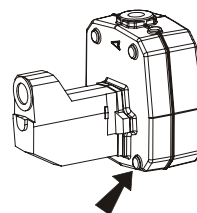
2 NKP-G 65 ...



Électropompe Principale



Électropompe Pilote

**ATTENTION !**

LE GROUPE EST FOURNI AVEC LE BOUCHON DE VIDANGE DU CORPS DE POMPE DÉVISSÉ!
LE BOUCHON DE VIDANGE SE TROUVE DANS LE SACHET FIXÉ AU GROUPE !

1 - Électropompe

2 - Base électropompe
et support coffret électrique

3 - Collecteur aspiration

4 - Collecteur refoulement

5 - Soupape d'arrêt

6 - Soupape antiretour

7 - Capteur de pression

8 - Manomètre avec robinet porte-manomètre

9 - Vase d'expansion

10 - Coffret électrique

11 - Électropompe pilote

	TABLE DES MATIÈRES	page
1.	GÉNÉRALITÉS	8
2.	AVERTISSEMENTS	8
2.1.	Personnel technique qualifié	8
2.2.	Sécurité	8
2.3.	Responsabilités	8
3.	INSTALLATION	8
4.	BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE	9
5.	MISE EN MARCHE	9
6.	INSTRUCTIONS POUR LE FONCTIONNEMENT DU GROUPE	10
7.	ÉLECTROPOMPE DE COMPENSATION	10
8.	MAINTENANCE	10
8.2.	Recherche et solution des pannes	10

1. GÉNÉRALITÉS



Avant de procéder à l'installation, lire attentivement cette documentation. L'installation et le fonctionnement devront être conformes à la réglementation de sécurité du pays d'installation du produit. Toute l'opération devra être effectuée dans les règles de l'art et exclusivement par du personnel qualifié (paragraphe 2.1) en possession des qualifications requises par les normes en vigueur. Le non-respect des normes de sécurité, en plus de créer un risque pour les personnes et d'endommager les appareils, fera perdre tout droit d'intervention sous garantie.

Conserver avec soin ce manuel pour toute consultation ultérieure même après la première installation.

2. AVERTISSEMENTS

2.1. Personnel technique qualifié



Il est indispensable que l'installation soit confiée à du personnel spécialisé et qualifié, possédant les caractéristiques requises par les normes spécifiques en la matière.

Par personnel qualifié, on désigne les personnes qui par leur formation, leur expérience, leur instruction et leur connaissance des normes, des prescriptions, des mesures de prévention des accidents et des conditions de service, ont été autorisées par le responsable de la sécurité de l'installation à effectuer n'importe quelle activité nécessaire et durant celle-ci, sont en mesure de connaître et d'éviter tout risque. (Définition pour le personnel technique qualifié IEC 60634)

2.2. Sécurité

L'utilisation est autorisée seulement si l'installation électrique possède les caractéristiques de sécurité requises par les Normes en vigueur dans le pays d'installation du produit (pour l'Italie CEI 64/2).

2.3. Responsabilités



Le constructeur ne répond pas du bon fonctionnement du groupe ou d'éventuels dommages provoqués par ce dernier si le groupe est manipulé, modifié et/ou utilisé hors des limites de travail conseillées ou sans l'application de nos coffrets de commande et de protection.

Il décline en outre toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce manuel d'instructions si elles sont dues à des erreurs d'impression ou de transcription. Il se réserve le droit d'apporter aux produits les modifications qu'il estimera nécessaires ou utiles, sans en compromettre les caractéristiques essentielles.

3. INSTALLATION

3.1.



Le groupe doit être installé dans un endroit bien aéré, à l'abri des intempéries et avec une température ambiante ne dépassant pas 40°C (fig.1).

Positionner le groupe de manière que les éventuelles opérations de maintenance puissent être effectuées sans difficultés.

3.2.



S'assurer que les tuyauteries de l'installation sont soutenues de manière autonome et ne sollicitent pas les collecteurs du groupe avec leur poids, de manière à éviter les déformations ou les ruptures de quelque composant (fig.2).

Il est conseillé, en outre, de raccorder les collecteurs à l'installation en interposant des joints antivibrations.

- 3.3. Réaliser le tronçon d'aspiration en prenant toutes les mesures nécessaires pour réduire au minimum les pertes de charge et pour éviter la formation de poches d'air, à savoir:
- a) Positionner le groupe le plus près possible de la source d'alimentation.
 - b) Ne jamais utiliser un tuyau d'aspiration de diamètre inférieur à celui du collecteur.
 - c) Poser le tuyau d'aspiration à l'horizontale ou avec une légère pente ascendante vers le groupe (fig.3).
 - d) Éviter l'emploi de coudes ou de raccords qui provoquent de brusques changements de direction. Si nécessaire, utiliser des courbes à grand rayon.
 - e)



Éviter en aspiration l'effet "siphon": risque de désamorçage des pompes !

- 3.4. Contrôler que les caractéristiques de la source d'alimentation en eau sont proportionnées à celles du groupe installé:
- a) ASPIRATION D'UN PUIT (POMPE AU-DESSUS DE LA CHARGE D'EAU): Il est conseillé d'utiliser un contrôle de niveau à connecter au coffret électrique du groupe pour éviter le fonctionnement du groupe dans des conditions anormales.
 - a) ASPIRATION D'UN RÉSERVOIR (POMPE AU-DESSOUS OU AU-DESSUS DE LA CHARGE D'EAU): Il est conseillé de protéger la pompe contre la marche à sec en utilisant par exemple un interrupteur à flotteur à connecter au coffret électrique du groupe.
 - b) RACCORDEMENT DIRECT AU SERVICE D'EAU: Si la pression peut descendre à des valeurs trop basses, il est conseillé d'installer en aspiration un pressostat de pression minimum à connecter au coffret électrique du groupe.



Le fonctionnement à sec endommage les électropompes.

4. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE ATTENTION: OBSERVER LES NORMES DE SÉCURITÉ EN VIGUEUR

- 4.1.  **Le branchement électrique doit être effectué exclusivement par du personnel spécialisé et qualifié (voir point 2.1) conformément aux Normes de sécurité en vigueur dans le pays d'installation du produit.**

- 4.2.  Contrôler la tension et la fréquence d'alimentation (fig.4).
Des valeurs différentes de celles de la plaque du moteur pourraient l'endommager irrémédiablement.

- 4.3.  Connecter les fils du câble d'alimentation à la boîte à bornes du coffret de commande, **en donnant la priorité au fil de terre.**

Pour le schéma électrique du tableau de commande et les notes d'information correspondantes, voir documentation jointe.

5. MISE EN MARCHÉ

Pour une mise en marche correcte du groupe, effectuer la procédure suivante en suivant la séquence indiquée ci-après:

- 5.1.  **Exécuter l'opération qui suit sans alimenter électriquement le coffret.**

Contrôler que les parties mobiles tournent librement. Pour cela, retirer la protection du ventilateur et, si nécessaire, le ventilateur lui-même; tourner ensuite l'arbre avec un outil approprié (tournevis, clé anglaise, etc.). (fig. 5)
En cas de blocage, frapper légèrement avec un marteau sur l'extrémité de l'outil et essayer de nouveau de faire tourner l'arbre.

- 5.2.  **Exécuter l'opération qui suit sans alimenter électriquement le coffret.**

Amorcer le groupe de la façon suivante:

- a) Verser lentement de l'eau propre à travers un manchon du collecteur d'aspiration, en en tenant ouvert un autre pour permettre la sortie de l'air présent, jusqu'au remplissage du collecteur. (fig. 6/I).
- b) Verser lentement de l'eau propre à travers un manchon du collecteur de refoulement (par ex. celui du raccord du vase d'expansion), jusqu'à ce que l'eau sorte du bouchon de remplissage des pompes précédemment enlevé. (fig. 6/II)

- 5.3.  **Exécuter l'opération qui suit sans alimenter électriquement le coffret.**

Monter les vases d'expansion sur les manchons du collecteur de refoulement prévus à cet effet.

Il est possible d'augmenter la capacité d'accumulation en raccordant d'autres réservoirs à des raccords en « T » préalablement montés entre le manchon de raccordement du vase d'expansion et le vase proprement dit.

- 5.4. Alimenter électriquement le coffret en mettant l'interrupteur général de la force motrice sur la position "1".
Le voyant vert indique la présence de la tension dans le coffret.

5.5.



Contrôler que le sens de rotation des pompes est correct.

Démarrer chaque pompe pendant quelques instants en mettant le sélecteur de commande correspondant AUT-0-MAN sur MAN, et vérifier si, en observant côté ventilateur, la rotation du moteur s'effectue dans le sens des aiguilles d'une montre. (fig. 7). En cas contraire, inverser sur le bornier du coffret, deux conducteurs quelconques du câble d'alimentation du coffret électrique.

6. CONSIGNES D'UTILISATION DU GROUPE

6.1.



Chaque pompe du groupe ne devrait pas être soumise à plus de 20 démarrages horaires pour ne pas exposer le moteur à des sollicitations thermiques excessives.

6.2.



Si le groupe doit rester inutilisé pendant de longues périodes, effectuer périodiquement des démarrages manuels pour en vérifier le bon fonctionnement ou bien, activer la fonction antiblocage des pompes (voir notice du coffret électrique).

6.3.



En cas de longues périodes d'inactivité du groupe à une température inférieure à 0°C, il faut le vider complètement. (fig.8)

6.4.



Contrôler au moins tous les 4-6 mois, **avec le circuit vide**, la précharge des vases d'expansion, en vérifiant qu'elle est maintenue 0,2-0,3 bar en dessous de la pression de démarrage des électropompes la plus basse. Dans tous les cas, plus les démarrages sont fréquents et plus la pression d'exercice du groupe est élevée, plus il faut augmenter la fréquence de ce contrôle.

7. ÉLECTROPOMPE DE COMPENSATION

- 7.1. Les groupes de pompage peuvent être fournis avec une pompe de compensation à axe vertical, modèles KVCX 55/50 T - KVCX 65/80 T, raccordée au collecteur d'aspiration à travers une vanne d'isolement, et au collecteur de refoulement à travers une vanne d'isolement et une vanne antiretour. Dans les groupes à 1 pompe, l'aspiration de ladite pompe et celle de la pompe de compensation sont indépendantes.

8. MAINTENANCE

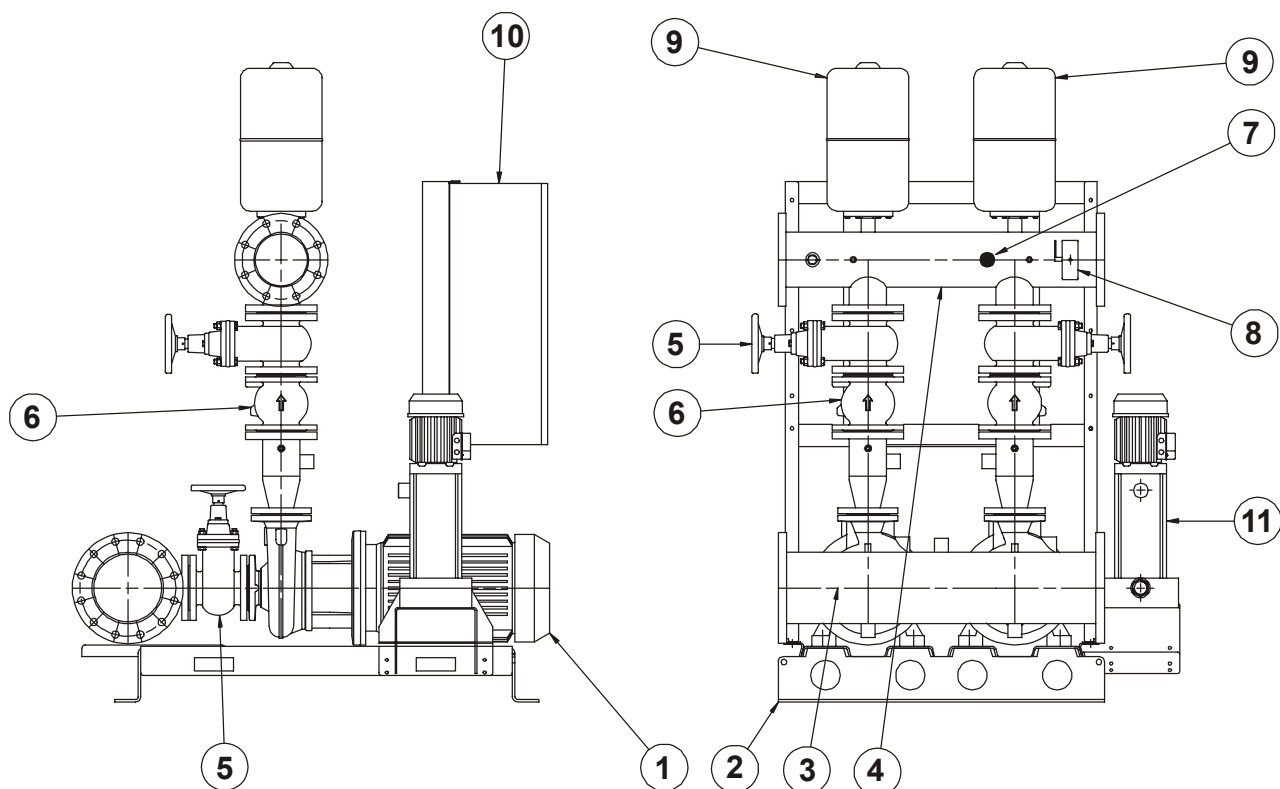
- 8.1. **Tous nos groupes sont soumis à un contrôle rigoureux, tant de la partie électrique que de la partie hydraulique.**
Il est difficile que des défauts de fonctionnement puissent se manifester, si ce n'est pour des causes externes et tout à fait accidentelles.
- 8.2. Nous donnons ci-après un tableau avec quelques conseils sur la mise au point du groupe en cas de problèmes de fonctionnement.

INCONVÉNIENTS	CAUSES POSSIBLES	REMÈDES
LE GROUPE NE S'AMORCE PAS.	1. Tuyau d'aspiration de diamètre insuffisant; présence excessive de raccords qui provoquent de brusques variations de direction du tuyau d'aspiration; effet siphon. 2. Tuyau d'aspiration bouché. 3. Infiltrations d'air dans le tuyau d'aspiration du groupe. 4. Clapet de pied bouché ou bloqué. 5. Remise en circulation d'eau entre les pompes du groupe. 6. Soupapes d'arrêt sur l'aspiration de chaque pompe partiellement fermées.	1. Contrôler que le tuyau d'aspiration est réalisé correctement suivant les indications du paragraphe "Installation". 2. Le nettoyer ou le remplacer. 3. Contrôler, avec un essai sous pression, la parfaite étanchéité des raccords, des jonctions des tuyaux. 4. Le nettoyer ou le remplacer. 5. Vérifier le fonctionnement correct des soupapes antiretour sur l'aspiration de chaque pompe. 6. Les ouvrir complètement.

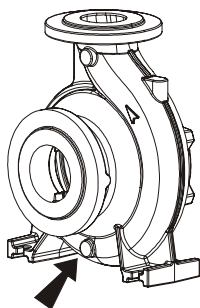
INCONVÉNIENTS	CAUSES POSSIBLES	REMÈDES
LE GROUPE NE DÉMARRE PAS.	1. Interrupteur général force motrice désactivé (en position « 0 »). 2. Fusibles de protection du transformateur et/ou du circuit auxiliaire défectueux ou grillés. 3. L'alimentation électrique n'arrive pas aux télérupteurs des pompes. 4. Circuit électrique interrompu.	1. L'activer en le mettant en position « 1 ». 2. S'ils sont défectueux, les remplacer. S'ils sont intervenus, les réenclencher. 3. Contrôler le fonctionnement correct des commandes suivantes situées en série: commande à distance; pressostat de pression minimum; flotteur de niveau minimum. 4. Rechercher avec un testeur le point d'interruption et le réparer.
LE GROUPE NE S'ARRÊTE PAS.	1. Fuites d'eau importantes dans l'installation.	1. Contrôler les jonctions, les raccords, les tuyaux.
PENDANT LE FONCTIONNEMENT DU GROUPE, LES POMPES DÉMARRENT ET S'ARRÊTENT TROP FRÉQUEMMENT.	1. Un ou plusieurs vases d'expansion se sont remplis d'eau. 2. Le temps minimum de fonctionnement d'une ou de plusieurs pompes est réglé à une valeur très basse.	1. Le vider et rétablir la précharge des vases d'expansion, si elle est insuffisante (voir paragraphe « Instructions de fonctionnement du groupe »). Remplacer la vessie du vase d'expansion ou le vase proprement dit si la vessie est percée. 2. L'augmenter.
LE GROUPE NE FOURNIT PAS LES CARACTÉRISTIQUES REQUISES.	1. Choix d'un groupe sous-dimensionné par rapport aux caractéristiques de l'installation. 2. Consommation excessive d'eau par rapport au débit du puits (groupe au-dessus de la charge d'eau) ou du réservoir de première récolte (groupe au-dessous ou au-dessus de la charge d'eau). 3. Sens de rotation des moteurs inversé. 4. Une ou plusieurs pompes sont bouchées. 5. Tuyaux bouchés. 6. Clapet de pied bouché ou bloqué (groupe au-dessus de la charge d'eau). 7. Remise en circulation d'eau entre les pompes du groupe. 8. Soupapes d'arrêt sur l'aspiration et le refoulement de chaque pompe partiellement fermées. 9. Infiltrations d'air dans le tuyau d'aspiration du groupe.	1. Le remplacer en consultant le Catalogue Technique Dab. 2. Augmenter le débit du puits ou du réservoir de première récolte. 3. Le changer en effectuant l'opération indiquée au point 5.5. du paragraphe "Mise en marche". 4. Les démonter et nettoyer le corps de pompe et les roues, en s'assurant de leur bon état. 5. Les nettoyer ou les remplacer. 6. Le nettoyer ou le remplacer. 7. Vérifier le fonctionnement correct des soupapes antiretour sur l'aspiration de chaque pompe. 8. Les ouvrir complètement. 9. Contrôler, avec un essai sous pression, la parfaite étanchéité des raccords, des jonctions des tuyaux.
UNE OU PLUSIEURS POMPES DU GROUPE, QUAND ELLES SONT ARRÊTÉES, TOURNENT DANS LE SENS CONTRAIRE.	1. Les soupapes antiretour ou les clapets de pied correspondants ne se ferment pas bien ou sont bloqués. 2. Le tuyau d'aspiration correspondant n'est pas étanche.	1. En vérifier l'étanchéité et le fonctionnement correct. 2. En vérifier l'étanchéité avec un essai sous pression.

INCONVÉNIENTS	CAUSES POSSIBLES	REMÈDES
LE MOTEUR D'UNE POMPE DU GROUPE VIBRE.	1. Un fusible de protection du moteur est grillé. 2. Base porte-fusibles desserrée ou défectueuse. 3. Contacts du térupteur correspondant usés ou défectueux. 4. Pompe bloquée. 5. Roulements usés. 6. Câbles électriques interrompus.	1. Le remplacer. 2. La fixer si elle est desserrée. La remplacer si elle est défectueuse. 3. Remplacer le térupteur. 4. La débloquent. 5. Les remplacer. 6. Les contrôler et les réparer.
UNE POMPE DU GROUPE S'ARRÊTE ET NE REDÉMARRE PAS.	1. Le relais thermique correspondant est intervenu. 2. Consommation d'énergie excessive entraînant l'intervention immédiate du relais thermique. 3. Fusibles de protection du moteur grillés. 4. Le courant n'arrive pas à la bobine du térupteur correspondant. 5. Bobine du térupteur interrompue. 6. La pression de l'installation n'arrive pas au pressostat correspondant.	1. Le réenclencher en appuyant sur le bouton positionné sur le relais en question, après avoir contrôlé que l'étalonnage est correct (voir notice du coffret électrique). 2. La pompe tourne sous effort excessif à cause de saletés, manque d'une phase, fonctionnement à sec, roulements usés, etc. Éliminer la cause. 3. Les remplacer. 4. Contrôler le circuit électrique avec un testeur jusqu'à la bobine en question et réparer l'éventuelle interruption trouvée. 5. La remplacer. 6. L'enlever et nettoyer le manchon de raccordement.
COUPS DE BÉLIER DANS L'INSTALLATION.	1. Coups de bélier durant le fonctionnement du groupe. 2. Coups de bélier quand on ferme le refoulement.	1. Contrôler la soupape antiretour du circuit de distribution de l'eau chaude. 2. Installer d'autres vases d'expansion ou dispositifs anti-coup de bélier à l'extrémité du tuyau où ils se vérifient.

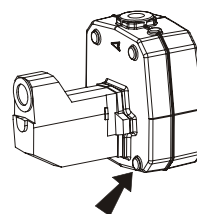
2 NKP-G 65 ...



Main Electropump



Pilot Electropump



ATTENTION!

WHEN THE SET IS SUPPLIED, THE PUMP BODY DRAINAGE CAP IS UNSCREWED!
THE DRAINAGE CAP IS IN THE BAG ATTACHED TO THE SET!

1 - Electropump

2 - Electropump base
and electric panel support

3 - Suction manifold

4 - Delivery manifold

5 - Interception valve

6 - Non return valve

7 - Pressure transmitter

8 - Pressure gauge with gauge support cock

9 - Expansion tank

10 - Electric panel

11 - Pilot electropump

	CONTENTS	page
1.	GENERAL	14
2.	WARNINGS	14
2.1.	Skilled technical personnel	14
2.2.	Safety	14
2.3.	Responsibility	14
3.	INSTALLATION	14
4.	ELECTRICAL CONNECTION	15
5.	STARTING UP	15
6.	INSTRUCTIONS FOR RUNNING THE SET	16
7.	COMPENSATING ELECTROPUMP	16
8.	MAINTENANCE	16
8.2.	Troubleshooting	16

1. GENERAL



Read this documentation carefully before installation. Installation and functioning must comply with the safety regulations in force in the country in which the product is installed. The entire operation must be carried out in a workmanlike manner and exclusively by skilled technical personnel (paragraph 2.1.) in possession of the qualifications requested by the regulations in force. Failure to comply with the safety regulations not only causes risk to personal safety and damage to the equipment, but invalidates every right to assistance under guarantee. **Keep this manual with care for further consultation even after the first installation.**

2. WARNINGS

2.1. Skilled technical personnel



It is indispensable that installation be carried out by competent, skilled personnel in possession of the technical qualifications required by the specific legislation in force.

The term **skilled personnel** means persons whose training, experience and instruction, as well as their knowledge of the respective standards and requirements for accident prevention and working conditions, have been approved by the person in charge of plant safety, authorizing them to perform all the necessary activities, during which they are able to recognize and avoid all dangers. (Definition for technical personnel IEC 60634).

2.2. Safety

Use is allowed only if the electric system is in possession of safety precautions in accordance with the regulations in force in the country where the product is installed (for Italy, CEI 64/2).

2.3. Responsibility



The Manufacturer does not vouch for correct operation of the set or for any damage that it may cause if it has been tampered with, modified and/or run outside the recommended work range or without the aid of our control and protection panels.

The Manufacturer declines all responsibility for possible errors in this instructions manual, if due to misprints or errors in copying. The company reserves the right to make any modifications to products that it may consider necessary or useful, without affecting the essential characteristics.

3. INSTALLATION

3.1.



The set must be fitted in a well ventilated place, protected from unfavourable weather conditions and with an environment temperature not exceeding 40°C (fig.1).
Position the set in such a way that any maintenance jobs can be carried out without difficulty.

3.2.



Ensure that the system pipes are independently supported and do not weigh down on the set manifolds so as to avoid deformation or breaking of any of its components (fig.2).
It is also advisable to insert vibration-damping couplings on the system manifolds.

- 3.3. Make the intake section following all the precautions necessary to keep load losses to a minimum and to avoid the formation of air pockets, for example:
- Position the set as close as possible to the power supply source.
 - Consider a suction pipe diameter never smaller than that of the manifold.
 - Lay the suction pipe horizontally or sloping slightly upwards towards the set. (fig.3).
 - Avoid using elbows or couplings that cause sudden changes in direction. If necessary, use bends with a wide radius.
 -



Avoid the “siphon” effect at intake: it risks unpriming the pumps!

- 3.4. Ensure that the characteristics of the water supply source are in proportion to those of the set installed.
- SUCTION FROM A WELL (PUMP ABOVE HEAD): It is advisable to use a level gauge to be connected to the electric panel of the set to avoid operation of the set in abnormal conditions.
 - SUCTION FROM A TANK (PUMP BELOW HEAD OR ABOVE HEAD): It is advisable to protect the pump against dry operation, for example using a float switch to be connected to the electric panel of the set.
 - DIRECT CONNECTION TO THE MAINS: Should the pressure fall to excessively low values, it is advisable to install a minimum pressure switch on intake, to be connected to the electric panel of the set.



Dry operation damages the electropumps.

4. ELECTRICAL CONNECTION

CAUTION! ALWAYS FOLLOW THE SAFETY REGULATIONS!

- 4.1.  **The electrical installation must be carried out by a qualified, skilled electrician (see point 2.1.) in compliance with the Safety Regulations in force in the country where the product is installed.**

- 4.2.  Check the power supply voltage and frequency (fig.4).
Values differing from those on the motor plate could cause irremediable damage.

- 4.3.  Connect the leads of the power supply cable to the terminal board on the control panel, **giving priority to the earth lead.**

For the wiring diagram of the control panel and the respective informative notes, see the enclosed documentation.

5. STARTING

To start the set correctly, perform the procedure below following the sequence indicated:

- 5.1.  **Perform the following operation without switching on the power to the panel.**

Check that the moving parts turn freely. To do this, remove the fan cover and, if necessary, the fan; then turn the shaft with a suitable tool (screw driver, offset adjustable spanner, etc.). (fig. 5)
If it is blocked, tap lightly with a hammer on the end of the tool, then try to turn the shaft again.

- 5.2.  **Perform the following operation without switching on the power to the panel.**

Prime the set as follows:

- Slowly pour in clean water through a sleeve of the suction manifold, keeping another sleeve open to allow the air inside to get out, until the manifold is filled. (fig. 6/I).
- Slowly pour clean water through a coupling of the delivery manifold (for example the coupling for connection to the expansion tank), until water comes out of the filling cap, previously removed. (fig.6/II)

- 5.3.  **Perform the following operation without switching on the power to the panel.**

Fit the expansion tanks on the special couplings of the delivery manifold.

It is possible to increase the storage capacity by connecting to the other tanks “T” couplings which have been previously fitted between the connecting coupling of the expansion tank and the tank itself.

- 5.4. Switch on the power to the panel by turning the main motive power switch to position “1”.
When the green warning light comes on it indicates that the panel is live.

5.5.



Check that the pumps are turning in the correct direction.

Start each pump for a few moments, turning the respective AUT-0-MAN control selector to MAN, and check, looking from the fan side, whether the motor is turning in a clockwise direction. (fig. 7)
Otherwise, on the panel terminal board, exchange any two wires of the electric panel power cable.

6. INSTRUCTIONS FOR RUNNING THE SET

6.1.



Each pump in the set should not be started more than 20 times in one hour to avoid subjecting the motor to excessive thermal stress.

6.2.



If the set remains inactive for long periods, start it by hand periodically to check its efficiency, or activate the pump anti-block system (see electric panel instructions booklet).

6.3.



When the set remains inactive for long periods at a temperature below 0°C, it must be drained completely. (fig.8)

6.4.



At least every 4-6 months, **with the system empty**, check the preload of the expansion tanks, ensuring that it is kept 0.2-0.3 bar below the lowest of the electropump starting pressures. The frequency of this check must be increased, the greater the frequency of starting and the maximum working pressure of the set.

7. COMPENSATING ELECTROPUMP

7.1. The pump sets may be supplied with a compensation pump with a vertical axis, models KVCX 55/50 T - KVCX 65/80 T, connected to the suction manifold by means of an interception valve, and to the delivery manifold by means of an interception valve and a check valve. In sets with 1 pump, the intakes of the pump and of the compensation pump must be independent.

8. MAINTENANCE

8.1. **All our sets are subjected to strict testing of both the electrical and the hydraulic part.**

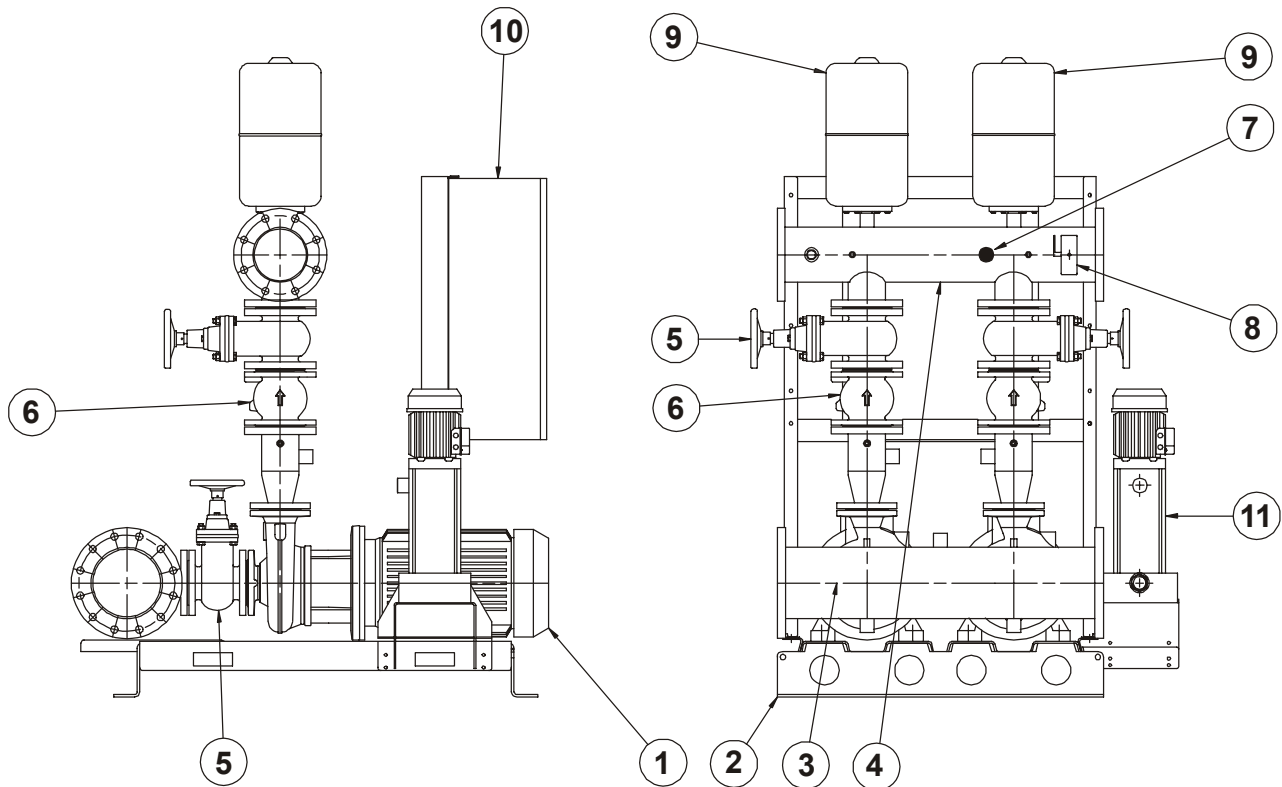
It is unusual for malfunctions to occur, unless due to external or completely accidental causes.

8.2. Below is a table with some suggestions on regulating the set in the event of irregularities in operation.

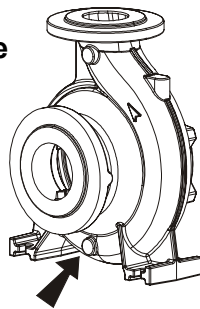
FAULTS	POSSIBLE CAUSES	REMEDIES
THE SET DOES NOT PRIME.	1. Suction pipe with insufficient diameter; excessive use of couplings which cause sudden variations in direction of the suction pipe; siphon effect. 2. Suction pipe clogged. 3. Air infiltrations in the suction pipe of the set. 4. Foot valve clogged or blocked. 5. Water recycling between the pumps in the set. 6. Interception valves on suction of each pump partly closed.	1. Check that the suction pipe is correctly made, as indicated in the paragraph on "Installation". 2. Clean it or change it. 3. Testing under pressure, check the perfect seal in the couplings, the joints and the pipes. 4. Clean it or change it. 5. Check correct operation of the non return valves on suction of each pipe. 6. Open them completely.
THE SET DOES NOT START.	1. Motive power main switch off (in position "0"). 2. Fuses protecting the transformer and/or the auxiliary circuit faulty or tripped. 3. Electric power supply is not reaching the pump remote control switches. 4. Electric circuit interrupted.	1. Switch it on, moving it to position "1". 2. If faulty, change them. If tripped, reset them. 3. Check correct operation of the following controls placed in series: remote control; minimum pressure switch; minimum level float. 4. Use a tester to find the point of interruption and repair it.
THE SET DOES NOT STOP.	1. Important water leaks in the system.	1. Check the joints, couplings and pipes.

FAULTS	POSSIBLE CAUSES	REMEDIES
DURING OPERATION OF THE SET THE PUMPS START AND STOP TOO FREQUENTLY.	1. One or more expansion tanks filled with water. 2. The minimum operation time of one or more pumps is set at a very low value.	1. Drain and restore the preload of the expansion tanks, if insufficient (see paragraph "Instructions for set operation"). Replace the diaphragm of the expansion tank or the tank itself, if the diaphragm is perforated. 2. Increase it.
THE SET DOES NOT SUPPLY THE REQUIRED CHARACTERISTICS.	1. The set chosen is undersized for the characteristics of the system. 2. Excessive water consumption for the flow rate of the well (set above head) or of the first collection tank (set below head or above head). 3. Motors turning in inverse direction. 4. One or more pumps clogged. 5. Pipes clogged. 6. Foot valve clogged or blocked (set above head). 7. Water recycling between the pumps in the set. 8. Interception valves at suction and delivery of each pump partly closed. 9. Air infiltrations in the suction pipe of the set.	1. Change it, consulting the Dab Technical Catalogue. 2. Increase the flow rate that can be supplied by the well or by the first collection tank. 3. Change it, performing the operation described in point 5.5. of the paragraph "Starting up". 4. Dismantle them and clean the pump body and the impellers, ensuring that they are in good condition. 5. Clean them or change them. 6. Clean it or change it. 7. Check correct operation of the non return valves at suction of each pump. 8. Open them completely. 9. Testing under pressure, check the perfect seal in the couplings, the joins and the pipes.
ONE OR MORE PUMPS IN THE SET, WHEN STOPPED, TURN IN THE OPPOSITE DIRECTION.	1. The respective non return or foot valves do not close well or are blocked. 2. The respective suction pipe is not hermetically sealed.	1. Check its seal and correct operation. 2. Testing under pressure, check the seal.
THE MOTOR OF A PUMP IN THE SET IS VIBRATING.	1. A motor protection fuse has burnt out. 2. Fuse holder base slack or faulty. 3. Contacts of the respective remote control switch worn or faulty. 4. Pump blocked. 5. Bearings worn. 6. Electric wires broken.	1. Change it. 2. Secure it if slack. Change it if faulty. 3. Change the remote control switch. 4. Free it. 5. Change them. 6. Check and repair them.
A PUMP IN THE SET STOPS AND DOES NOT START AGAIN.	1. Tripping of the thermal relay. 2. Excessive energy consumption with consequent immediate tripping of the thermal relay. 3. Motor protection fuses burnt out. 4. No current is reaching the coil of the respective remote control switch. 5. Remote control switch coil interrupted. 6. The system pressure is not reaching the respective control pressure switch.	1. Reset the relay, pressing the button provided on the relay, after having checked for correct calibration (see electric panel instructions booklet). 2. The pump turns under excessive force, due to dirt, lack of a phase, dry operation, worn bearings etc... Eliminate the cause. 3. Change them. 4. Use an tester to check the electric circuit as far as the coil itself and repair any interruption found. 5. Change it. 6. Remove it and clean the connecting sleeve.
WATER HAMMER IN THE SYSTEM.	1. Water hammer during operation of the set. 2. Water hammer when turning off the flow.	1. Check the non return valve of the hot water distribution mains. 2. Install other expansion tanks or water hammer deadeners at the end of the pipe where they occur.

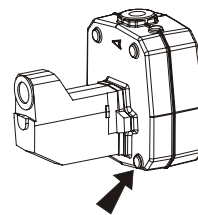
2 NKP-G 65 ...



Haupt-Elektropumpe



Pilot-Elektropumpe



ACHTUNG!

DIE GRUPPE WIRD MIT AUSGESCHRAUBTEM AUSLASSDECKEL DES PUMPENKÖRPERS GELIEFERT!
DER AUSLASSDECKEL BEFINDET SICH IN DEM AN DER GRUPPE BEFESTIGTEN BEUTEL!

1 - Elektropumpe

2 - Unterbau der Elektropumpe
und Halterung der Schalttafel

3 - Ansaugsammelrohr

4 - Auslaßsammelrohr

5 - Sperrventil

6 - Rückschlagventil

7 - Druckgeber

8 - Manometer mit Hahn

9 - Ausdehnungsgefäß

10 - Schalttafel

11 - Pilotpumpe

	INHALT	Seite
1.	ALLGEMEINES	19
2.	HINWEISE	19
2.1.	Fachpersonal	19
2.2.	Sicherheit	19
2.3.	Haftpflicht	19
3.	INSTALLATION	19
4.	ELEKTROANSCHLUSS	20
5.	ANLASSEN	20
6.	BETRIEBSANLEITUNG FÜR DIE GRUPPE	21
7.	KOMPENSATIONSPUMPE	21
8.	WARTUNG	21
8.2.	Störungssuche und Abhilfen	21

1. ALLGEMEINES



Bevor mit der Installation begonnen wird, muss diese Anleitung aufmerksam durchgelesen werden. Installation und Betrieb müssen den Sicherheitsvorschriften des Anwenderlandes entsprechen und nach den Regeln der Technik und ausschließlich durch Fachpersonal (Absatz 2.1) erfolgen, das den Anforderungen der einschlägigen Normen entspricht. Die Nichteinhaltung dieser Sicherheitsvorschriften stellt nicht nur eine Gefahr für Personen dar und kann Sachschäden verursachen, sondern lässt außerdem auch jeden Garantieanspruch verfallen. **Bewahren Sie dieses Handbuch für späteres Nachschlagen sorgfältig auf.**

2. HINWEISE

2.1. Fachpersonal



Die Installation muss unbedingt von Fachpersonal ausgeführt werden, das über die technischen Anforderungen der einschlägigen Normen verfügt.

Unter Fachpersonal werden jene Personen verstanden, die aufgrund ihrer Ausbildung, Erfahrung und Schulung, sowie die Kenntnis der betreffenden Normen, Vorschriften und Maßnahmen für den Unfallschutz und die Betriebsbedingungen von der für die Sicherheit der Anlage verantwortlichen Person dazu befugt wurden, alle erforderlichen Arbeiten auszuführen, und die außerdem in der Lage sind, jede Art von Risiko zu erkennen und zu vermeiden. (Definition des technischen Personals IEC 60634).

2.2. Sicherheit

Der Gebrauch ist nur dann zulässig, wenn die Elektrik mit den Sicherheitsmaßnahmen gemäß der geltenden Normen des Anwenderlandes erstellt wurde (in Italien IEC 64/2).

2.3. Haftpflicht



Der Hersteller haftet nicht für die mangelhafte Funktion der Gruppe oder für eventuell von dieser verursachte Schäden, wenn diese manipuliert, verändert und/oder über den empfohlenen Einsatzbereich hinaus oder ohne Einsatz unserer Schalt- und Schutztafel betrieben wurde.

Außerdem wird keine Haftung für eventuell in dieser Betriebsanleitung enthaltene Übertragungs- oder Druckfehler übernommen. Der Hersteller behält sich vor, an den Produkten alle erforderlichen oder nützlichen Änderungen anzubringen, ohne die wesentlichen Merkmale zu beeinträchtigen.

3. INSTALLATION

3.1. Die Gruppe muss an einem gut belüfteten, gegen Witterungseinflüsse geschützten Raum mit einer Temperatur von maximal 40°C (Abb.1) installiert werden.



Beim Aufstellen der Gruppe einen ausreichenden Freiraum für eventuelle Wartungsarbeiten lassen.

3.2. Sicherstellen, dass die Rohrleitungen der Anlage effizient abgestützt sind und ihr Gewicht nicht auf den Sammelrohren der Gruppe lastet, damit Verformungen oder sonstige Beschädigungen der Komponenten vermieden werden (Abb.2).



Beim Anschluss der Sammelrohre an die Anlage empfiehlt es sich außerdem, Schwingungsdämpfer zwischen zu legen.

- 3.3. Bei der Erstellung des Ansaugteils alle Vorkehrungen treffen, damit der Druckverlust so gering wie möglich gehalten und die Bildung von Luftblasen vermieden wird. Diese Vorkehrungen sind:
- a) Aufstellen der Gruppe so nahe wie möglich an der Versorgungsquelle.
 - b) Durchmesser der Saugleitung mindestens so groß wie jener des Sammelrohrs.
 - c) Horizontales Verlegen der Saugleitung oder mit einer leichten Steigung in Richtung der Gruppe. (Abb.3).
 - d) Vermeidung von Knien oder Fittings, die bruske Richtungsänderungen erzeugen. Falls notwendig Krümmungen mit schwachem Radius verwenden.
 - e)



Den "Siphon-Effekt" am Ansaugteil vermeiden: Risiko des Entleerens der Pumpe!

- 3.4. Sicherstellen, dass die Merkmale der Wasserentnahmestelle proportional zu jenen der installierten Gruppe sind:
- a) ANSAUGUNG AUS EINEM BRUNNEN (PUMPE ÜBER DEM WASSERGEFÄLLE): Es empfiehlt sich eine Standkontrolle zu verwenden, die an die Schalttafel der Gruppe angeschlossen wird, damit die Funktion der Gruppe unter anomalen Bedingungen vermieden wird.
 - b) ANSAUGUNG AUS EINEM TANK (PUMPE UNTER ODER ÜBER DEM WASSERGEFÄLLE): Es empfiehlt sich die Pumpe gegen Trockenlauf zu schützen, indem beispielsweise ein Schwimmerschalter zu verwenden ist, der an die Schalttafel der Gruppe angeschlossen wird.
 - c) DIREKT ANSCHLUSS AN DIE WASSERLEITUNG: Falls die Möglichkeit besteht, dass der Druck stark abfällt, sollte am Ansaugteil ein Mindestdruckwächter installiert werden, der an die Schalttafel der Gruppe angeschlossen wird.



Der Trockenlaufbetrieb schadet den Elektropumpen.

4. ELEKTROANSCHLUSS

ACHTUNG: STETS DIE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN BEFOLGEN

- 4.1.  **Der Elektroanschluss muss von einem qualifizierten Fachmann (siehe Punkt 2.1.) und unter Befolgung der im Anwenderland geltenden Sicherheitsvorschriften ausgeführt werden.**
- 4.2.  Die Versorgungsspannung und –frequenz kontrollieren (Abb.4).
Werte, die von denen des Motor-Typenschilds abweichen, können dieses unwiederbringlich beschädigen.
- 4.3.  Beim Anschließen der Drähte des Versorgungskabels an die Klemmleiste der Schalttafel **zuerst den Anschluss des Erddrahts** herstellen.

Für den Schaltplan der Schalttafel und die entsprechenden Informationen wird auf die beigelegten Unterlagen verwiesen.

5. ANLASSEN

Zum korrekten Anlassen der Gruppe die nachstehende Prozedur befolgen:

- 5.1.  **Bei folgendem Vorgang darf die Schalttafel nicht unter Spannung stehen.**

Kontrollieren, ob die Drehteile frei drehen können. Dazu den Lüfterraddeckel entfernen und falls erforderlich das Lüfterrad ausbauen und die Welle mit einem geeigneten Werkzeug (Schraubendreher, Rollgabelschlüssel, o.ä.) drehen (Abb. 5). Falls die Welle blockiert ist, mit einem Hammer leicht auf das Ende des Werkzeugs klopfen und erneut versuchen, die Welle zu drehen.

- 5.2.  **Bei folgendem Vorgang darf die Schalttafel nicht unter Spannung stehen.**

Die Gruppe wie folgt füllen:

- a) Über einen Stutzen das Ansaugrohr vorsichtig vollkommen mit sauberem Wasser füllen, dabei einen anderen Stutzen offen halten, damit die vorhandene Luft austreten kann (Abb. 6/I).
- b) Über einen Stutzen des Auslassrohrs (z. B. jener des Ausdehnungsgefäßes) vorsichtig sauberes Wasser einfüllen, bis dieses aus dem zuvor ausgebauten Fülldeckel austritt. (Abb. 6/II)

- 5.3.  **Bei folgendem Vorgang darf die Schalttafel nicht unter Spannung stehen.**

Die Ausdehnungsgefäße an den speziellen Stutzen des Auslassrohrs montieren.

Das Fassungsvermögen kann erhöht werden, indem weitere Tanks an zuvor zwischen dem Anschlussstutzen des Ausdehnungsgefäßes und dem Gefäß selbst montierte T-Abzweigungen angeschlossen werden.

- 5.4. Die Tafel unter Spannung setzen, indem der Hauptschalter der Spannungsversorgung auf die Position "1" gestellt werden. Das Einschalten der grünen Kontrolllampe zeigt, an dass die Tafel Spannung erhält.

5.5.



Die Drehrichtung der Pumpen kontrollieren.

Die einzelnen Pumpen einige Augenblicke laufen lassen, indem der entsprechende Wahlschalter AUT-0-MAN auf MAN gestellt wird, und kontrollieren, ob der Motor von der Lüfterradseite aus gesehen nach rechts dreht. (Abb. 7)
Andernfalls an der Klemmenleiste der Schalttafel zwei beliebige Drähte des Stromkabels der Schalttafel austauschen.

6. BETRIEBSANLEITUNG FÜR DIE GRUPPE

- 6.1.  Die einzelnen Pumpen der Gruppe sollten nicht häufiger als 20 Mal pro Stunden anlaufen, damit der Motor nicht heißläuft.

- 6.2.  Falls die Gruppe für längere Zeit nicht gebraucht wird, muss sie regelmäßig manuell gestartet werden, um ihre Leistungsfähigkeit zu kontrollieren. Oder den Blockierschutz der Pumpen aktivieren (siehe Betriebsanleitung der Schalttafel).

- 6.3.  Wenn die Gruppe längere Zeit nicht benutzt wird und die Umgebungstemperatur bis unter 0 °C absinkt, muss sie vollkommen entleert werden. (Abb.8)

- 6.4.  Mindestens alle 4-6 Monate bei **leerer Anlage** kontrollieren, ob der Vordruck der Ausdehnungsgefäße auf 0.2-0.3 bar weniger als der niedrigste Anlaufdruck der Elektropumpen gehalten wird. Je höher der max. Betriebsdruck der Gruppe ist und je häufiger sie angelassen wird, umso öfter muss diese Kontrolle durchgeführt werden.

7. KOMPENSATIONSPUMPE

- 7.1. Die Pumpengruppen können mit einer Kompensationspumpe mit vertikaler Achse, Modelle KVCX 55/50 T - KVCX 65/80 T, geliefert werden, die mit dem Ansaugrohr mittels eines Sperrventils, und mit dem Auslassrohr mittels eines Sperrventils und eines Rückschlagventils verbunden ist. Bei Gruppen mit 1 Pumpe sind deren Ansaugteil und der Ansaugteil der Kompensationspumpe unabhängig.

8. WARTUNG

- 8.1. **Alle unsere Gruppen werden strengen Abnahmeprüfungen unterzogen, die sowohl die Elektrik, als auch die Hydraulik betreffen.**

Funktionsstörungen sind daher eher selten und hängen meist von äußeren Ursachen ab oder sind zufällig.

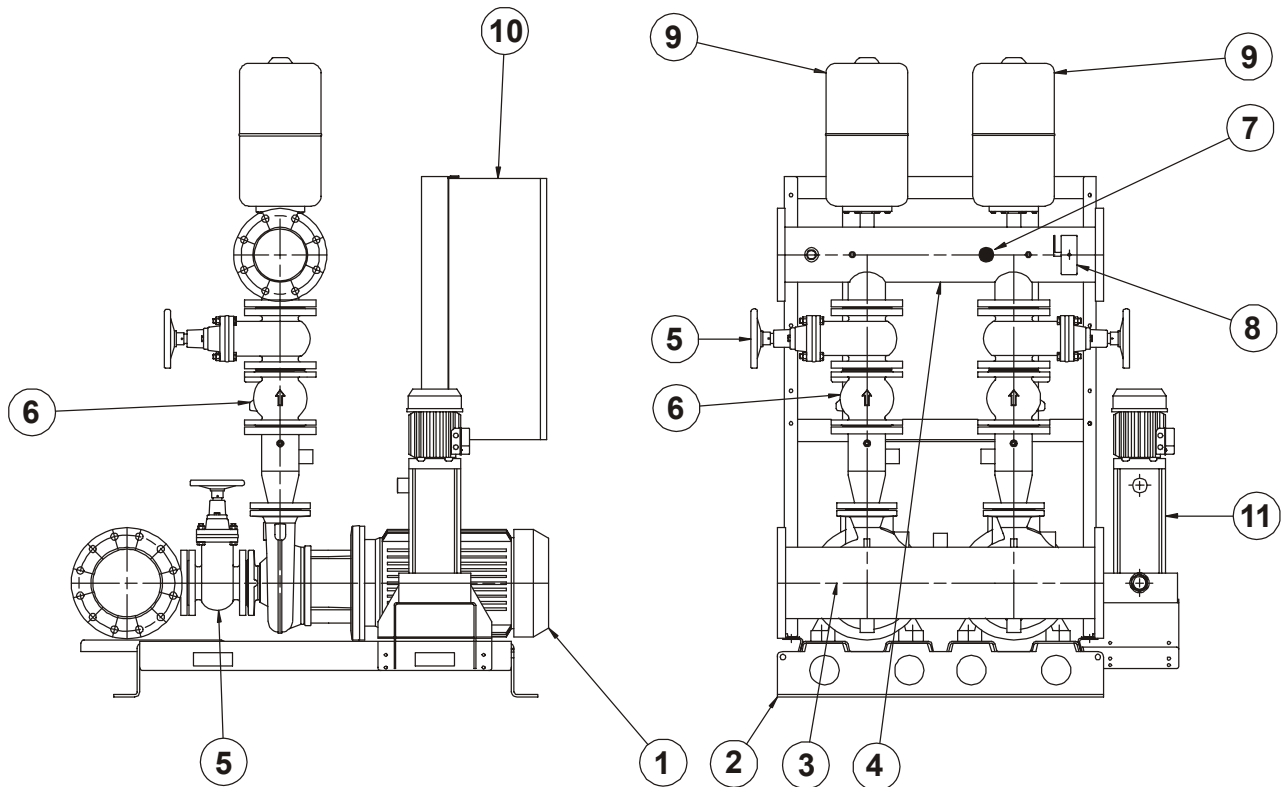
- 8.2. Die nachstehende Tabelle gibt einige Hinweise für die Vorgehensweise im Falle von Funktionsstörungen.

STÖRUNGEN	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
DIE GRUPPE FÜLLT NICHT.	1. Durchmesser der Ansaugleitung zu klein; zu viele Fittings, die brüske Richtungsänderungen der Ansaugleitung verursachen; Siphon-Effekt. 2. Ansaugleitung verstopft. 3. Lufteinsickerungen an der Ansaugleitung der Gruppe. 4. Bodenventil verstopft oder blockiert. 5. Wasserrückfluss zwischen den Pumpen der Gruppe. 6. Sperrventile am Ansaugteil der Pumpen teilweise geschlossen.	1. Kontrollieren, ob die Ansaugleitung korrekt gemäß der Anweisungen des Absatzes "Installation" erstellt ist. 2. Reinigen oder Auswechseln. 3. Mittels Druckprobe die perfekte Dichtigkeit von Anschlüssen, Verbindungen, Leitungen prüfen. 4. Reinigen oder Auswechseln. 5. Die korrekte Funktion der Rückschlagventile am Ansaugteil der Pumpen kontrollieren. 6. Ganz öffnen.
DIE GRUPPE LÄUFT NICHT AN.	1. Hauptschalter der Spannungsversorgung ausgeschaltet (Position "0"). 2. Sicherungen des Transformators und/oder des Hilfskreises defekt oder ausgelöst. 3. Spannungsversorgung der Pumpenschütze behindert. 4. Stromkreis unterbrochen.	1. Durch Verstellen auf die Position "1" einschalten. 2. Falls defekt, ersetzen. Falls ausgelöst, zurückstellen. 3. Die korrekte Funktion der folgenden, in Serie geschalteten Steuerungen kontrollieren: Fernbedienung; Mindestdruckwächter, Mindeststandschwimmer. 4. Mit einem Tester die Unterbrechungsstelle suchen und reparieren.

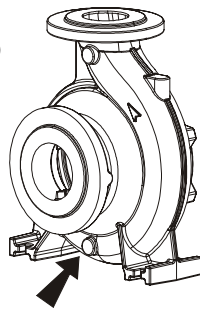
STÖRUNGEN	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
DIE GRUPPE HÄLT NICHT AN.	1. Beträchtliche Wasserverluste in der Anlage.	1. Verbindungen, Anschlüsse, Leitungen prüfen.
WÄHREND DER FUNKTION DER GRUPPE SCHALTEN SICH DIE PUMPEN ZU HÄUFIG EIN UND AUS.	1. Ein oder mehrere Ausdehnungsgefäße sind mit Wasser vollgelaufen. 2. Die Mindestbetriebszeit einer oder mehrerer Pumpen ist auf einen sehr niedrigen Wert eingestellt.	1. Die Ausdehnungsgefäße leeren und den Vordruck wieder herstellen, falls dieser unzureichend sein sollte (siehe Absatz "Betriebsanleitung der Gruppe"). Falls die Membran des Ausdehnungsgefäßes schadhaft sein sollte, die Membran oder das Gefäß selbst auswechseln. 2. Erhöhen.
DIE GRUPPE LIEFERT NICHT DIE ERFORDERTEN CHARAKTERISTIKEN.	1. Die gewählte Gruppe ist zu klein für die Merkmale der Anlage. 2. Wasserverbrauch zu hoch im Vergleich zur Fördermenge des Brunnens (Gruppe über dem Wassergefälle) oder des Wasserspeichers (Gruppe unter oder über dem Wassergefälle). 3. Falsche Drehrichtung der Motoren. 4. Eine oder mehrere Pumpen sind verstopft. 5. Leitungen verstopft. 6. Bodenventil verstopft oder blockiert (Gruppe über dem Wassergefälle). 7. Wasserrückfluss zwischen den Pumpen der Gruppe. 8. Sperrventile an Ansaugteil und Auslass der einzelnen Pumpen teilweise geschlossen. 9. Lufteinsickerungen an der Ansaugleitung der Gruppe.	1. Aus dem Technischen Katalog Dab die passende Gruppe aussuchen und ersetzen. 2. Die Fördermenge des Brunnens oder Speichers erhöhen. 3. Gemäß der Anweisungen unter Punkt 5.5., Absatz "Anlassen" ändern. 4. Pumpenkörper und Laufräder demontieren und reinigen und ihren einwandfreien Zustand sicherstellen. 5. Reinigen oder Auswechseln. 6. Reinigen oder Auswechseln. 7. Die korrekte Funktion der Rückschlagventile am Ansaugteil der Pumpen kontrollieren. 8. Ganz öffnen. 9. Mittels Druckprobe die perfekte Dichtigkeit von Anschlüssen, Verbindungen, Leitungen prüfen.
EINE ODER MEHRERE PUMPEN DER GRUPPE DREHEN BEIM ANHALTEN IN DIE FALSCHER RICHTUNG.	1. Die betreffenden Rückschlag- oder Bodenventile schließen nicht richtig oder sind blockiert. 2. Die betreffende Ansaugleitung ist undicht.	1. Dichtigkeit und korrekte Funktion kontrollieren. 2. Mittels Druckprobe die Dichtigkeit prüfen.
DER MOTOR EINER PUMPE DER GRUPPE VIBRIERT.	1. Eine Sicherung des Motors ist durchgebrannt. 2. Basis des Sicherungssockels gelockert oder defekt. 3. Kontakte des betreffenden Schützes verschlissen oder defekt. 4. Pumpe blockiert. 5. Lager verschlissen. 6. Stromkabel gebrochen.	1. Auswechseln. 2. Falls gelockert, festziehen. Falls defekt, ersetzen. 3. Schütz auswechseln. 4. Entblocken. 5. Auswechseln. 6. Kontrollieren und reparieren.

STÖRUNGEN	MÖGLICHE URSACHEN	ABHILFEN
EINE PUMPE DER GRUPPE LÄUFT NACH DEM ANHALTEN NICHT MEHR AN.	1. Das betreffende Thermorelais wurde ausgelöst. 2. Übermäßiger Energieverbrauch mit folglich sofortigem Auslösen des Thermorelais. 3. Sicherungen des Motors durchgebrannt. 4. Die Spule des betreffenden Schützes erhält keinen Strom. 5. Schützspule unterbrochen. 6. Der betreffende Steuerungs-Druckwächter erhält den Anlagendruck nicht.	1. Durch Drücken des speziellen Druckschalters am Relais zurückstellen, nachdem die korrekte Einstellung kontrolliert wurde (siehe Betriebsanleitung der Schalttafel). 2. Die Pumpe dreht schwer wegen Schmutz, Fehlen einer Phase, Trockenlauf, verschlissenen Lagern, o.ä. Die betreffende Ursache beseitigen. 3. Auswechseln. 4. Mit einem Tester den Stromkreis bis zur Spule kontrollieren und die eventuell festgestellte Unterbrechung reparieren. 5. Auswechseln. 6. Anschlussstutzen ausbauen und reinigen.
WASSERSCHLAG IN DER ANLAGE.	1. Wasserschläge während der Funktion der Gruppe. 2. Wasserschläge beim Schließen der Förderung.	1. Das Rückschlagventil des Warmwassernetzes kontrollieren. 2. Zusätzliche Ausdehnungsgefäße oder Wasserschlagdämpfer am Ende der betreffenden Leitungen installieren.

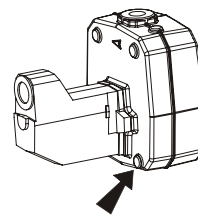
2 NKP-G 65 ...



Elektrische Hoofdpomp



Elektrische Pilotpomp



LET OP!

DE GROEP WORDT GELEVERD MET DE AFVOERDOP VAN HET POMPHUIS LOSGESCHROEFD!
DE AFVOERDOP BEVINDT ZICH IN HET ZAKJE DAT AAN DE GROEP BEVESTIGD IS!

1 - Elektropomp

2 - Onderstel elektropomp
en houder schakelpaneel

3 - Aanzuigcollector

4 - Toevoercollector

5 - Afsluitklep

6 - Terugslagklep

7 - Druksensor

8 - Manometer met draagkraan

9 - Expansievat

10 - Schakelpaneel

11 - Stuur-elektropomp

	INHOUDSOPGAVE	pag.
1.	ALGEMEEN	25
2.	RICHTLIJNEN	25
2.1.	Gekwalificeerd technisch personeel	25
2.2.	Veiligheid	25
2.3.	Verantwoordelijkheid	25
3.	INSTALLATIE	25
4.	ELEKTRISCHE AANSLUITING	26
5.	START	26
6.	INSTRUCTIES VOOR HET BEDRIJF VAN DE GROEP	27
7.	ELEKTRISCHE COMPENSATIEPOMP	27
8.	ONDERHOUD	27
8.2.	Het opsporen en verhelpen van storingen	27

1. ALGEMEEN



Lees deze documentatie aandachtig door alvorens over te gaan tot de installatie.

De installatie en de functionering dienen te voldoen aan de veiligheidsvoorschriften van het land waar het product geïnstalleerd wordt. Alle werkzaamheden dienen volgens de juiste technische regels te worden uitgevoerd en uitsluitend door gekwalificeerd technisch personeel te worden verricht (paragraaf 2.1.), dat beschikt over de door de huidige voorschriften gevraagde vereisten. Het veronachtzamen van de veiligheidsvoorschriften kan persoonlijk letsel en schade aan de apparatuur tot gevolg hebben en doet bovendien de garantie vervallen.

Dit handboek zorgvuldig bewaren, om het ook na de installatie nog te kunnen raadplegen.

2. RICHTLIJNEN

2.1. Gekwalificeerd technisch personeel



Het is noodzakelijk de installatie uit te laten voeren door competent en gekwalificeerd personeel, dat beschikt over de technische kennis die vereist wordt door de specifieke, geldende voorschriften op dit gebied.

Onder gekwalificeerd personeel verstaat men personen die op grond van hun vorming, ervaring en opleiding en op grond van hun kennis van de betreffende normen, voorschriften, maatregelen voor het voorkomen van ongevallen en van de bedrijfsomstandigheden, door de verantwoordelijke voor de veiligheid van de installatie zijn geautoriseerd om alle noodzakelijke werkzaamheden te verrichten en die bij het uitvoeren van deze werkzaamheden elk gevaar weten te herkennen en vermijden (definitie technisch personeel IEC 60634).

2.2. Veiligheid

De pomp mag alleen gebruikt worden indien het elektrische systeem beschikt over de veiligheidsinrichtingen die worden voorgeschreven door de geldende richtlijnen in het land waar het product geïnstalleerd wordt (voor Italië is dit CEI 64/2).

2.3. Verantwoordelijkheid



De fabrikant is niet aansprakelijk voor de goede functionering van de groep of voor eventuele schade die door de groep wordt veroorzaakt, indien deze onklaar gemaakt of gewijzigd is en/of indien men de groep buiten het aanbevolen werkbereik laat functioneren of zonder de hulp van onze bedienings- en beveiligingspanelen.

De fabrikant aanvaardt daarnaast geen enkele aansprakelijkheid voor mogelijke onnauwkeurigheden in dit instructiehandboek indien deze te wijten zijn aan druk- of transcriptiefouten. De fabrikant behoudt zich het recht voor die wijzigingen aan de producten aan te brengen die hij noodzakelijk of nuttig acht, zonder hiermee de fundamentele eigenschappen van de producten te veranderen.

3. INSTALLATIE

3.1.



De groep moet worden geïnstalleerd op een goed geventileerde plek, beschermd tegen de weersomstandigheden en met een omgevingstemperatuur niet hoger dan 40°C (afb. 1).

Stel de groep zodanig op dat eventuele onderhoudswerkzaamheden zonder moeite kunnen worden uitgevoerd.

3.2.



Verzeker u ervan dat de leidingen van de installatie op autonome wijze ondersteund zijn en niet met hun gewicht op de collectors van de groep rusten, om vervormingen of breuk van componenten te voorkomen (afb. 2).

Het is bovendien raadzaam bij de aansluiting van de collectors op de installatie trildempende koppelingen aan te brengen.

- 3.3. Neem bij het construeren van de aanzuigleiding alle maatregelen die nodig zijn om drukverliezen tot een minimum te beperken en de vorming van luchtzakken te voorkomen:
- Plaats de groep zo dicht mogelijk bij de voedingsbron.
 - De diameter van de aanzuigleiding mag nooit kleiner zijn dan die van de collector.
 - Plaats de aanzuigleiding horizontaal of met een lichte helling naar de groep toe (afb. 3).
 - Gebruik geen ellebogen of verbindingstukken die bruuske veranderingen van richting veroorzaken. Zo nodig bochten met een wijde straal gebruiken.
 -



Vermijd het “sifon” effect in de aanzuiging: gevaar voor leeglopen van de pompen!

- 3.4. Verzeker u ervan dat de karakteristieken van de waterbron geschikt zijn voor de geïnstalleerde groep:
- AANZUIGING UIT PUT (POMP BOVEN DE WATERSPIEGEL)**: het is raadzaam een niveaucontrole te gebruiken die wordt aangesloten op het schakelpaneel van de groep, om functionering van de groep onder afwijkende condities te vermijden.
 - AANZUIGING UIT RESERVOIR (POMP ONDER OF BOVEN DE WATERSPIEGEL)**: het is raadzaam de pomp te beschermen tegen functionering zonder vloeistof, bijvoorbeeld door middel van een schakelaar met vlotter die wordt aangesloten op het schakelpaneel van de groep.
 - RECHTSTREEKS AANSLUITING OP WATERLEIDING**: indien de mogelijkheid bestaat dat de druk tot te lage waarden zakt, is het raadzaam in de aanzuiging een drukschakelaar voor minimumdruk te installeren, die wordt aangesloten op het schakelpaneel van de groep.



Functionering zonder vloeistof leidt tot beschadiging van de elektropompen.

4. ELEKTRISCHE AANSLUITING

LET OP: NEEM DE GELDENDE VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN IN ACHT

- 4.1.  **De elektrische aansluiting mag uitsluitend worden uitgevoerd door gespecialiseerd en gekwalificeerd personeel (zie punt 2.1.) en overeenkomstig de veiligheidsvoorschriften die van kracht zijn in het land waar het product wordt geïnstalleerd.**
- 4.2.  Controleer de voedingsspanning en -frequentie (afb. 4). Waarden die afwijken van de gegevens van het kenplaatje van de motor, kunnen de motor onherstelbaar beschadigen.
- 4.3.  Sluit de geleiders van de voedingskabel aan op het klemmenbord van het bedieningspaneel, **en geef de prioriteit aan de aardgeleider.**

Zie voor het schakelschema van het bedieningspaneel en de bijbehorende informatie de bijgevoegde documentatie.

5. START

Voor een correcte start van de groep, onderstaande procedure in de aangegeven volgorde uitvoeren:

- 5.1.  **Onderstaande werkzaamheden uitvoeren zonder het paneel onder spanning te zetten.**

Controleer of de draaiende onderdelen vrij kunnen draaien. Hiertoe de afdekking van de ventilator verwijderen en, indien nodig, ook de ventilator zelf; vervolgens de as draaien met een geschikt gereedschap (schroevendraaier, schroefsleutel etc.) (afb. 5).

Bij een blokkering met een hamer zachtjes op de achterkant van het gereedschap kloppen en opnieuw proberen de as te draaien.

- 5.2.  **Onderstaande werkzaamheden uitvoeren zonder het paneel onder spanning te zetten.**

De groep als volgt vullen:

- Giet langzaam schoon water in een verbindingstuk van de aanzuigcollector, terwijl u een ander verbindingstuk open houdt zodat de aanwezige lucht kan ontsnappen, tot de collector gevuld is (afb. 6/I).
- Giet langzaam schoon water in een mof van de perscollector (bijvoorbeeld de verbindingmof van het expansievat), tot er water uit de eerder verwijderde vuldop van de pompen stroomt (afb. 6/II)

5.3.



Onderstaande werkzaamheden uitvoeren zonder het paneel onder spanning te zetten.

Monteer de expansievaten op de hiervoor bestemde moffen van de perscollector.

Het is mogelijk de accumulatiecapaciteit te verhogen door aansluiting van nog meer vaten via eerder tussen de verbindingsmof van het expansievat en het expansievat zelf gemonteerde "T"-verbindingsstukken.

5.4.

Zet het paneel onder spanning door de hoofdschakelaar van de aandrijfkracht in de stand "1" te zetten.

Het groene lampje gaat aan ten teken dat er spanning op het paneel staat.

5.5.



De juiste draairichting van de pompen controleren.

Start iedere afzonderlijke pomp voor enige ogenblikken door de betreffende bedieningsschakelaar AUT-0-MAN op de stand MAN te zetten en controleer of, wanneer u van de ventilatorzijde naar de pomp kijkt, de motor met de klok mee draait (afb. 7). Als dit niet zo is, op de klemmenstrook van het paneel twee willekeurige draden van de voedingkabel van het schakelpaneel omwisselen.

6. INSTRUCTIES VOOR HET BEDRIJF VAN DE GROEP

6.1.



De afzonderlijke pompen van de groep mogen niet meer dan 20 keer per uur gestart worden, om de motor niet aan een te hoge thermische belasting bloot te stellen.

6.2.



Wanneer de groep voor een langere periode niet gebruikt zal worden, dient u hem periodiek met de hand op te starten om te controleren of hij in goede staat van werking is, of dient u de functie tegen blokkering van de pompen te activeren (zie de instructiehandleiding van het schakelpaneel).

6.3.



Wanneer de groep voor een lange periode buiten bedrijf zal blijven bij een temperatuur lager dan 0 °C, is het noodzakelijk de groep volledig leeg te maken (afb. 8).

6.4.



Controleer minstens eens in de 4-6 maanden, **met leeg systeem**, de voorbelasting van de expansievaten, waarbij u nagaat of de druk om een waarde van 0.2-0.3 bar onder de laagste startdrukwaarde van de elektropompen wordt gehouden. Deze controle moet vaker worden uitgevoerd naarmate er vaker gestart wordt en naarmate de maximum bedrijfsdruk van de groep hoger is.

7. ELEKTRISCHE COMPENSATIEPOMP

7.1. De pompgroepen kunnen worden geleverd met een compensatiepomp met verticale as, modellen KVCX 55/50 T – KVCX 65/80 T, verbonden met het inlaatverdeelstuk door middel van een afsluitklep, en met de perscollector door middel van een afsluitklep en een keerklep. Bij de groepen met 1 pomp, zijn de inlaten van de pomp zelf en van de compensatiepomp onafhankelijk.

8. ONDERHOUD

8.1. **Al onze groepen zijn zowel voor wat betref het elektrische gedeelte als het hydraulische gedeelte aan strenge tests onderworpen.** Daarom zullen er niet snel storingen in de functionering optreden, zij het niet voor externe of louter toevallige oorzaken.

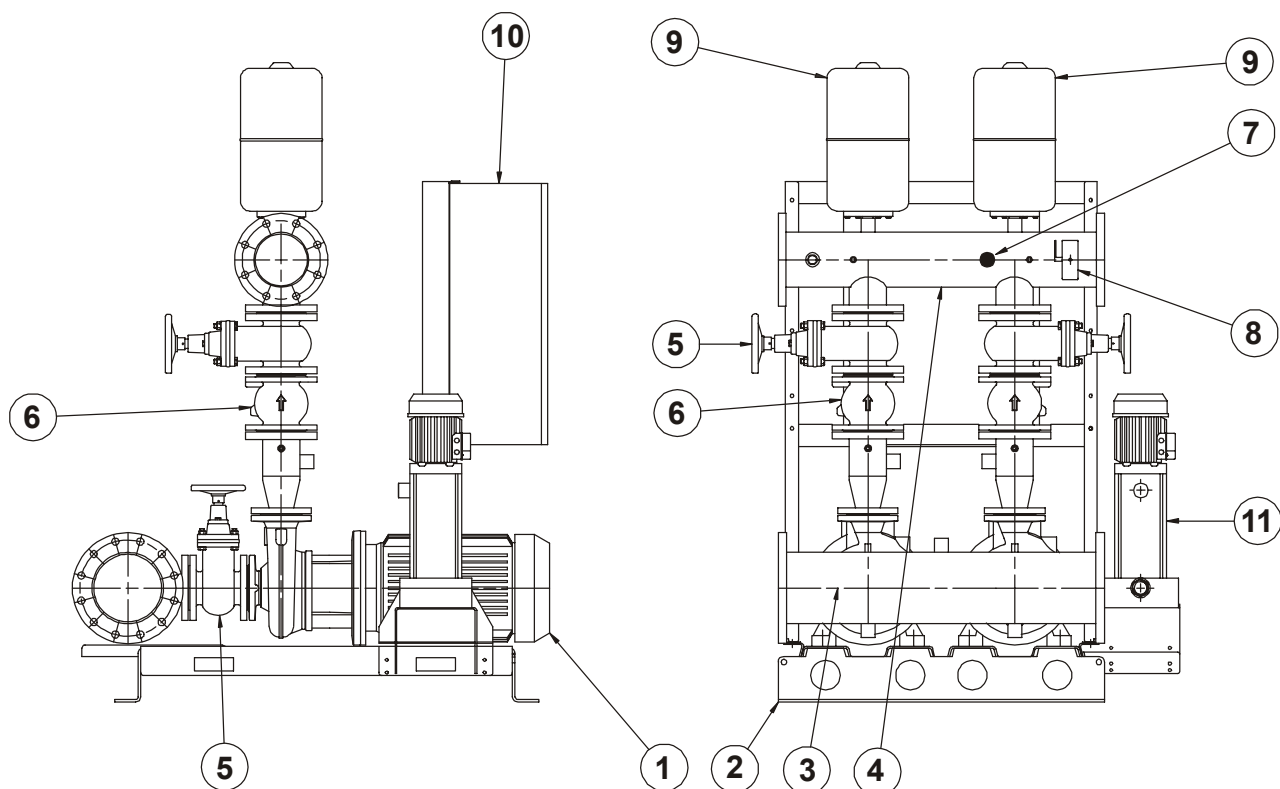
8.2. Hieronder vindt u een tabel met enkele suggesties met betrekking tot het repareren van de groep in het geval van storingen.

STORINGEN	MOGELIJKE OORZAKEN	OPLOSSINGEN
DE GROEP ZUIGT ZICH NIET VOL.	1. Te kleine diameter aanzuigleiding; gebruik van teveel verbindingsstukken, die bruuske veranderingen van richting veroorzaken in de aanzuigleiding; sifon effect. 2. Aanzuigleiding verstopt. 3. Lucht in de aanzuigleiding van de groep. 4. Voetklep verstopt of geblokkeerd. 5. Watercirculatie tussen de pompen van de groep. 6. Afsluitkleppen op de aanzuiging van iedere pomp gedeeltelijk gesloten.	1. Controleer of de aanzuigleiding correct geconstrueerd is, volgens de aanwijzingen uit de paragraaf "Installatie". 2. Schoonmaken of vervangen. 3. Controleer, aan de hand van een druktest, de afdichting van de verbindingsstukken, de koppelingen en de leidingen. 4. Schoonmaken of vervangen. 5. De functionering van de terugslagkleppen op de aanzuiging van de pompen controleren. 6. De kleppen volledig openen.

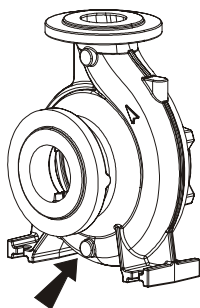
STORINGEN	MOGELIJKE OORZAKEN	OPLOSSINGEN
DE GROEP START NIET.	1. Hoofdschakelaar aandrijfkraft uitgeschakeld (in stand "0"). 2. Veiligheidszekeringen van de transformator en/of van het hulpcircuit defect of in werking getreden. 3. Geen stroomtoevoer naar de contactgevers van de pompen. 4. Elektrisch circuit onderbroken.	1. Zet de schakelaar in stand "1". 2. Bij defect, vervangen. Indien in werking getreden, opnieuw indrukken. 3. De correcte werking van de volgende, in serie geschakelde bedieningen controleren: afstandsbediening; drukschakelaar voor minimumdruk; vlotter voor minimumpeil. 4. Met een tester het punt van onderbreking opsporen en repareren.
DE GROEP STOPT NIET.	1. Grote waterlekken in de installatie.	1. Controleer koppelingen, verbindingstukken, leidingen.
TIJDENS DE WERKING VAN DE GROEP STARTEN EN STOPPEN DE POMPEN TE VAAK.	1. Eén of meer expansievaten vol met water. 2. De minimum werkingstijd van één of meer pompen is afgesteld op een zeer lage waarde.	1. Tap af en herstel de voorbelasting van de expansievaten, indien ontoereikend (zie paragraaf "Instructies voor de werking van de groep"). Vervang het membraan van het expansievat of het vat zelf, indien het membraan gaten vertoont. 2. Vergroten.
DE GROEP LEVERT DE GEVRAAGDE KARAKTERISTIEKEN NIET.	1. Er is een groep met te kleine dimensies gekozen in verhouding tot de karakteristieken van de installatie. 2. Te hoog waterverbruik ten opzichte van de capaciteit van de put (groep boven de waterspiegel) of van het reservoir voor eerste opvang (groep onder de waterspiegel of boven de waterspiegel). 3. Draairichting van de motoren omgekeerd. 4. Verstopping van één of meerdere pompen. 5. Leidingen verstopt. 6. Voetklep verstopt of geblokkeerd (groep boven de waterspiegel). 7. Watercirculatie tussen de pompen van de groep. 8. Afsluitkleppen of afzuiging en toevoer van de pompen gedeeltelijk gesloten. 9. Lucht in de aanzuigleiding van de groep.	1. De groep vervangen, raadpleeg de Technische catalogus Dab. 2. Verhoog de capaciteit van de put of van het reservoir voor eerste opvang. 3. De richting omdraaien aan de hand van punt 5.5. van de paragraaf "Start". 4. Demonteren en het pomphuis en de waaiers schoonmaken en de conditie ervan controleren. 5. Schoonmaken of vervangen. 6. Schoonmaken of vervangen . 7. De functionering van de terugslagkleppen op de aanzuiging van de pompen controleren. 8. De kleppen volledig openen. 9. Controleer, aan de hand van een druktest, de afdichting van de verbindingstukken, de koppelingen en de leidingen.
EEN OF MEER POMPEN DRAAIEN, WANNEER ZE GESTOPT WORDEN, IN TEGENGESTELDE RICHTING.	1. De betreffende terugslagkleppen of de voetklep sluiten niet goed of zijn geblokkeerd. 2. De betreffende aanzuigleiding is niet hermetisch afgedicht.	1. De afdichting en de werking van de kleppen controleren. 2. De afdichting controleren met een druktest.
DE MOTOR VAN EEN POMP VAN DE GROEP TRILT.	1. Er is een motorzekering doorgebrand. 2. Zekeringhouder los of defect. 3. Contacten van de betreffende contactgever versleten of defect. 4. Pomp geblokkeerd. 5. Lagers versleten. 6. Elektriciteitskabels gebroken.	1. Vervangen. 2. Vastzetten of vervangen. 3. De contactgever vervangen. 4. Deblokken. 5. Vervangen. 6. Controleren en repareren.

STORINGEN	MOGELIJKE OORZAKEN	OPLOSSINGEN
EEN POMP VAN DE GROEP STOPT EN WIL NIET MEER STARTEN.	1. Thermisch relais in werking getreden. 2. Te hoog energieverbruik met als gevolg daarvan onmiddellijke inwerkingtreding van het thermische relais. 3. Motorzekeringen doorgebrand. 4. Er komt geen stroom bij de spoel van de betreffende contactgever. 5. Spoel van de contactgever onderbroken. 6. De druk van de installatie komt niet bij de betreffende bedieningsdrukschakelaar.	1. Resetten met de hiervoor bestemde knop op het relais zelf, na te hebben gecontroleerd of de afstelling ervan correct is (zie de instructiehandleiding van het schakelpaneel). 2. De pomp draait onder extreme belasting als gevolg van vuil, het ontbreken van een fase, droog bedrijf, versleten lagers etc. De oorzaak verhelpen. 3. Vervangen. 4. Met een tester het elektrische circuit tot aan de spoel zelf controleren en de eventuele aangetroffen onderbreking repareren. 5. Vervangen. 6. Verwijderen en het verbindingsstuk schoonmaken.
DRUKSTOTEN IN DE INSTALLATIE.	1. Drukstoten gedurende de functionering van de groep. 2. Drukstoten bij het sluiten van de afgifte.	1. Controleer de terugslagklep van het warmwaterdistributienet. 2. Installeer andere expansievaten of waterslagdempers aan het uiteinde van de leiding van de waterslag optreedt.

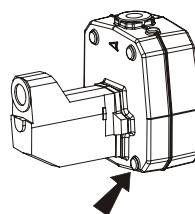
2 NKP-G 65 ...



Electrobomba Principal



Electrobomba Piloto



¡ATENCIÓN!

¡EL GRUPO SE SUMINISTRA CON EL TAPÓN DE LA DESCARGA SITUADA EN EL CUERPO DE LA BOMBA POR SEPARADO!
¡EL TAPÓN DE DESCARGA SE ENTREGA EMPAQUETADO EN UNA BOLSA FIJADA EN EL GRUPO!

1 - Electrobomba

2 - Base de la electrobomba y soporte del cuadro eléctrico

3 - Colector de aspiración

4 - Colector de suministro

5 - Válvula de aislamiento

6 - Válvula de retención

7 - Transmisor de presión

8 - Manómetro con grifo portamanómetro

9 - Vaso de expansión

10 - Cuadro eléctrico

11 - Electrobomba piloto

	INDICE	pág.
1.	DATOS GENERALES	31
2.	ADVERTENCIAS	31
2.1.	Personal técnico cualificado	31
2.2.	Seguridad	31
2.3.	Responsabilidad	31
3.	INSTALACION	31
4.	CONEXION ELECTRICA	32
5.	PUESTA EN MARCHA	32
6.	ISTRUCCIONES PARA EL EJERCICIO DEL GRUPO	33
7.	ELECTROBOMBA DE COMPENSACION	33
8.	MANTENIMIENTO	33
8.2.	Búsqueda y remedio de los inconvenientes	33

1. DATOS GENERALES



Antes de llevar a cabo la instalación, leer detenidamente esta documentación.

Tanto la instalación como el funcionamiento cumplirán las normas de seguridad del país donde se monte el producto. Todas las operaciones serán llevadas a cabo según las normas del bien hacer y exclusivamente por personal técnico cualificado (apartado 2.1.), que tenga los requisitos establecidos en las normas vigentes. El incumplimiento de las normas de seguridad, además de constituir un peligro para la incolumidad de las personas y provocar daños a los aparatos, anulará todo derecho a las intervenciones cubiertas por la garantía.

Guardar con mucho cuidado este manual para consultaciones tras la primera instalación.

2. ADVERTENCIAS

2.1. Personal técnico cualificado



La instalación será llevada a cabo obligatoriamente por personal competente y cualificado, que posea los requisitos técnicos establecidos en las normativas específicas en materia.

Por personal cualificado se entiende aquellas personas que, gracias a su formación, experiencia e instrucción, además de conocer las normas correspondientes, prescripciones y disposiciones para prevenir accidentes y sobre las condiciones de servicio, han sido autorizados por el responsable de la seguridad de la instalación, a realizar cualquier actividad necesaria de la cual conozcan todos los peligros y la forma de evitarlos. (Definición para el personal técnico cualificado IEC 60634).

2.2. Seguridad

Se permitirá su empleo única y exclusivamente si la instalación eléctrica cuenta con las medidas de seguridad según las normas vigentes locales (para Italia CEI 64/2).

2.3. Responsabilidad



El fabricante no responde del buen funcionamiento del grupo ni de los posibles daños causados por éste, en el caso de manipulación indebida o de modificaciones, y/o si se utiliza sin cumplir los datos de trabajo aconsejados o sin el auxilio de nuestros cuadros de mandos y de protección.

Declina asimismo toda responsabilidad por las posibles inexactitudes contenidas en este manual, debidas a errores de impresión o de transcripción. Se reserva el derecho de aportar a los productos aquellas modificaciones que considere necesarias o útiles, sin perjudicar las características esenciales.

3. INSTALACION

3.1.



El grupo se instalará en un lugar bien ventilado, protegido contra la intemperie y con temperatura ambiente no superior a los 40°C (fig.1).

Colocar el grupo de tal forma que se puedan llevar a cabo las operaciones de mantenimiento sin dificultad.

3.2.



Comprobar que las tuberías de la instalación se sustenten autónomamente, sin apoyar su peso sobre los colectores del grupo a fin de no provocar deformaciones o roturas en alguno de sus componentes (fig.2).

Asimismo, es conveniente acoplar los colectores a la instalación interponiendo juntas antivibratorias.

- 3.3. Al realizar el tramo de aspiración hay que aportar todas las soluciones necesarias para reducir al máximo la posibilidad de pérdidas de carga y evitar asimismo la formación de bolsas de aire, como:
- Colocar el grupo lo más cerca posible de la fuente de alimentación.
 - El diámetro de los tubos de aspiración no será nunca inferior al del colector.
 - Instalar los tubos de aspiración horizontalmente o con una inclinación ligeramente hacia arriba, hacia el grupo (fig.3).
 - No utilizar nunca codos o racores que provoquen variaciones bruscas de dirección. De ser necesario, utilizar curvas de radio grande.
 -



Evitar en la aspiración el efecto “sifón”: ¡o sea, riesgo de desconexión de las bombas!

- 3.4. Comprobar que las características de la fuente de alimentación hídrica sean proporcionales a las del grupo instalado:
- ASPIRACION DEL POZO (BOMBA SOBRE NIVEL): Es conveniente usar un control del nivel a conectar al cuadro eléctrico del grupo para evitar anomalías en su funcionamiento.
 - ASPIRACION DE DEPOSITO (BOMBA SOBRE NIVEL O BAJO NIVEL): Es conveniente proteger la bomba contra la marcha en seco, utilizando, por ejemplo, un interruptor de flotador a conectar al cuadro eléctrico del grupo.
 - ACOPAMIENTO DIRECTO A LA RED DE DISTRIBUCION DEL AGUA: En el caso de que la presión pudiera descender a valores demasiado bajos, es conveniente instalar en la aspiración un presóstato de presión mínima a conectar al cuadro eléctrico del grupo.



El funcionamiento en seco es perjudicial para las electrobombas.

4. CONEXION ELECTRICA

ATENCIÓN: CUMPLIR LAS NORMAS DE SEGURIDAD VIGENTES

- 4.1.  **La instalación eléctrica deberá ser efectuada única y exclusivamente por personal especializado y cualificado (ver punto 2.1.), en el cumplimiento de las normas de seguridad vigentes en el país de instalación del producto.**

- 4.2.  Controlar la tensión y frecuencia de alimentación (fig.4).
Si los valores no corresponden a los expresados en la placa del motor, éste podría estropearse irremediablemente.

- 4.3.  Efectuar la conexión de los hilos del cable de alimentación a la placa de bornes del cuadro de mandos, **dando prioridad al hilo de tierra.**

Respecto al esquema eléctrico del cuadro de mandos y sus notas informativas, ver la documentación adjunta.

5. PUESTA EN MARCHA

Para una correcta puesta en marcha del grupo, hacer lo siguiente con el mismo orden:

- 5.1.  **La siguiente operación se realizará sin conectar la corriente eléctrica del cuadro.**

Comprobar que las piezas rotatorias giren sin impedimentos. Para ello, quitar el cubreventilador y, de ser necesario, el ventilador. Luego girar el eje con la herramienta correspondiente (destornillador, llave inglesa, etc.). (fig. 5)
De estar bloqueadas, golpear ligeramente con un martillo en el fondo de la herramienta, e intentar otra vez girar el eje.

- 5.2.  **La siguiente operación se realizará sin conectar la corriente eléctrica del cuadro.**

Cebat el grupo como sigue:

- Echar lentamente agua limpia a través de un manguito del colector de aspiración, manteniendo abierto el otro para permitir que salga el aire, de haberlo, hasta que se llene el colector. (fig. 6/I).
- Echar agua limpia lentamente a través de un manguito del colector de impulsión (por ej. el que empalma el vaso de expansión), hasta que salga agua del tapón de carga de las bombas desmontado previamente. (fig. 6/II)

- 5.3.  **La siguiente operación se realizará sin conectar la corriente eléctrica del cuadro.**

Montar los vasos de expansión en los manguitos correspondientes del colector de impulsión.

Es posible aumentar la capacidad de acumulación empalmado otros depósitos a racores en “T” montados previamente entre el manguito que empalma el vaso de expansión y éste.

- 5.4. Dar tensión al cuadro poniendo el interruptor general de fuerza motriz en posición “1”.
Si el indicador luminoso verde está encendido, significa que el cuadro tiene tensión.

5.5.



Controlar el correcto sentido de rotación de las bombas.

Poner las bombas una a una en marcha por unos instantes, poniendo el respectivo mando AUT-0-MAN en MAN, y comprobar si, mirando desde el lado del ventilador, el motor gira en el sentido de las agujas del reloj (fig. 7)
En caso contrario, en el terminal de bornes del cuadro intercambiar entre sí dos hilos cualquiera del cable de alimentación del cuadro eléctrico.

6. INSTRUCCIONES PARA EL EJERCICIO DEL GRUPO

6.1.



Ninguna bomba del grupo será sometida a más de 20 arranques/h para evitar demasiados esfuerzos térmicos al motor.

6.2.



En caso de largos periodos de inactividad del grupo, hay que ponerlo en marcha de forma manual periódicamente a fin de verificar su estado de eficiencia, o bien activar la función antibloqueo de las bombas (véase el manual de instrucciones del cuadro eléctrico).

6.3.



En el caso de largos periodos de inactividad del grupo con temperatura inferior a 0 °C , será necesario vaciarlo del todo (fig. 8).

6.4.



Controlar al menos cada 4-6 meses, **con la instalación descargada**, la precarga de los vasos de expansión verificando que se mantenga 0.2-0.3 bar por debajo de las más bajas de las presiones de arranque de las electrobombas. Tal control se efectuará tantas más veces cuanto mayor sea la frecuencia de arranques y la presión máxima de ejercicio del grupo.

7. ELECTROBOMBA DE COMPENSACION

- 7.1. Los grupos de bombeo pueden incorporar una bomba de compensación de eje vertical, modelos KVCX 55/50 T - KVCX 65/80 T, conectada al colector de aspiración mediante una válvula de interceptación, y al colector de impulsión mediante una válvula de interceptación y otra válvula de retención. En los grupos de 1 bomba la aspiración de ésta y de la bomba de compensación son independientes.

8. MANTENIMIENTO

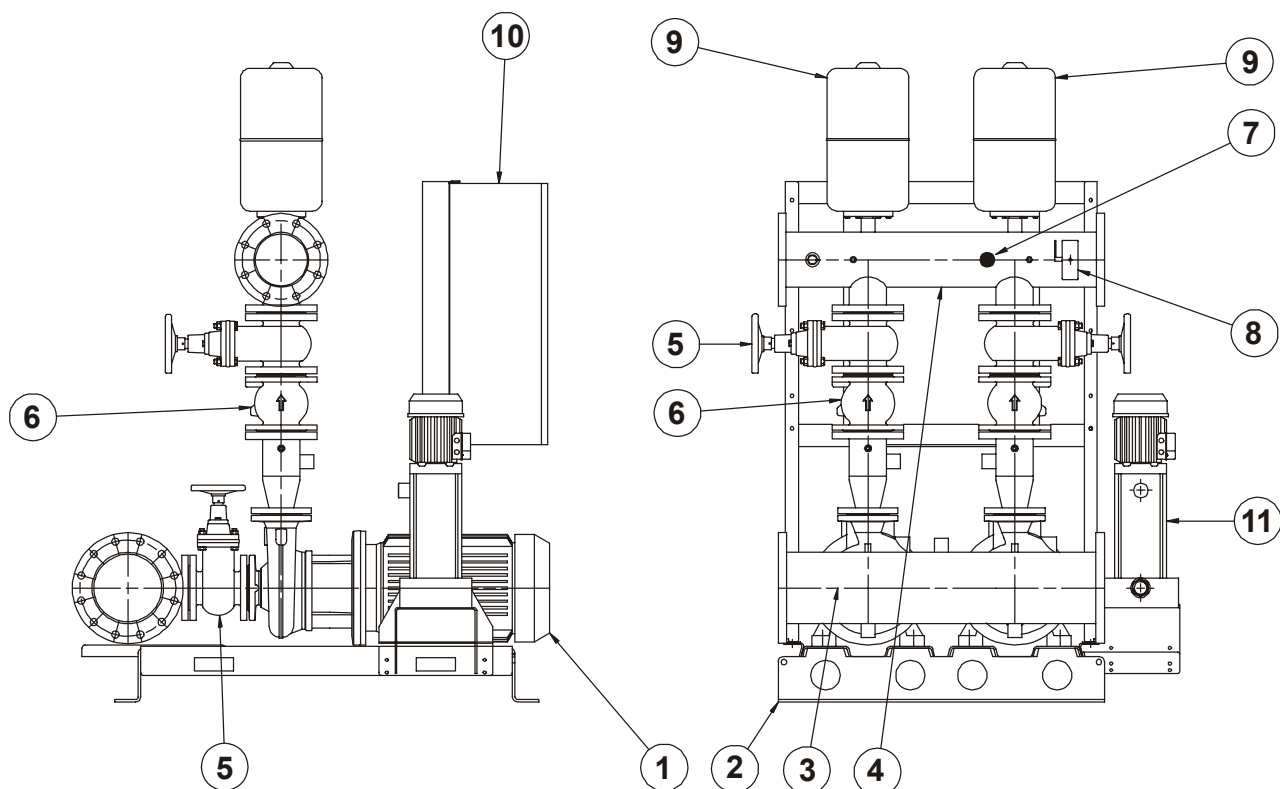
- 8.1. **Todos nuestros grupos son sometidos a una rigurosa prueba de idoneidad tanto de la parte eléctrica como de la hidráulica.** Es casi imposible que surjan defectos de funcionamiento, de no ser provocados por causas externas o completamente accidentales.
- 8.2. A continuación damos una tabla con algunas sugerencias para la puesta a punto del grupo, en caso de anomalías en el funcionamiento.

INCONVENIENTES	POSIBLES CAUSAS	REMEDIOS
EL GRUPO NO SE CEBA.	1. Conducto de aspiración de diámetro insuficiente; uso excesivo de racores, que provocan cambios bruscos de dirección del conducto de aspiración, efecto sifón. 2. Conducto de aspiración atascado. 3. Infiltraciones de aire en el conducto de aspiración del grupo. 4. Válvula de fondo atascada o bloqueada. 5. Recirculación de agua entre las bombas del grupo. 6. Válvulas de aislamiento en la aspiración de cada bomba, parcialmente cerradas.	1. Controlar que el conducto de aspiración esté puesto correctamente, tal como se indica en el apartado "Instalación". 2. Limpiarlo o sustituirlo. 3. Controlar con una prueba de presión la perfecta estanqueidad de los racores, juntas y tuberías. 4. Limpiarla o sustituirla. 5. Verificar el correcto funcionamiento de las válvulas de retención en la aspiración de cada bomba. 6. Abrirlas completamente.
IL GRUPO NO ARRANCA.	1. El interruptor general de la fuerza motriz está deshabilitado (en posición “0”). 2. Los fusibles de protección del transformador y/o del circuito auxiliar son defectuosos o han intervenido. 3. Impedimento de la alimentación eléctrica de los telerruptores de los bombas. 4. Circuito eléctrico interrumpido.	1. Habilitarlo poniéndolo en posición “1”. 2. De estar defectuosos, sustituirlos. De estar activados, volver a habilitarlos. 3. Controlar el correcto funcionamiento de los siguientes mandos puestos en serie: mando a distancia, presóstato de presión mínima, flotador de nivel mínimo. 4. Buscar con un tester el punto de interrupción y repararlo.

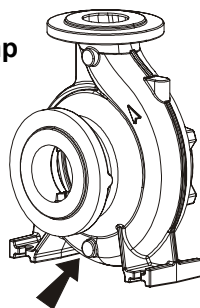
INCONVENIENTES	POSIBLES CAUSAS	REMEDIOS
EL GRUPO NO SE PARA.	1. Importantes pérdidas de agua de la instalación.	1. Controlar las juntas, racores y tubos.
DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL GRUPO LAS BOMBAS PARTEN Y SE PARAN CON DEMASIADA FRECUENCIA.	1. Uno o varios vasos de expansión se han llenado de agua. 2. El tiempo mínimo de funcionamiento de una o varias bombas está regulado en un valor muy bajo.	1. Vaciarlo y restablecer la precarga de los vasos de expansión, de ser insuficiente (véase el párrafo “Instrucciones para el ejercicio del grupo”). Si la membrana del vaso de expansión está agujereada, sustituirla o reemplazar el vaso. 2. Aumentarlo.
EI GRUPO NO RESPONDE A LAS CARACTERISTICAS REQUERIDAS.	1. Se ha elegido un grupo subdimensionado respecto a las características de la instalación. 2. Consumo excesivo de agua respecto a la capacidad del pozo (grupo sobre nivel) o del depósito de acumulación (grupo bajo nivel o sobre nivel). 3. Sentido de rotación de los motores inverso. 4. Una o más bombas están atascadas. 5. Tuberías atascadas. 6. Válvula de fondo atascada o bloqueada (grupo sobre nivel). 7. Recirculación de agua entre las bombas del grupo. 8. Válvulas de aislamiento en la aspiración y suministro de cada bomba cerradas parcialmente. 9. Infiltraciones de aire en el conducto de aspiración del grupo.	1. Sustituirlo consultando el Catálogo Técnico Dab. 2. Aumentar la capacidad del pozo o del depósito de acumulación. 3. Cambiarlo siguiendo la operación que consta en el punto 5.5. del apartado “Puesta en marcha”. 4. Desmontarlas y limpiar el cuerpo de la bomba y rotores, comprobando que estén en buenas condiciones. 5. Limpiarlas o sustituirlas. 6. Limpiarla o sustituirla. 7. Verificar el correcto funcionamiento de las válvulas de retención en la aspiración de cada bomba. 8. Abrirlas completamente. 9. Controlar, con una prueba de presión, la perfecta estanqueidad de racores, juntas y tuberías.
AL PARAR UNA O VARIAS BOMBAS DEL GRUPO, GIRAN EN SENTIDO INVERSO.	1. Las correspondientes válvulas de retención o de fondo no cierran bien o están bloqueadas. 2. El relativo conducto de aspiración no es completamente estanco.	1. Verificar su estanqueidad y correcto funcionamiento. 2. Verificar su estanqueidad con una prueba de presión.
EL MOTOR DE UNA BOMBA DEL GRUPO VIBRA.	1. Un fusible de protección del motor está quemado. 2. La base portafusibles está floja o es defectuosa. 3. Contactos del relativo telerruptor desgastados o defectuosos. 4. Bomba bloqueada. 5. Cojinetes desgastados. 6. Cables rotos.	1. Sustituirlo. 2. Fijarla si está floja. Sustituirla si es defectuosa. 3. Sustituir el telerruptor. 4. Desbloquearla. 5. Sustituirlas. 6. Controlarlos y repararlos.

INCONVENIENTES	POSIBLES CAUSAS	REMEDIOS
UNA BOMBA DEL GRUPO SE PARA Y NO VUELVE A ARRANCAR.	1. El correspondiente relé térmico ha intervenido. 2. Consumo excesivo de energía con la consecuente inmediata intervención del relé térmico. 3. Fusibles de protección del motor quemados. 4. No llega corriente a la bobina del telerruptor correspondiente. 5. Bobina del telerruptor interrumpida. 6. No llega la presión de la instalación al presóstato correspondiente.	1. Rehabilitarlo presionando el pulsador correspondiente puesto en el relé, después de haber controlado que el calibrado sea correcto (véase el manual de instrucciones del cuadro eléctrico). 2. La bomba gira bajo esfuerzo excesivo debido a suciedad, falta de una fase, funcionamiento en seco, cojinetes desgastados etc. ... Eliminar la causa. 3. Sustituirlos. 4. Controlar con un tester el circuito eléctrico hasta la misma bobina y reparar la interrupción, de haberla. 5. Sustituirla. 6. Quitarlo y limpiar el manguito de acoplamiento.
GOLPES DE ARIETE EN LA INSTALACION.	1. Golpes de ariete durante el funcionamiento del grupo. 2. Golpes de ariete al cerrarse el suministro.	1. Controlar la válvula de retención de la red de distribución del agua caliente. 2. Instalar otros vasos de expansión o amortiguadores de golpes de ariete en el extremo del tubo donde se verifican.

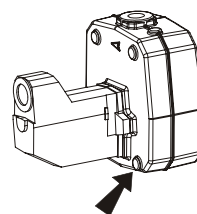
2 NKP-G 65 ...



Elektrisk Huvudpump



Elektrisk Styrpump

**OBSERVERA!**

ENHETEN LEVERERAS MED PUMPHUSETS TÖMNINGSPLUGG DEMONTERAD!
TÖMNINGSPLUGGEN LIGGER I PÅSEN SOM ÄR FÄST VID ENHETEN!

1 - Elpump

2 - Fundament för elpump
och stöd för manöverpanel

3 - Sugrör

4 - Tryckrör

5 - Avstängningsventil

6 - Backventil

7 - Trycksensor

8 - Manometer med manometerkran

9 - Expansionskärl

10 - Manöverpanel

11 - Huvudelpump

	INNEHÅLLSFÖRTECKNING	sid.
1.	ALLMÄN INFORMATION	37
2.	SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	37
2.1.	Kvalificerad teknisk personal	37
2.2.	Säkerhet	37
2.3.	Ansvar	37
3.	INSTALLATION	37
4.	ELANSLUTNING	38
5.	START	38
6.	DRIFTANVISNINGAR FÖR ENHETEN	39
7.	ELPUMP FÖR UTJÄMNING	39
8.	UNDERHÅLL	39
8.2.	Felsökning och åtgärder	39

1. ALLMÄN INFORMATION



Läs denna bruksanvisning noggrant före installationen. Installationen och funktionen måste vara i enlighet med säkerhetsföreskrifterna i enhetens installationsland. Hela momentet måste utföras regelrätt och endast av kvalificerad teknisk personal (se punkt 2.1.) som uppfyller de tekniska krav som indikeras av gällande föreskrifter. Försummelse av säkerhetsföreskrifterna gör att garantin bortfaller och kan orsaka skador på personer och apparater.

Förvara denna bruksanvisning med omsorg för ytterligare konsultation även efter den första installationen.

2. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

2.1. Kvalificerad teknisk personal



Installationen ska utföras av kompetent och kvalificerad personal som uppfyller de tekniska krav som indikeras av gällande föreskrifter.

Med kvalificerad personal menas de personer som är kapabla att lokalisera och undvika möjliga faror. Dessa personer har tack vare sin bakgrund, erfarenhet och utbildning och sin kännedom om gällande normer och olycksförebyggande regler auktoriserats av skyddsombudet att utföra nödvändiga arbeten. (Definition av kvalificerad teknisk personal enligt IEC 60634.)

2.2. Säkerhet

Användning av enheten är endast tillåten om elsystemet uppfyller säkerhetskraven enligt gällande föreskrifter i enhetens installationsland (Italien: CEI 64/2).

2.3. Ansvar



Tillverkaren ansvarar inte för funktionen hos enheten eller eventuella skador p.g.a. att den har manipulerats, ändrats och/eller använts på ett sätt som inte anses som ett rekommenderat användningsområde eller utan våra manöverpaneler och skydd.

Tillverkaren fransäger sig vidare allt ansvar för oriktigheter i denna bruksanvisning som beror på tryckfel eller kopiering, samt förbehåller sig rätten att utföra nödvändiga eller lämpliga ändringar på enheten utan att för den skull ändra dess typiska egenskaper.

3. INSTALLATION

3.1.  Installera enheten på en välventilerad plats, skyddad mot väder och vind, och med en omgivningstemperatur på max. 40 °C (fig. 1).
Placera enheten så att eventuella underhållsarbeten kan utföras problemfritt.

3.2.  Kontrollera att systemets rörledningar inte belastar enhetens sug- och tryckrör med sin vikt. Detta för att undvika deformationer eller skador på någon av enhetens komponenter (fig. 2).
Anslut sug- och tryckrören till systemet med vibrationsdämpande fogar.

3.3. Vidta samtliga åtgärder som krävs för att minimera effektförlusterna och undvika luftfickor längs sugsträckan enligt följande:

- Placera enheten så nära vattensystemet som möjligt.
- Se till att sugrörets diameter aldrig är mindre än samlingsrörets diameter.
- Placera sugröret horisontellt eller med en lätt lutning mot enheten (fig. 3).
- Undvik att använda rörböjar eller kopplingar som orsakar tvära ändringar av flödesriktningen. Utför krökar med vid radie.
-



Undvik häverteffekt på sugsidan. Risk för franslag av pumparna!

3.4. Kontrollera att vattensystemets egenskaper överensstämmer med den installerade enhetens:

- PUMPNING FRÅN BRUNN (PUMP OVAN VATTENNIVÅN): Det rekommenderas att använda en nivåkontroll som ska anslutas till enhetens manöverpanel. Det förhindrar enheten från att fungera i händelse av felaktiga driftförhållanden.
- PUMPNING FRÅN TANK (PUMP UNDER ELLER OVAN VATTENNIVÅN): Det rekommenderas att skydda pumpen mot torrkörning med t.ex. en brytare med flottör som ska anslutas till enhetens manöverpanel.
- ANSLUTNING DIREKT TILL VATTENLEDNINGEN: Vid risk för alltför lågt tryck rekommenderas det att installera en tryckvakt för min. tryck på sugsidan som ska anslutas till enhetens manöverpanel.



Torrkörning skadar elpumparna.

4. ELANSLUTNING

OBSERVERA: RESPEKTERA GÄLLANDE SÄKERHETSFÖRESKRIFTER!

4.1.  **Elanslutningen ska utföras av kompetent och kvalificerad personal (se punkt 2.1.) i enlighet med gällande säkerhetsföreskrifter i enhetens installationsland.**

4.2.  Kontrollera matningsspänningen och -frekvensen (fig. 4).
Avvikande värden från de på motorns märkplåt kan skada enheten allvarligt.

4.3.  Anslut nätkabelns ledare till manöverpanelens kopplingsplint. **Börja med jordledaren.**

För manöverpanelens elschema och tillhörande information, se bifogad dokumentation.

5. START

Starta enheten korrekt genom att gå till väga på följande sätt:

5.1.  **Utför följande moment utan att slå till spänningen till manöverpanelen.**

Kontrollera att de roterande delarna roterar fritt. Ta bort flätkåpan och ev. fläkten. Vrid sedan på axeln med ett lämpligt verktyg i form av en skruvmejsel, skiftnyckel o.s.v. (fig. 5).

Slå försiktigt med en hammare i änden på verktyget om axeln är blockerad. Försök åter att vrida på axeln.

5.2.  **Utför följande moment utan att slå till spänningen till manöverpanelen.**

Fyll enheten på följande sätt:

- Fyll sugrörets ena muff långsamt med rent vatten tills sugröret är fullt. Låt samtidigt den andra muffen vara öppen så att ev. luft kan tömmas ut (fig. 6/I).
- Fyll tryckrörets ena muff (t.ex. den som ansluter expansionskärlet) långsamt med rent vatten tills vattnet rinner ut genom pumparnas påfyllningsplugg (fig. 6/II).

5.3.  **Utför följande moment utan att slå till spänningen till manöverpanelen.**

Anslut expansionskärlet till tryckrörets muffar.

Det går att öka ackumuleringskapaciteten genom att ansluta andra tankar med T-kopplingar, monterade mellan expansionskärlet och dess anslutningsmuff.

- 5.4. Slå till spänningen till manöverpanelen genom att sätta huvudströmbrytaren i läge 1.
Tänd grön signallampa indikerar att manöverpanelen är spänningssatt.



Kontrollera att pumparnas rotationsriktning är korrekt.

Starta varje pump en kort stund genom att sätta väljaren AUT-0-MAN i läge MAN. Kontrollera att motorn roterar medurs sett från fläktsidan (fig. 7).

Byt i annat fall inbördes plats på två av manöverpanelkabelns ledare på manöverpanelens kopplingsplint.

6. DRIFTANVISNINGAR FÖR ENHETEN

- 6.1.  Ingen av enhetens pumpar ska utsättas för mer än 20 starter i timmen för att inte utsätta motorn för överhettning.

- 6.2.  När enheten står oanvänd en längre tid ska du regelbundet starta enheten manuellt för att kontrollera dess funktion. Du kan också aktivera funktionen som förhindrar blockering av pumparna (se manöverpanelens bruksanvisning).

- 6.3.  När enheten står oanvänd en längre tid vid en temperatur under 0 °C är det nödvändigt att tömma den helt (fig. 8).

- 6.4.  Kontrollera varje kvartal/halvår förbelastningen av expansionskärlet (**med tomt system**). Förbelastningen ska ligga 0,2 - 0,3 bar lägre än elpumparnas lägsta starttryck. Ju högre drifttryck och ju oftare enheten startas, desto oftare måste kontrollen utföras.

7. ELPUMP FÖR UTJÄMNING

- 7.1. Pumpenheterna kan utrustas med en pump för utjämning med vertikal axel (modeller KVCX 55/50 T - KVCX 65/80 T). Den ansluts till sugröret med en avstängningsventil och till tryckröret med en avstängningsventil och en backventil. I enheter med en pump är insugen på pumpen och pumpen för utjämning oberoende av varandra.

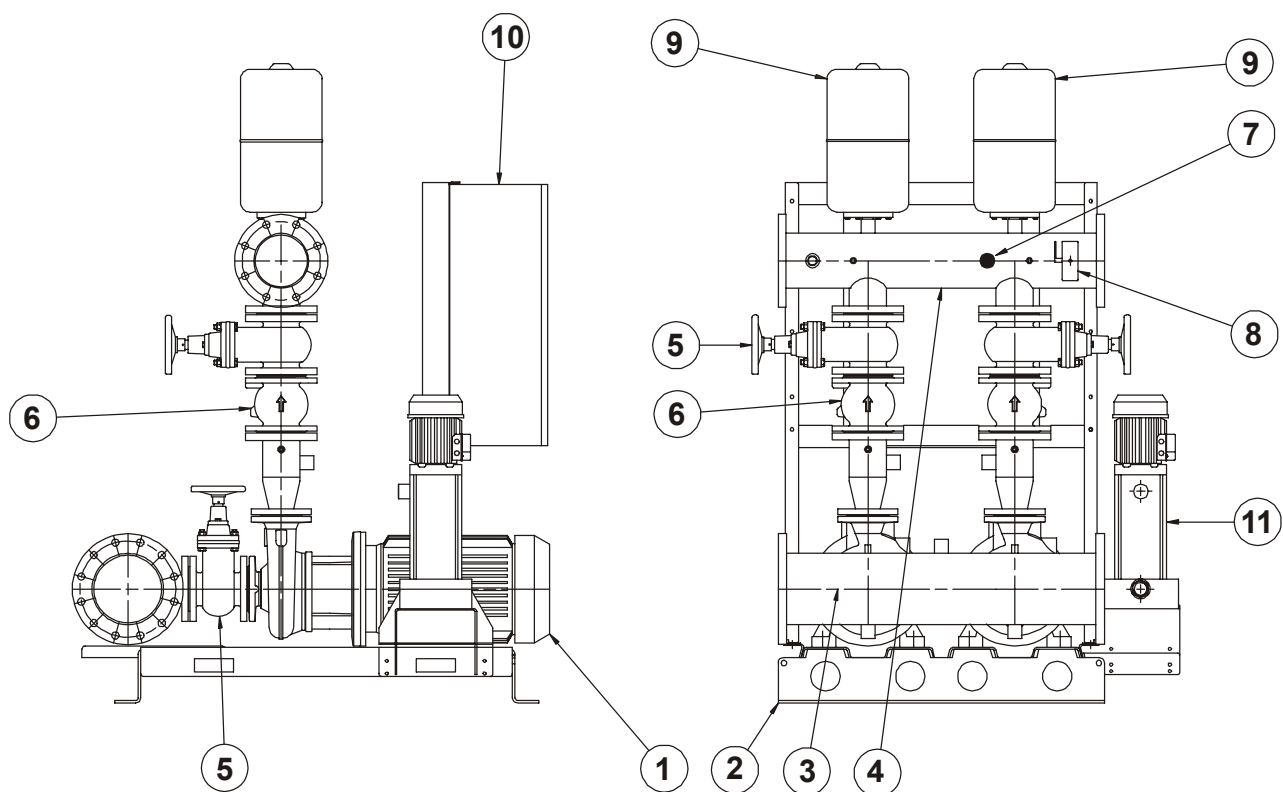
8. UNDERHÅLL

- 8.1. **Samtliga enheter genomgår en mycket noggrann slutkontroll både av den elektriska och hydrauliska delen.**
Risken för driftfel är minimal och beror i sådana fall på yttre eller oförutsägbara omständigheter.
- 8.2. I nedanstående tabell ges några förslag på idrifttagande av enheten i samband med driftfel.

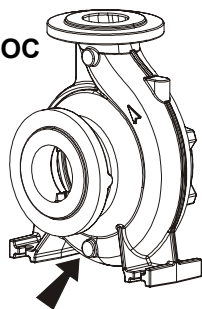
PROBLEM	MÖJLIGA ORSAKER	ÅTGÄRDER
ENHETEN FYLLS INTE.	- Sugröret har otillräcklig diameter. Det används för många kopplingar vilket orsakar tvåa ändringar av flödesriktningen i sugröret. Häverteffekt. - Sugröret är igensatt. - Det har trängt in luft i enhetens sugrör. - Bottenventilen är igensatt eller blockerad. - Vattencirkulation mellan enhetens pumpar. - Avstängningsventilerna på pumparnas sugsida är delvis stängda.	- Kontrollera att sugröret har dragits korrekt enligt avsnitt Installation. - Rengör eller byt ut det. - Utför ett trycktest och kontrollera att kopplingar, fogar och rörledningar inte läcker. Rengör eller byt ut den. - Kontrollera att backventilerna fungerar. - Korrekt på pumparnas sugsida. - Öppna dem helt.
ENHETEN STARTAR INTE.	- Huvudströmbrytaren är franslagen (läge 0). - Transformatorns och/eller hjälpkretsens skyddssäkringar är defekta eller har utlösts. - Ingen eltilförsel till pumparnas reläer. - Avbrott i elkretsen.	- Slå till den genom att sätta den i läge 1. - Byt ut dem om de är defekta. Återställ dem om de har utlösts. - Kontrollera att följande serieanslutna kontroller fungerar korrekt: fjärrstyrning, tryckvakt för min. tryck, flottör för min. nivå. - Hitta avbrottet med ett mätinstrument och reparera det.

PROBLEM	MÖJLIGA ORSAKER	ÅTGÄRDER
ENHETEN STANNAR INTE.	1. Stora vattenläckage i systemet.	1. Kontrollera fogar, kopplingar och rör.
PUMPARNA STARTAR OCH STANNAR FÖR OFTA UNDER ENHETENS DRIFT.	1. Ett eller flera expansionskärl har fyllts med vatten. 2. En eller flera pumpars min. drifttid är inställd till ett mycket lågt värde.	1. Töm expansionskärl och återställ förbelastningen om den är otillräcklig (se avsnitt Driftanvisningar för enheten). Byt ut expansionskärls membran eller hela expansionskärl om membranet är perforerat. 2. Öka den.
ENHETEN HAR INTE ERFORDERLIGA EGENSKAPER.	1. Det har valts en underdimensionerad enhet jämfört med systemets egenskaper. 2. Vattenförbrukningen är för hög i förhållande till brunnens kapacitet (enhet ovan vattennivån) eller tankens kapacitet (enhet under eller ovan vattennivån). 3. Motorerna har fel rotationsriktning. 4. En eller flera pumpar är igensatta. 5. Rörledningarna är igensatta. 6. Bottenventilen (enhet ovan vattennivån) är igensatt eller blockerad. 7. Vattencirkulation mellan enhetens pumpar. 8. Avstängningsventilerna på pumparnas sug- och trycksida är delvis stängda. 9. Det har trängt in luft i enhetens sugrör.	1. Byt ut den med hjälp av den tekniska katalogen från Dab. 2. Öka brunnens eller tankens kapacitet. 3. Ändra den enligt punkt 5.5. i avsnitt Start. 4. Nedmontera pumparna, rengör pumphuset och rotorerna och kontrollera att de är i bra skick. 5. Rengör eller byt ut dem. 6. Rengör eller byt ut den. 7. Kontrollera att backventilerna fungerar korrekt på pumparnas sug sida. 8. Öppna dem helt. 9. Utför ett trycktest och kontrollera att kopplingar, fogar och rörledningar inte läcker.
EN ELLER FLERA AV ENHETENS PUMPAR Roterar ÅT FEL HÅLL NÄR DE STOPPAS.	1. Back- eller bottenventilerna stängs inte som de ska eller är blockerade. 2. Sugröret är inte vattentätt.	1. Kontrollera att de inte läcker och fungerar korrekt. 2. Kontrollera att det inte läcker med ett trycktest.
EN AV ENHETENS PUMPMOTORER VIBRERAR.	1. En av motorns skyddssäkringar har bränt. 2. Säkringshållaren är lös eller defekt. 3. Kontakterna på motsvarande relä är utslitna eller defekta. 4. Pumpen är blockerad. 5. Lagren är utslitna. 6. Elkablarna är sönder.	1. Byt ut den. 2. Fäst den om den är lös. Byt ut den om den är defekt. 3. Byt ut reläet. 4. Lossa den. 5. Byt ut dem. 6. Kontrollera och reparera dem.
EN AV ENHETENS PUMPAR STANNAR OCH STARTAR INTE IGEN.	1. Värmereläet har utlösts. 2. Energiförbrukningen är för hög vilket gör att värmereläet utlöser omedelbart. 3. Motorns skyddssäkringar har bränt. 4. Det kommer inte ström till reläets spole. 5. Avbrott hos reläets spole. 6. Systemtrycket når inte motsvarande tryckvakt för styrning.	1. Återställ det med aktuell knapp på reläet. Kontrollera först att kalibreringen är korrekt (se manöverpanelens bruksanvisning). 2. Pumpen roterar trögt p.g.a. smuts, fasbortfall, torrkörning, utslitna lager o.s.v. Åtgärda orsaken. 3. Byt ut dem. 4. Kontrollera elkretsen fram till spolen med ett mätinstrument och reparera ett ev. avbrott. 5. Byt ut den. 6. Ta bort den och rengör anslutningsmuffen.
VÄTSKESLAG I SYSTEMET.	1. Det förekommer vätskeslag under enhetens drift. 2. Det förekommer vätskeslag när vattnet stängs av.	1. Kontrollera varmvattennätets backventil. 2. Installera andra expansionskärl eller absorberare av vätskeslag i änden på rörledningen där vätskeslagen förekommer.

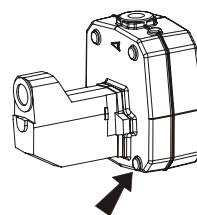
2 NKP-G 65 ...



ГЛАВНЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС



ПИЛОТНЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС



ВНИМАНИЕ!

ГРУППА ПОСТАВЛЯЕТСЯ С ОТВИНЧЕННОЙ ПРОБКОЙ СЛИВА КОРПУСА НАСОСА!
ПРОБКА СЛИВА УПАКОВАНА В ПАКЕТЕ, ПРИКРЕПЛЕННОМ К ГРУППЕ!

1 - Электрический насос

2 - Опора электронасоса и кронштейн
электрического щитка

3 - Коллектор всасывания

4 - Коллектор подачи

5 - Отсечной клапан

6 - Обратный клапан

7 - Датчик давления

8 - Манометр с опорным краном

9 - Расширительный сосуд

10 - Электрический щит

11 - Пилотный электронасос

	СОДЕРЖАНИЕ	стр.
1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	42
2.	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ	42
2.1.	Квалифицированный технический персонал	42
2.2.	Безопасность	42
2.3.	Ответственность	42
3.	МОНТАЖ	42
4.	ЭЛЕКТРОПРОВОДКА	43
5.	ЗАПУСК	43
6.	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НАСОСНОЙ ГРУППЫ	44
7.	КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС	44
8.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	44
8.2.	Обнаружение неисправностей и методы их устранения	44

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ



Перед началом монтажа необходимо внимательно ознакомиться с данной документацией. Монтаж и эксплуатация насосной группы должны выполняться в соответствии с нормативами по безопасности, действующими в стране, в которой устанавливается насосная группа. Монтаж должен быть выполнен по правилам мастерства и исключительно квалифицированным техническим персоналом (см. параграф 2.1.), обладающим компетенцией в соответствии с действующими нормативами. Несоблюдение правил безопасности, помимо риска для безопасности персонала и повреждения оборудования, ведет к аннулированию гарантийного обслуживания.

Бережно храните данное руководство для его консультации после первого монтажа.

2. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

2.1. Квалифицированный технический персонал



Важно, чтобы монтаж осуществлялся квалифицированным и компетентным персоналом, обладающим техническими навыками в соответствии с действующими специфическими нормативами в данной области.

Под квалифицированным персоналом подразумеваются лица, которые согласно их образованию, опыту и обучению, а также благодаря знаниям соответствующих нормативов, правил и директив в области предотвращения несчастных случаев и условий эксплуатации были уполномочены ответственным за безопасность на предприятии выполнять любую деятельность, в процессе осуществления которой они могут распознавать и избежать любой опасности. (Определение квалифицированного технического персонала IEC 60634).

2.2. Безопасность

Эксплуатация насосной группы допускается, только если электропроводка оснащена защитными устройствами в соответствии с нормативами, действующими в стране, в которой устанавливается насосная группа (для Италии CEI 64/2).

2.3. Ответственность



Производитель не несет ответственности за функционирование насосной группы или за возможный ущерб, вызванный ее эксплуатацией, если насосная группа подвергается неуполномоченному вмешательству, изменениям и/или эксплуатируется с превышением рекомендованных рабочих пределов или не оснащена нашими щитами управления и предохранения.

Производитель снимает с себя всякую ответственность также за возможные неточности, которые могут быть обнаружены в данном руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию, если они являются следствием опечаток или перепечатки. Производитель оставляет за собой право вносить в свои группы изменения, которые он сочтет нужными или полезными, не компрометируя основных характеристик насосной группы.

3. МОНТАЖ

3.1.



Насосная группа должна быть установлена в хорошо проветриваемом помещении, должна быть предохранена от воздействия погодных условий, с температурой помещения не выше 40°C (см. рис.1).

Установить насосную группу таким образом, чтобы можно было беспрепятственно произвести ее техническое обслуживание.

- 3.2.  Проверить, чтобы водопроводная труба имела отдельное крепление, и чтобы ее вес не давил на коллекторы насосной группы во избежание деформации или повреждения каких-либо компонентов группы (см. рис.2). Рекомендуется также подсоединить коллекторы к водопроводу при помощи антивибрационных муфт.
- 3.3. Всасывающая труба должна быть установлена с соблюдением всех мер для обеспечения минимальных потерь нагрузки и во избежание образования воздушных мешков, следующим образом:
- Установить насосную группу как можно ближе к источнику питания.
 - Диаметр всасывающей трубы никогда не должен быть меньше диаметра коллектора.
 - Всасывающая труба должна располагаться горизонтально с небольшим подъемом по направлению к насосной группе. (см. рис.3).
 - Избегать использования колен и патрубков, которые могут вызвать резкое изменение направления потока. При необходимости использовать колена с широким радиусом.
 -



На всасывании избегать явления “сильфон”: опасность отключения насосов!

- 3.4. Проверить, чтобы характеристики источника водопроводного питания были пропорциональны характеристикам установленной насосной группы:
- ВЫКАЧИВАНИЕ ИЗ КОЛОДЦА (ВЕРХНИЙ НАСОС):** Рекомендуется установить устройство контроля уровня, соединяемое с электрическим щитком группы во избежание эксплуатации насосной группы в аномальных условиях.
 - ВЫКАЧИВАНИЕ ИЗ РЕЗЕРВУАРА (НИЖНИЙ ИЛИ ВЕРХНИЙ НАСОС):** Рекомендуется установить предохранение против функционирования насоса всухую, например, при помощи выключателя с поплавком, соединяемого с электрическим щитком группы.
 - ПРЯМОЕ ПОДСОЕДИНЕНИЕ К ВОДОПРОВОДУ:** В случае возможности понижения давления в водопроводе до слишком низких значений, рекомендуется установить на приточном трубопроводе реле минимального давления, соединяемого с электрическим щитком группы.



Функционирование электронасосов всухую ведет к их повреждению.

4. ЭЛЕКТРОПРОВОДКА

ВНИМАНИЕ: СОБЛЮДАТЬ ДЕЙСТВУЮЩИЕ НОРМАТИВЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1.  Электропроводка должна быть выполнена исключительно специализированным и квалифицированным персоналом (смотреть пункт 2.1.) с соблюдением Нормативов по безопасности, действующих в стране, в которой устанавливается насосная группа.
- 4.2.  Проверить напряжение и частоту электропитания (см. рис.4). Электропитание, имеющее характеристики, отличающиеся от значений, указанных на заводской табличке двигателя, могут привести к его непоправимому повреждению.
- 4.3.  Подсоединить провода кабеля электропитания к зажимной коробке электрического щита управления, подсоединяя в первую очередь провод заземления.

Электрическую схему щита управления и соответствующие примечания смотреть в прилагающейся документации.

5. ЗАПУСК

Для правильного запуска насосной группы выполнить операции в описанной ниже последовательности:

- 5.1.  **Выполнить эту операцию, не включая напряжение электрического щита.**

Проверить, чтобы все вращающиеся компоненты вращались без препятствий. С этой целью снять крышку крыльчатки и при необходимости также саму крыльчатку, затем повернуть вал при помощи специального инструмента (отвертка, разводной ключ и т.д.) (см. рис. 5). Если вал окажется заблокированным, слегка постучать молотком по рукоятке инструмента и вновь попытаться повернуть вал.

- 5.2.  **Выполнить эту операцию, не включая напряжение электрического щита.**

Заполнить насосную группу водой следующим образом:

- Постепенно залить чистую воду через патрубок всасывающего коллектора, открыв другого для выпуска оставшегося внутри воздуха, вплоть до полного заполнения коллектора. (см. рис. 6/І).
- Постепенно залейте чистую воду через патрубок напорного коллектора (например, коллектор, соединенный с расширительным сосудом), вплоть до выхода воды через вынутую ранее загрузочную пробку насосов. (схема 6/ІІ)

5.3.



Выполнить эту операцию, не включая напряжение электрического щита.

Установите расширительные сосуды на специальные патрубки напорного коллектора.

Можно увеличить емкость накопителя, подсоединяя другие резервуары к тройным патрубкам, ранее установленным между соединительным патрубком расширительного сосуда и самим сосудом.

5.4. Подключите напряжение электрического щитка, повернув общий выключатель движущей силы в положение «1». Горящий зеленый светодиод показывает наличие напряжения на электрическом щите.

5.5.



Проверить правильное направление вращения насосов.

Запустить каждый отдельный насос на несколько секунд, повернув соответствующий переключатель управления АВТОМ.-0-РУЧН. в положение РУЧН., и проверить чтобы со стороны крыльчатки вращение двигателя осуществлялось по часовой стрелке. (см. рис. 7)

В противном случае поменяйте местами в клеммной колодке электрического щитка два любых провода кабеля электропитания электрического щитка.

6. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НАСОСНОЙ ГРУППЫ

6.1.



Следует избегать запуска каждого насоса группы более чем 20 раз в час во избежание чрезмерных тепловых нагрузок на двигатель.

6.2.



В случае длительного простоя группы необходимо регулярно запускать ее вручную с целью проверки ее рабочего состояния или же включать функцию против блокировки насосов (см. техническое руководство к электрическому щитку).

6.3.



В случае длительного простоя группы при температуре ниже 0 °C необходимо полностью слить воду. (см. рис.8)

6.4.



Не реже чем каждые 4 – 6 месяцев проверяйте **при полностью опорожненной системе** давление расширительных сосудов, проверяя, чтобы оно всегда оставалось на 0,2 – 0,3 бар ниже самого низкого пускового давления электронасосов. Регулярность такой проверки должна соответствовать числу запусков и максимальному рабочему давлению группы.

7. КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС

7.1. Насосные группы могут быть укомплектованы компенсационным насосом с вертикальной осью моделей KVCX 55/50 T – KVCX 65/80 T, соединенным с приточным коллектором посредством отсечного клапана и с напорным коллектором посредством отсечного клапана и обратного клапана. В группах с одним насосом всасывание насоса и компенсационного насоса осуществляется независимо друг от друга..

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Электрическая и гидравлическая части всех наших насосных групп были подвергнуты строгим испытаниям.

По этой причине маловероятно, что в процессе функционирования могут возникнуть какие-либо неисправности, за исключением непредвиденных и случайных внешних воздействий.

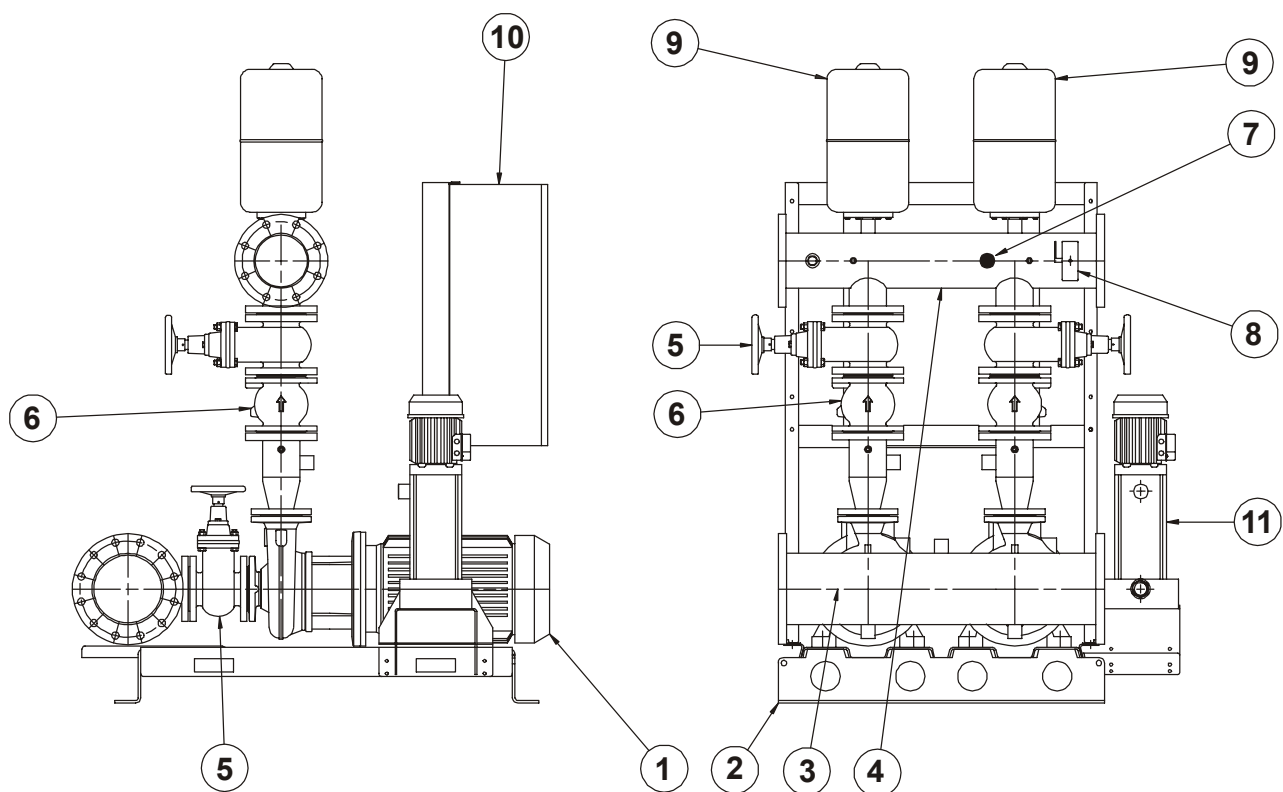
8.2. Ниже приводится таблица, содержащая некоторые рекомендации касательно регуляции насосной группы в случае обнаружения неисправностей функционирования.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
НАСОСНАЯ ГРУППА НЕ ЗАЛИВАЕТСЯ ВОДОЙ.	- Недостаточный диаметр всасывающего трубопровода; установлено слишком много патрубков, которые вызывают резкое изменение направления потока во всасывающем трубопроводе; явление сифона. - Засорен всасывающий трубопровод. - Во всасывающий трубопровод насосной группы просачивается воздух. - Засорен или заблокирован донный клапан. - Рециркуляция воды между насосами группы. - Отсечные клапаны на всасывании каждого насоса частично закрыты.	- Проверить диаметр всасывающего трубопровода в соответствии с указаниями, приведенными в параграфе "Монтаж". - Прочистить или заменить. - Проверить под давлением эффективность уплотнения патрубков, муфт, трубопроводов. - Прочистить или заменить. - Проверить правильность функционирования обратных клапанов на всасывании каждого насоса. - Полностью открыть клапаны.

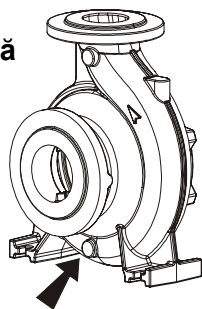
НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
ГРУППА НЕ ЗАПУСКАЕТСЯ.	- Общий выключатель движущей силы отключен (в положении «0»). - Неисправны или сработали предохранительные терромагнитные выключатели трансформатора и/или вспомогательной цепи. - На дистанционные выключатели насосов не доходит электропитание. - Прервана электрическая сеть.	- Включите его, повернув в положение «1». - Если выключатели неисправны, заменить их. Если выключатели сработали, отключить их. - Проверить правильное функционирование следующих серийно расположенных управлений: дистанционное управление; реле минимального давления, поплавков минимального уровня. - Найти при помощи тестера точку разрыва и починить.
ГРУППА НЕ ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ.	Значительные утечки воды из системы.	Проверить прокладки, патрубки, трубопроводы.
В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ НАСОСЫ СЛИШКОМ ЧАСТО ЗАПУСКАЮТСЯ И ОСТАНАВЛИВАЮТСЯ.	- Один или несколько расширительных сосудов наполнились водой. - Минимальное время работы одного или нескольких насосов настроено на слишком низкое значение.	- Слейте воду из расширительных сосудов и восстановите давление, если оно недостаточное (см. параграф “Руководство по эксплуатации группы”). Замените мембрану расширительного сосуда или весь расширительный сосуд, если в мембране будут обнаружены отверстия. - Увеличить значение.
ГРУППА НЕ СООТВЕТСТВУЕТ ЗАДАННЫМ ПАРАМЕТРАМ.	- Выбрана насосная группа с меньшей мощностью по сравнению с характеристиками системы. - Чрезмерный расход воды по сравнению с емкостью колодца (верхняя группа) или резервуара первичного сбора (нижняя или верхняя группа). - Неправильное направление вращения двигателей. - Засорены один или несколько насосов. - Засорен трубопровод. - Засорен или заблокирован донный клапан (верхняя группа). - Рециркуляция воды между насосами группы. - Отсечные клапаны на всасывании и подаче каждого насоса частично закрыты. - Во всасывающий трубопровод насосной группы просачивается воздух.	- Заменить по Техническому КATALOGу Dab. - Увеличить емкость колодца или резервуара первичного сбора. - Изменить направление вращения, следуя инструкциям, приведенным в пункте 5.5 в параграфе “Запуск”. - Снять и прочистить корпус насоса и крыльчатки, проверяя их состояние. - Прочистить или заменить. - Прочистить или заменить. - Проверить правильность функционирования обратных клапанов на всасывании каждого насоса. - Полностью открыть клапаны. - Проверить под давлением эффективность уплотнения патрубков, муфт, трубопроводов.
ОДИН ИЛИ НЕСКОЛЬКО НАСОСОВ ГРУППЫ ПРИ ИХ ОСТАНОВКЕ ВРАЩАЮТСЯ В ПРОТИВОПОЛОЖНОМ НАПРАВЛЕНИИ.	- Соответствующие обратные или донные клапаны плохо закрываются или заблокированы. - Соответствующий всасывающий трубопровод негерметичен.	- Проверить уплотнение и функционирование. - Проверить герметичность под давлением.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
ВИБИРУЕТ ДВИГАТЕЛЬ ОДНОГО ИЗ НАСОСОВ ГРУППЫ.	1. Сгорел один плавкий предохранитель двигателя. 2. Ослаблено или неисправно гнездо предохранителя. 3. Износились или неисправны контакты соответствующего дистанционного выключателя. 4. Насос заблокирован. 5. Подшипники износились. 6. Разорваны электрические провода.	1. Заменить предохранитель. 2. Если ослаблено, зафиксировать. В случае неисправности заменить. 3. Заменить дистанционный выключатель. 4. Разблокировать насос. 5. Заменить подшипники. 6. Проверить и починить.
ОДИН ИЗ НАСОСОВ ГРУППЫ ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ И БОЛЬШЕ НЕ ЗАПУСКАЕТСЯ.	1. Сработало термическое предохранение двигателя. 2. Чрезмерный расход электроэнергии с последующим мгновенным срабатыванием термореле. 3. Сгорел один плавкий предохранитель двигателя. 4. Не поступает ток на катушку соответствующего дистанционного выключателя. 5. Прервана катушка дистанционного выключателя. 6. На соответствующее управляющее реле давления не доходит давление с системы.	1. Сбросить реле, нажав на специальную кнопку, расположенную на самом реле, проверив перед этим правильность его тарирования (см. техническое руководство к электрическому щитку). 2. Насос вращается с чрезмерной нагрузкой из-за присутствия нечистот, отсутствия одной фазы, функционирования всухую, изношенных подшипников и т.д. Устранить причину. 3. Заменить. 4. Проверить тестером электропроводку вплоть до катушки и починить возможный разрыв. 5. Заменить катушку. 6. Снять и прочистить соединительный патрубков.
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УДАР СИСТЕМЫ.	1. Гидравлический удар в процессе функционирования группы. 2. Гидравлический удар при перекрытии подачи.	1. Проверить обратный клапан распределительной сети горячей воды. 2. Установить другие расширительные сосуды или амортизаторы гидравлических ударов на конце трубопровода, где имели место гидравлические удары.

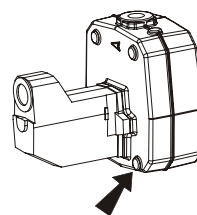
2 NKP-G 65 ...



Electropompa Principală



Electropompa Pilot

**ATENȚIUNE !**

GRUPUL VA FI FURNIZAT CU DOP DE EVACUARE CORP POMPĂ DEȘURUBAT!
DOPUL DE EVACUARE SE GĂSEȘTE ÎN PUNGULIȚA ATAȘATĂ LA GRUP!

1 - Electropompa

2 - Bază electropompă
și suport tablou electric

3 - Colector aspirație

4 - Colector refulare

5 - Robinet de sectionare

6 - Clapeta de reținere

7 - Transmițător de presiune

8 - Manometru cu robinet suport manometru

9 - Vas de expansiune

10 - Tablou electric

11 - Electropompă pilot

	CUPRINS	pag.
1.	GENERALITATI	48
2.	AVERTISMENTE	48
2.1.	Personal tehnic specializat	48
2.2.	Siguranta	48
2.3.	Responsabilitati	48
3.	INSTALARE	48
4.	CONEXIUNI ELECTRICE	49
5.	PORNIRE	49
6.	ISTRUCTIUNI PENTRU FUNCTIONAREA GRUPULUI	50
7.	ELECTROPOMPA PILOT	50
8.	OPERATIUNI DE INTRETINERE	50
8.2.	Depistarea si Remedierea Defectiunilor	50

1. GENERALITĂȚI



Inainte de a incepe instalarea cititi cu atentie aceasta documentatie.

Instalarea si functionarea trebuie sa fie in conformitate cu reglementarile de siguranta in vigoare in tara in care va fi instalat produsul. Conexiunile electrice si racordurile hidraulice trebuie efectuate respectand instructiunile de catre personal autorizat calificat (paragraf 2.1.) si care sa detina documentatia care cuprinde cerintele tehnice indicate in normele de siguranta in vigoare. Nerespectarea normelor de siguranta in vigoare constituie un pericol atat pentru integritatea corporala a persoanelor implicate cat si a aparaturii. Daca nu se procedeaza in conformitate cu aceste norme beneficiarul pierde garantia la produs.

Pastrati cu atentie prezentul manual pentru consultari ulterioare punerii in functiune.

2. AVERTISMENTE

2.1. Personal tehnic calificat



Este obligatoriu ca instalarea sa fie executata de personal autorizat calificat, instruit corespunzator conform cerintelor tehnice din normativele specifice in domeniu.

Personal calificat sunt acele persoanele care prin pregatirea profesionala, experienta si instruirea lor, cunoasterea normelor, prescriptiilor masurilor de prevenire a accidentelor cunoasterea conditiilor de interventie service, au fost autorizate de cel care raspunde de siguranta instalatiei sa efectueze orice activitate necesara pentru a evita riscurile posibile. (Definitie pentru personalul tehnic IEC 60634).

2.2. Siguranta

Utilizarea grupului de pompare este admisa numai daca instalatia electrica este dotata cu dispozitive de siguranta care corespund normelor in vigoare a tarii unde se va instala grupul de pompare.

2.3. Responsabilitati



Producatorul nu raspunde de functionarea grupului daca asupra sa s-au efectuat interventii neautorizate, a fost manipulat incorect sau a functionat in afara domeniului de lucru indicat in placuta de timbru sau fara tablourile noastre de comanda si protectie.

Producatorul nu-si asuma raspunderea pentru eventuale inexactitati continute in prezentul manual de instructiuni, daca ele se datoreaza unor greseli de tipar sau de transcriere. El isi rezerva dreptul de a aduce produselor modificarile pe care le considera necesare sau utile, fara a compromite caracteristicile generale.

3. INSTALATIE

3.1.



Grupul trebuie sa fie instalat intr-un loc bine aerisit si cu o temperatura a ambientului care sa nu scada sub 4°C si sa nu depaseasca 40°C(fig.1). Amplasati grupul astfel incat sa fie posibila efectuarea operatiunilor de intretinere fara dificultate.

3.2.



Asigurati-va ca conductele instalatiei sunt sustinute in mod autonom si greutatea lor nu apasa pe colectoarele grupului, pentru a evita deformarea sau stricarea componentelor (fig.2).

Se recomanda legarea colectoarelor la instalatie prin interpunerea unor racorduri antivibrante.

- 3.3. Executați tronsonul de aspirație ținând cont de recomandările care permit scăderea la minim a pierderilor de sarcină și evitarea formării bulelor de aer, cum ar fi:
- Se recomandă poziționarea grupului cât mai aproape de lichidul de pompat.
 - Să considerați diametrul conductei de aspirație mai mic decât cel al colectorului.
 - Să amplasați conductele de aspirație orizontale sau ușor înclinate în sus către grup. (fig. 3)
 - Să evitați utilizarea coturilor și racordurilor care pot produce schimbări bruste de direcție. Dacă este necesar utilizați coturi cu rază de curbura mare.



Evitați apariția efectului de “sifonare” pe aspirație: există riscul desprinderii pompelor!

- 3.4. Asigurați-vă ca debitul sursei de alimentare corespunde cu cel al grupului instalat:
- ASPIRAȚIE DIN PUT (DEASUPRA NIVELULUI APEI) :** Se recomandă utilizarea unui control de nivel care să se racordeze la tabloul electric al grupului pentru a se evita funcționarea grupului în condiții anormale.
 - ASPIRAȚIE DIN REZERVOR (POMPA DEASUPRA SAU SUB NIVELULUI APEI):** Se recomandă protejarea pompei împotriva funcționării pe uscat utilizând de ex. un întrerupător cu plutitor care să se racordeze la tabloul electric al grupului.
 - ASPIRAȚIE RACORDATA DIRECT LA REȚEAUA DE DISTRIBUȚIE:** În cazul în care presiunea ar putea scădea sub valori prea joase, se recomandă instalarea în aspirație a unui presostat cu presiune minimă care să se racordeze la tabloul electric al grupului.



Funcționarea fără apă a grupului deteriorează electropompele.

4. CONEXIUNI ELECTRICE :

ATENȚIE : RESPECTAȚI ÎNTOTDEAUNA NORMELE DE SIGURANȚĂ ÎN VIGOARE !

- 
Conexiunile electrice trebuie să fie efectuate de către un electrician calificat, având specializarea tehnică cerută de normativele în vigoare (vezi paragraful 2.1). Trebuie respectate întocmai reglementările prevăzute de Societatea de distribuție a energiei electrice din țara de instalare.
- 
 Verificați tensiunea și frecvența de alimentare la rețea (fig. 4). Valori diferite de cele indicate în placuta de timbru ar putea defecta iremediabil motorul.
- 
Efectuați conexiunea firelor la regleta cu borne a tabloului de comandă acordând prioritate împământării.

Pentru schema electrică a tabloului de comandă și notele informative aferente, vezi documentația anexată.

5. PORNIRE

Pentru o corectă punere în funcțiune a grupului, efectuați următoarea procedură conform ordinii operațiunilor indicate:

- 
Executați următoarele operațiuni fără a alimenta cu tensiune electrică tabloul de comandă.

Controlați să se miște liber componentele rotative. În acest scop îndepărtați carcasa și, dacă este necesar, ventilatorul; decroțiți axul cu un instrument corespunzător (piulita, cheie, etc.). (fig. 5).

În caz de blocare bateti ușor cu un ciocan pe fundul dispozitivului, și încercați din nou să rotiți axul.

- 
Executați următoarele operațiuni fără a alimenta cu tensiune electrică tabloul de comandă.

Amorsați grupul în felul următor:

- turnați încet apă curată într-un stut al colectorului de aspirație, ținând deschis un alt orificiu pentru evacuarea aerului, până la umplerea totală a colectorului (fig. 6/I).
- Vărsați încet apă curată printr-un manșon al colectorului de refulare (de ex. acela de racordare a vasului de expansiune), până când apa va începe să iasă prin orificiul de unde dopul de încărcare a pompelor a fost scos în prealabil. (fig.6/II).

5.3.



Executati urmatoarele operatiuni fara a alimenta cu tensiune electrica tabloul de comanda.

Montați vasele de expansiune pe respectivele manșoane ale colectorului de refulare.

Este posibilă mărirea capacității de acumulare conexând alte rezervoare cu racorduri în formă de “T” montate în prealabil între manșonul de legătură al vasului de expansiune și vasul însuși.

5.4. Alimentati tabloul cu tensiune electrica prin pozitionarea intrerupatorului general de forta in pozitia "I".

Ledul verde arata ca tabloul este alimentat cu tensiune electrica.

5.5.



Controlati sensul corect de rotatie al fiecarei pompe.

Porniti cateva secunde pompa comutand selectorul de comanda AUT-O-MAN pe “MAN” si verificati daca, privind dinspre partea cu ventilatorul, rotatia motorului se efectueaza in sens orar (Fig. 7).

În caz contrar schimbați între ele în regleta de borne a tabloului, două fire oarecare ale cablului de alimentare a tabloului electric.

6. ISTRUȚIUNI PENTRU FUNCTIONAREA GRUPULUI

6.1.



Toate pompele grupului nu trebuie sa suporte mai mult de 20 porniri/ora pentru a nu supune motorul la o suprasolicitare termica.

6.2.



Dacă grupul trebuie să rămână neactiv pe perioade lungi de timp, procedați în mod periodic cu porniri manuale ale acestuia pentru a verifica starea de eficiență, sau activați funcțiunea de antiblocare pompe (vezi caietul de instrucțiuni al tabloului electric).

6.3.



Cand grupul nu este folosit un timp mai indelungat si este expus la o temperatura mai mica de 0°C este necesar sa il goliti complet (fig. 8).

6.4.



Controlați cel puțin la fiecare 4-6 luni, **cu instalația descărcată**, preîncărcarea vaselor de expansiune, verificând dacă este menținută cu 0.2-0.3 bar mai mică decât cea mai joasă dintre presiunile de pornire ale electropompelor. Frecvența acestui tip de control trebuie intensificată cu cât crește frecvența pornirilor și presiunea maximă de funcționare a grupului.

7. ELECTROPOMPA PILOT

7.1. Grupurile de pompare pot fi furnizate cu o pompă de compensație cu ax vertical, modelele KVCX 55/50 T - KVCX 65/80 T, racordată la colectorul de aspirare printr-o supapă de interceptare, iar la colectorul de refulare printr-o supapă de interceptare și o supapă de reținere. În grupurile cu 1 pompă, aspirările acestuia și ale pompei de compensație sunt independente.

8. OPERATIUNI DE INTRETINERE

8.1. **Toate grupurile noastre sunt controlate riguros in faza de omologare atat in ceea ce priveste partea electrica cat si cea hidraulica.**

Este dificil sa apara defectiuni de functionare. Acestea pot aparea numai datorita unor factori externi sau accidental.

8.2. In continuare aveti un tabel cu cateva sugestii referitoare la remedierea unor eventuale defectiuni de functionare.

DEFECTIUNI	CAUZE POSIBILE	REPARATII
GRUPUL NU SE AMORSEAZA.	1. Diametrul conductei de aspiratie este prea mic; utilizarea schimbarilor de directie dese; sifonarea conductei de aspiratie. 2. Conducta de aspiratie este obturata. 3. Infiltratii de aer in conducta de aspiratie. 4. Sorb obturat sau blocat. 5. Recircularea apei intre pompele grupului. 6. Robinetul de sectionare de pe conducta de aspiratie este partial inchis.	1. Verificati daca conducta de aspiratie este corect instalata, consultand capitolul “Instalare”. 2. Curatati conducta de aspiratie sau inlocuiti-o. 3. Verificati daca toate racordurile si golirile sunt etanse. 4. Curatati sorbul sau inlocuiti-l. 5. Verificati daca clapetele de sens functioneaza corespunzator. 6. Deschideti complet robinetul.

DEFECTIUNI	CAUZE POSIBILE	REPARATII
GRUPUL NU PORNESTE.	- Înterupător general forță motoare deconectat (în poziția "0"). - Siguranțe fuzibile de protecție ale transformatorului și/sau ale circuitului auxiliar defectuoase sau care au intervenit. - Este obstructionata alimentarea electrica catre intrerupatoarele pompelor. - Circuitul electric este intrerupt.	- Conectați-l aducându-l în poziția "1". - Daca sunt defecte, inlocuiti-le Daca au intervenit, reactivati-le. - Verificati buna functionare a urmatoarelor comenzi montate in serie: comanda de la distanta, presostatul de minima presiune si plutitorul de nivel minim. - Remediati intreruperea circuitului.
GRUPUL NU SE OPRESTE.	Pierderi mari de apa in instalatie.	Verificati legaturile, racordurile, conductele.
IN TIMPUL FUNCTIONARII POMPELE GRUPULUI PORNESE SI SE OPRESCE DES.	- Unul sau mai multe vase de expansiune s-au umplut cu apă. - TimpuL minim de funcționare a uneia sau mai multor pompe este reglat la o valoare foarte joasă.	- Goliți-l și restabiliți preîncărcarea vaselor de expansiune, dacă aceasta este insuficientă (vezi paragraful "Instrucțiuni pentru funcționarea grupului"). Înlocuiți membrana vasului de expansiune sau vasul însuși, dacă membrana rezultă a fi găurită - Cresteti valoarea de reglare.
GRUPUL NU FURNIZEAZA PARAMETRII FUNCTIONALI SOLICITATI.	- Caracteristicile grupului sunt mai mici decat cele cerute. - Consumul de apa din instalatie este mai mare decat debitul furnizat de put (grup cu aspiratie sub nivelul apei) sau de rezervorul de hidrofor (grup cu aspiratie deasupra nivelului apei). - Sensul de rotatie al motorului este inversat. - Una sau mai multe pompe sunt blocate. - Conductele sunt obturate. - Sorbul este blocat sau infundat. (grup cu aspiratie sub nivelul apei). - Apa este recirculata intre pompele grupului. - Robinetii de sectionare de pe aspiratia sau refularea fiecarei pompe sunt partial inchise. - Exista infiltratii de aer in conducta de aspiratie a grupului.	- Inlocuiti grupul in functie de caracteristicile tehnice din catalog Dab. - Cresteti debitul furnizat de pompa sau al rezervoarelor de hidrofor. - Schimbati-l respectand indicatiile de la punctul 5.5 din paragraful "Pornire". - Demontati si curatati corpul si rotorul pompei. - Curatati-le sau schimbati-le. - Curatati-l sau schimbati-l. - Verificati buna functionare a clapetelor de retinere a fiecarei pompe. - Deschideti-i total. - Verificati si testati la presiune racordurile, legaturile si tubulatura din instalatie.
UNA SAU MAI MULTE POMPE ALE GRUPULUI, CAND SUNT OPRITE, LA PORNIRE SE ROTESC IN SENS INVERS.	- Clapetele de sens si sorburile corespunzatoare nu inchid bine sau sunt blocate. - Conducta de aspiratie corespunzatoare nu este perfect etansata.	- Verificati etanseitatea si functionarea corespunzatoare. - Verificati etanseitatea printr-un test de presiune.
MOTORUL UNEI POMPE A GRUPULUI VIBREAZA.	- O siguranta fuzibila a motorului este arsa. - Sigurante fuzibile din tablou sunt desurubate sau defecte. - Contactul intrerupatorului de la distanta este uzat sau defect. - Rulmentii sunt uzati. - Pompa este blocata. - Cabluri electrice intrerupte.	- Inlocuiti-o. - Strangeti-o daca este slabita. Inlocuiti-o daca este defecta. - Inlocuiti intrerupatorul. - Deblocati-o. - Schimbati-l. - Verificati-le si reparati-le.

DEFECTIUNI	CAUZE POSIBILE	REPARATII
O POMPA A GRUPULUI SE OPRESTE SI NU MAI REPORNESTE.	1. Releul termic a intervenit. 2. Consumul de energie este prea mare in consecinta intervine imediat releul termic. 3. Sigurantele fuzibile de protectie sunt arse. 4. Curentul nu ajunge pana la bobina intreruptorului de la distanta corespunzator. 5. Bobina intreruptorului de la distanta este intrerupta. 6. Presiunea din instalatie nu actioneaza presostatul corespunzator.	1. Resetati releul termic apasand butonul amplasat pe acesta, dupa ce ati controlat corectitudinea reglajelor (vezi caietul de instructiuni al tabloului electric). 2. Pompa este fortata din cauza: functionarii in gol, murdariei, lipsei de faza sau rulmentii sunt uzati. Eliminati aceste cauze. 3. Schimbati-le. 4. Verificati circuitul electric pana la bobina si reparati eventuala intrerupere. 5. Schimbati-o. 6. Indepartati si curatati mansoanele de racord.
LOVITURI DE BERBEC IN INSTALATIE.	1. Loviturile de berbec in timpul functionarii grupului. 2. Loviturile de berbec apar la inchiderea robinetului de alimentare.	1. Verificati clapetele de sens din reseaua de distributie a apei calde. 2. Instalați alte vase de expansiune sau amortizatoare ale loviturilor de berbec de la extremitatea conductei la care se constată.

DAB PUMPS S.p.A.

Via M. Polo, 14-35035 Mestrino (PD) - Italy
Tel. +39 049 90 48811 - Fax + 39 049 9048847
<http://www.dabpumps.com>
Vendite Italia Area Nord:
tel. 049 9048873 Fax 049 9048888
Vendite Italia Area Centro Sud:
tel. 049 9048874 Fax 049 9048888
Gestione Depositi:
tel. 049 9048875 Fax 049 9048888
Assistenza Tecnica Clienti:
tel. 049 9048911 Fax 049 9048920

DAB PUMPS Ltd

Unit 4, Stortford Hall Industrial Park,
Dunmow Road, Bishops Stortford,
Hertfordshire,
CM23 5GZ
Tel. 01279 652776

**DAB PUMPEN DEUTSCHLAND
GmbH**

Tackweg 11
D – 47918 Tönisvorst
Tel. 0049 2151 82136 0
Fax 0049 2151 82136 36

DAB PUMPS B.V.

Albert Einsteinweg, 4
NL - 5151 DRUNEN
Tel. 0031 4163 80408
Fax 0031 4163 80181

DAB POMPE S.A.

Brusselstraat, 150
B-1702 Groot-Bijgaarden
Tel. 0032 2 4668353
Fax 0032 2 4669218
